



EUROINNOVA
INTERNATIONAL ONLINE EDUCATION

TCPP0212 Tejeduría de Punto por Urdimbre (Certificado de Profesionalidad Completo)





Elige aprender en la escuela
líder en formación online

ÍNDICE

1 | Somos Euroinnova

2 | Rankings

3 | Alianzas y acreditaciones

4 | By EDUCA
EDTECH
Group

5 | Metodología
LXP

6 | Razones por
las que
elegir
Euroinnova

7 | Financiación
y Becas

8 | Métodos de
pago

9 | Programa
Formativo

10 | Temario

11 | Contacto

SOMOS EUROINNOVA

Euroinnova International Online Education inicia su actividad hace más de 20 años. Con la premisa de revolucionar el sector de la educación online, esta escuela de formación crece con el objetivo de dar la oportunidad a sus estudiandes de experimentar un crecimiento personal y profesional con formación eminetemente práctica.

Nuestra visión es ser **una institución educativa online reconocida en territorio nacional e internacional** por ofrecer una educación competente y acorde con la realidad profesional en busca del reciclaje profesional. Abogamos por el aprendizaje significativo para la vida real como pilar de nuestra metodología, estrategia que pretende que los nuevos conocimientos se incorporen de forma sustantiva en la estructura cognitiva de los estudiantes.

Más de
19
años de
experiencia

Más de
300k
estudiantes
formados

Hasta un
98%
tasa
empleabilidad

Hasta un
100%
de financiación

Hasta un
50%
de los estudiantes
repite

Hasta un
25%
de estudiantes
internacionales

[Ver en la web](#)



EUROINNOVA
INTERNATIONAL ONLINE EDUCATION



Desde donde quieras y como quieras,
Elige Euroinnova



QS, sello de excelencia académica
Euroinnova: 5 estrellas en educación online

RANKINGS DE EUROINNOVA

Euroinnova International Online Education ha conseguido el reconocimiento de diferentes rankings a nivel nacional e internacional, gracias por su apuesta de **democratizar la educación** y apostar por la innovación educativa para **lograr la excelencia**.

Para la elaboración de estos rankings, se emplean **indicadores** como la reputación online y offline, la calidad de la institución, la responsabilidad social, la innovación educativa o el perfil de los profesionales.



[Ver en la web](#)



EUROINNOVA
INTERNATIONAL ONLINE EDUCATION

ALIANZAS Y ACREDITACIONES



Ver en la web



EUROINNOVA
INTERNATIONAL ONLINE EDUCATION

BY EDUCA EDTECH

Euroinnova es una marca avalada por **EDUCA EDTECH Group**, que está compuesto por un conjunto de experimentadas y reconocidas **instituciones educativas de formación online**. Todas las entidades que lo forman comparten la misión de **democratizar el acceso a la educación** y apuestan por la transferencia de conocimiento, por el desarrollo tecnológico y por la investigación



ONLINE EDUCATION



Ver en la web

METODOLOGÍA LXP

La metodología **EDUCA LXP** permite una experiencia mejorada de aprendizaje integrando la AI en los procesos de e-learning, a través de modelos predictivos altamente personalizados, derivados del estudio de necesidades detectadas en la interacción del alumnado con sus entornos virtuales.

EDUCA LXP es fruto de la **Transferencia de Resultados de Investigación** de varios proyectos multidisciplinares de I+D+i, con participación de distintas Universidades Internacionales que apuestan por la transferencia de conocimientos, desarrollo tecnológico e investigación.



1. Flexibilidad

Aprendizaje 100% online y flexible, que permite al alumnado estudiar donde, cuando y como quiera.



2. Accesibilidad

Cercanía y comprensión. Democratizando el acceso a la educación trabajando para que todas las personas tengan la oportunidad de seguir formándose.



3. Personalización

Itinerarios formativos individualizados y adaptados a las necesidades de cada estudiante.



4. Acompañamiento / Seguimiento docente

Orientación académica por parte de un equipo docente especialista en su área de conocimiento, que aboga por la calidad educativa adaptando los procesos a las necesidades del mercado laboral.



5. Innovación

Desarrollos tecnológicos en permanente evolución impulsados por la AI mediante Learning Experience Platform.



6. Excelencia educativa

Enfoque didáctico orientado al trabajo por competencias, que favorece un aprendizaje práctico y significativo, garantizando el desarrollo profesional.



Programas
PROPIOS
UNIVERSITARIOS
OFICIALES

RAZONES POR LAS QUE ELEGIR EUROINNOVA

1. Nuestra Experiencia

- ✓ Más de **18 años de experiencia.**
- ✓ Más de **300.000 alumnos** ya se han formado en nuestras aulas virtuales
- ✓ Alumnos de los 5 continentes.
- ✓ **25%** de alumnos internacionales.
- ✓ **97%** de satisfacción
- ✓ **100% lo recomiendan.**
- ✓ Más de la mitad ha vuelto a estudiar en Euroinnova.

2. Nuestro Equipo

En la actualidad, Euroinnova cuenta con un equipo humano formado por más **400 profesionales**. Nuestro personal se encuentra sólidamente enmarcado en una estructura que facilita la mayor calidad en la atención al alumnado.

3. Nuestra Metodología



100% ONLINE

Estudia cuando y desde donde quieras. Accede al campus virtual desde cualquier dispositivo.



APRENDIZAJE

Pretendemos que los nuevos conocimientos se incorporen de forma sustantiva en la estructura cognitiva



EQUIPO DOCENTE

Euroinnova cuenta con un equipo de profesionales que harán de tu estudio una experiencia de alta calidad educativa.



NO ESTARÁS SOLO

Acompañamiento por parte del equipo de tutorización durante toda tu experiencia como estudiante

4. Calidad AENOR

- ✓ Somos Agencia de Colaboración N°99000000169 autorizada por el Ministerio de Empleo y Seguridad Social.
- ✓ Se llevan a cabo auditorías externas anuales que garantizan la máxima calidad AENOR.
- ✓ Nuestros procesos de enseñanza están certificados por **AENOR** por la ISO 9001.



5. Confianza

Contamos con el sello de **Confianza Online** y colaboramos con la Universidades más prestigiosas, Administraciones Públicas y Empresas Software a nivel Nacional e Internacional.



6. Somos distribuidores de formación

Como parte de su infraestructura y como muestra de su constante expansión Euroinnova incluye dentro de su organización una **editorial y una imprenta digital industrial**.

FINANCIACIÓN Y BECAS

Financia tu cursos o máster y disfruta de las becas disponibles. ¡Contacta con nuestro equipo experto para saber cuál se adapta más a tu perfil!

25% Beca
ALUMNI

20% Beca
DESEMPLEO

15% Beca
EMPRENDE

15% Beca
RECOMIENDA

15% Beca
GRUPO

20% Beca
**FAMILIA
NUMEROSA**

20% Beca
**DIVERSIDAD
FUNCIONAL**

20% Beca
**PARA PROFESIONALES,
SANITARIOS,
COLEGIADOS/AS**



[Solicitar información](#)

MÉTODOS DE PAGO

Con la Garantía de:



Fracciona el pago de tu curso en cómodos plazos y sin interéres de forma segura.



Nos adaptamos a todos los métodos de pago internacionales:



y muchos mas...



Ver en la web



EUROINNOVA
INTERNATIONAL ONLINE EDUCATION

TCPP0212 Tejeduría de Punto por Urdimbre (Certificado de Profesionalidad Completo)



DURACIÓN
610 horas



**MODALIDAD
ONLINE**



**ACOMPañAMIENTO
PERSONALIZADO**

Titulación

TITULACIÓN de haber superado la FORMACIÓN NO FORMAL que le Acredita las Unidades de Competencia recogidas en el Certificado de Profesionalidad TCPP0212 Tejeduría de Punto por Urdimbre, regulada en el Real Decreto correspondiente, y tomando como referencia la Cualificación Profesional. De acuerdo a la Instrucción de 22 de marzo de 2022, por la que se determinan los criterios de admisión de la formación aportada por las personas solicitantes de participación en el procedimiento de evaluación y acreditación de competencias profesionales adquiridas a través de la experiencia laboral o vías no formales de formación. EUROINNOVA FORMACIÓN S.L. es una entidad participante del fichero de entidades del Sepe, Ministerio de Trabajo y Economía Social.

Ver en la web



EUROINNOVA
INTERNATIONAL ONLINE EDUCATION



EUROINNOVA INTERNACIONAL ONLINE EDUCATION

como centro acreditado para la impartición de acciones formativas
expide el presente título propio

NOMBRE DEL ALUMNO/A

con número de documento XXXXXXXXX ha superado los estudios correspondientes de

Nombre del curso

con una duración de XXX horas, perteneciente al Plan de Formación de Euroinnova International Online Education.
Y para que surta los efectos pertinentes queda registrado con número de expediente XXXX/XXXX-XXXX-XXXXXX.
Con una calificación XXXXXXXXXXXXXXXX.

Y para que conste expido la presente titulación en Granada, a (día) de (mes) del (año).

NOMBRE ALUMNO/A

Firma del Alumno/a

NOMBRE DE AREA MANAGER

La Dirección Académica





Con Estatuto Consultivo, Categoría Superior del Consejo Económico y Social de la UNED (CCEP) (Ponencia 1004)

Descripción

En el ámbito de la familia profesional Textil, Confección y Piel es necesario conocer los aspectos fundamentales en Tejeduría de Punto por Urdimbre. Así, con el presente curso del área profesional Producción de Hilos y Tejidos se pretende aportar los conocimientos necesarios para conocer los principales aspectos en Tejeduría de Punto por Urdimbre.

Objetivos

Los objetivos de este Curso de Tejeduría son:

- Reconocer materias y productos en procesos textiles. - Preparar hilos y urdir plegadores para máquinas de tejeduría de punto por urdimbre. - Preparar y producir tejidos en máquinas Kette y circulares de urdimbre. - Preparar y producir tejidos en máquinas Raschel y Crochet.

A quién va dirigido

Este curso está dirigido a los profesionales de la familia profesional Textil, Confección y Piel y más concretamente en el área profesional Producción de Hilos y Tejidos, y a todas aquellas personas interesadas en adquirir conocimientos relacionados en Tejeduría de Punto por Urdimbre.

Para qué te prepara

La presente formación se ajusta al itinerario formativo del Certificado de Profesionalidad TCPP0212 Tejeduría de Punto por Urdimbre certificando el haber superado las distintas Unidades de Competencia en él incluidas, y va dirigido a la acreditación de las Competencias profesionales adquiridas a través de la experiencia laboral y de la formación no formal, vía por la que va a optar a la obtención del correspondiente Certificado de Profesionalidad, a través de las respectivas convocatorias que vayan publicando las distintas Comunidades Autónomas, así como el propio Ministerio de Trabajo (Real Decreto 659/2023, de 18 de julio, que desarrolla la ordenación del Sistema de Formación Profesional y establece un procedimiento permanente para la acreditación de competencias profesionales adquiridas por experiencia laboral o formación no formal).

Salidas laborales

Con este Curso de Tejeduría el alumno podrá ampliar sus conocimientos en el ámbito de la confección. Además, mejorará sus expectativas profesionales como experto en la producción de hilos y tejidos.

TEMARIO

MÓDULO 1. TECNOLOGÍA TEXTIL BÁSICA

UNIDAD DIDÁCTICA 1. MATERIAS TEXTILES Y SU FORMA DE PRESENTACIÓN A LOS TRATAMIENTOS INTEGRALES DE MANUFACTURA TEXTIL.

1. Identificación de las fibras textiles y sus mezclas.
 1. - Clases de fibras.
 2. - Características físicas y químicas de las distintas fibras textiles.
 3. - Tipos de mezclas de fibras más habituales en el mercado según sus aplicaciones.
2. Formas de presentación de los diferentes productos textiles (floc, cinta, hilo, hilado, tejido, no tejido).
 1. - Criterios de manipulación y de circulación interior.

UNIDAD DIDÁCTICA 2. PROCESOS TEXTILES BÁSICOS Y MAQUINARIA EN LOS TRATAMIENTOS DE LAS MATERIAS TEXTILES.

1. Procesos de hilatura:
 1. - Tipos de hilo, según su estructura (un cabo, dos cabos, monofilamento y multifilamento).
 2. - Tipos de hilo, según su proceso de elaboración (convencional, open-end)
 3. - Características de los hilos.
 4. - Masa lineal, torsión, resistencia, vellosidad y fricción.
 5. - Fundamento de los procesos de hilatura en función del hilo a elaborar.
 6. - Maquinaria, accesorios y sistemas de control.
2. Procesos de tisaje:
 1. - Tipos de tejido
 2. - Tipos (calada, jacquard, punto, técnicos, recubiertos, inteligentes, estructuras no tejidas).
 3. - Características de los tejidos:
 4. - Peso, densidad, título de los hilos, resistencia a la tracción y al desgarrar).
 5. - Fundamento de los procesos de tisaje en función del tejido a elaborar.
 6. - Maquinaria, accesorios y sistemas de control.
3. Tratamientos de ennoblecimiento de las materias textiles:
 1. - Operaciones de ennoblecimiento:
 2. - Preparación y blanqueo.
 3. - Tintura.
 4. - Estampación.
 5. - Aprestos y acabados.
 6. - Características y propiedades conferidas a los productos textiles:
 7. - Físicas (ancho, largo, espesor, tupidez, caída, acabado, presentación, etc.).
 8. - Químicas (color, tipo de blanco, solidez, tacto, apresto, etc.).
 9. - Fundamento de los procesos de ennoblecimiento textil en función de la materia textil a ennoblecir.
 10. - Maquinaria, accesorios y sistemas de control.

UNIDAD DIDÁCTICA 3. FORMAS HABITUALES DE IDENTIFICAR LOS TRATAMIENTOS A REALIZAR.

1. Identificar las diferentes formas de presentación y los códigos de identificación de las materias textiles según su estado de elaboración.
2. Formas de identificación de las características iniciales de las materias textiles.
3. Interpretar las diferentes operaciones en base a su destino parcial y final.
4. Identificación de los lotes textiles durante el proceso:
 1. - Control físico-informático.
 2. - Etiqueta, hoja de producción.
 3. - Código por barras y RFID.
5. Códigos que identifican el lote o partida (número, proceso, kilos, metros, tratamientos,...).
6. Interpretar e incorporar la información necesaria durante su tratamiento:
 1. - Fechas de inicio y final.
 2. - Fechas de cada tratamiento parcial.
 3. - No conformidades.
7. Trazabilidad:
 1. - Concepto y finalidad.

UNIDAD DIDÁCTICA 4. CONDICIONES DE ALMACENAMIENTO DE LAS MATERIAS Y PRODUCTOS TEXTILES.

1. Controles de entrada de las materias textiles:
 1. - Diferentes formas de presentación (unidades, plegadores, metros, kilos, paquetes, otros).
 2. - Defectos de manipulación (manchas, roturas, roces, desgarros, mojaduras, otros).
 3. - Control de las incidencias y criterios de no conformidad en la recepción.
 4. - Condiciones de almacenamiento de las materias y productos textiles (temperatura, humedad, calor, ambiente, luz).
2. Riesgos derivados por las condiciones defectuosas en el almacenaje de las materias y productos textiles.

MÓDULO 2. PREPARACIÓN DE HILATURAS Y URDIDOS PARA MÁQUINAS DE TEJIDO DE PUNTO

UNIDAD FORMATIVA 1. PREVENCIÓN DE RIESGOS LABORALES EN LÍNEAS DE PRODUCCIÓN TEXTIL

UNIDAD DIDÁCTICA 1. CONCEPTOS BÁSICOS SOBRE SEGURIDAD Y SALUD EN EL TRABAJO EN LOS PROCESOS DE LAS LÍNEAS DE PRODUCCIÓN TEXTIL.

1. El trabajo y la salud.
2. Los riesgos profesionales.
3. Factores de riesgo.
4. Consecuencias y daños derivados del trabajo:
5. Accidente de trabajo.
6. Enfermedad profesional.
7. Otras patologías derivadas del trabajo.
8. Repercusiones económicas y de funcionamiento.
9. Marco normativo básico en materia de prevención de riesgos laborales:
10. La ley de prevención de riesgos laborales.
11. El reglamento de los servicios de prevención.
12. Alcance y fundamentos jurídicos.
13. Directivas sobre seguridad y salud en el trabajo.

14. Organismos públicos relacionados con la seguridad y salud en el trabajo:
15. Organismos nacionales.
16. Organismos de carácter autonómico.
17. Planes y normas de seguridad e higiene:
 1. - Política de seguridad en las empresas.
 2. - Normativa vigente sobre seguridad e higiene en el sector textil, confección y piel.
 3. - Normas sobre limpieza y orden en el entorno de trabajo y sobre higiene personal.
 4. - Documentación sobre los planes de seguridad e higiene.

UNIDAD DIDÁCTICA 2. RIESGOS GENERALES Y SU PREVENCIÓN EN LOS PROCESOS DE LAS LÍNEAS DE PRODUCCIÓN TEXTIL. ACTUACIÓN EN EMERGENCIAS Y EVACUACIÓN.

1. Riesgos en el manejo de herramientas y equipos.
2. Riesgos en la manipulación de sistemas e instalaciones.
3. Riesgos en el almacenamiento y transporte de cargas.
4. Riesgos asociados al medio de trabajo:
 1. - Exposición a agentes físicos, químicos o biológicos.
 2. - El fuego.
5. Riesgos derivados de la carga de trabajo:
 1. - La fatiga física.
 2. - La fatiga mental.
 3. - La insatisfacción laboral.
6. La protección de la seguridad y salud de los trabajadores:
 1. - La protección colectiva.
 2. - La protección individual.
7. Tipos de accidentes
8. Evaluación primaria del accidentado.
9. Primeros auxilios.
10. Socorrismo.
11. Situaciones de emergencia.
12. Planes de emergencia y evacuación.
13. Información de apoyo para la actuación de emergencias.

UNIDAD DIDÁCTICA 3. CRITERIOS Y CONDICIONES DE SEGURIDAD EN LOS PROCEDIMIENTOS SEGUIDOS EN LAS LÍNEAS DE PRODUCCIÓN TEXTIL.

1. Factores y situaciones de riesgo:
 1. - Riesgos más comunes en el sector textil, confección y piel.
 2. - Métodos de prevención.
 3. - Protecciones en las máquinas e instalaciones.
 4. - Medidas de seguridad en producción, preparación de máquinas y mantenimiento.
2. Medios, equipos y técnicas de seguridad:
 1. - Indumentaria y equipos de protección personal.
 2. - Señales y alarmas.
 3. - Equipos contra incendios.
3. Situaciones de emergencia:
 1. - Técnicas de evacuación.
 2. - Extinción de incendios.
4. Sistemas de prevención y protección del medio ambiente en la industria textil, confección y piel:

5. Factores del entorno de trabajo: Físicos (ruidos, luz, vibraciones, temperatura). Químicos (vapores, humos, partículas en suspensión, productos químicos). Biológicos (fibras, microbiológicos).
6. Factores sobre el medio ambiente: Aguas residuales industriales. Vertidos (residuos sólidos y líquidos).
7. Normativa vigente sobre seguridad medioambiental en el sector textil, confección y piel.

UNIDAD FORMATIVA 2. PRODUCCIÓN DE HILOS Y URDIDOS PARA MÁQUINAS DE TEJIDO DE PUNTO POR URDIMBRE

UNIDAD DIDÁCTICA 1. TIPOS DE HILOS Y MATERIAS PRIMAS

1. Clasificación e identificación de las materias primas textiles.
2. Simbología, presentación y envases de los materiales textiles según su aplicación: conos, cops, bobinas paralelas, bobinas cruzadas.
3. Análisis de los parámetros de los hilos: título, número de cabos, torsión, texturizado, paralelo, etc.
4. Plegadores, tipología: dimensiones, tipo de valona.
5. Identificación e homogeneización de partidas.
6. Productos auxiliares:
 1. - Parafinas, aceites y ensimajes.
 2. - Aplicaciones y usos.

UNIDAD DIDÁCTICA 2. PROCESOS DE URDIDO DE HILOS PARA EL TISAJE DE PUNTO POR URDIMBRE

1. Análisis de los parámetros de los plegadores.
2. Operaciones de preparación de hilados y aclimatación en el ambiente.
3. Parámetros de urdido del hilo: velocidad, tensión, regularidad, perímetros, número de vueltas, número de metros del hilo.
4. Encintado paralelo de los plegadores.
5. Embalaje, protección y manipulación de los plegadores urdidos.
6. Etiquetaje de los plegadores urdidos.
7. Control de partidas.
8. Control de stock y de inventario.

UNIDAD DIDÁCTICA 3. EQUIPOS Y MÁQUINAS PARA URDIR HILOS PARA TEJER PUNTO

1. Urdidores directos.
2. Urdidores seccionales.
3. Instalaciones, máquinas y equipos utilizados para el urdido de hilos.
4. Control de parámetros de las máquinas de urdir plegadores directos.
5. Control de parámetros para el urdido de plegadores seccionales.
6. Instalaciones auxiliares: filetas, descargadores de estática, ensimajes, detectores de desfibrados, etc.
7. Acondicionamiento del espacio: control de la temperatura y la humedad.

UNIDAD DIDÁCTICA 4. CRITERIOS DE CALIDAD DE LOS HILADOS URDIDOS PARA TEJER PUNTO

1. Igualación según diseño.

2. Defectos del color.
3. Aspecto de los hilos: desfibrados e irregularidades.
4. Envejecimiento de los materiales: pérdida de propiedades por el paso del tiempo o conservación inadecuada.
5. Verificación de parámetros del producto.
6. Sistemas de manipulación de los plegadores según artículos y productos.
7. Preparación de los hilados: parafinado y otros ensimajes. Criterios de preparación en función del producto/uso final a que va a ser destinado.

UNIDAD DIDÁCTICA 5. PROCESOS DE CONSERVACIÓN DE HILOS Y MATERIAS PRIMAS, MANIPULACIÓN Y ALMACENAJE

1. Condiciones de conservación: humedad, temperatura, exposición a la luz y al polvo.
2. Condiciones de manipulación: según materias y presentaciones. Precauciones en la manipulación de plegadores o bobinas.
3. Condiciones de almacenaje según la naturaleza de la materia prima. Acopio en almacén de materias, o acopio en la planta de urdido.

UNIDAD DIDÁCTICA 6. MANTENIMIENTO DE PRIMER NIVEL DE MÁQUINAS, ÚTILES Y ACCESORIOS PARA EL URDIDO

1. Montaje de mecanismos y accesorios.
2. Puesta a punto de las máquinas.
3. Programación de los parámetros generales de trabajo.
4. Manual de mantenimiento de las máquinas e instalaciones.
5. Mantenimiento preventivo y correctivo.
6. Fichas técnicas de mantenimiento y reparación.

MÓDULO 3. PRODUCCIÓN DE TEJEDURÍA EN MÁQUINAS KETTE Y CIRCULARES DE URDIMBRE

UNIDAD FORMATIVA 1. PREVENCIÓN DE RIESGOS LABORALES EN LÍNEAS DE PRODUCCIÓN TEXTIL

UNIDAD DIDÁCTICA 1. CONCEPTOS BÁSICOS SOBRE SEGURIDAD Y SALUD EN EL TRABAJO EN LOS PROCESOS DE LAS LÍNEAS DE PRODUCCIÓN TEXTIL.

1. El trabajo y la salud.
2. Los riesgos profesionales.
3. Factores de riesgo.
4. Consecuencias y daños derivados del trabajo:
5. Accidente de trabajo.
6. Enfermedad profesional.
7. Otras patologías derivadas del trabajo.
8. Repercusiones económicas y de funcionamiento.
9. Marco normativo básico en materia de prevención de riesgos laborales:
10. La ley de prevención de riesgos laborales.
11. El reglamento de los servicios de prevención.
12. Alcance y fundamentos jurídicos.
13. Directivas sobre seguridad y salud en el trabajo.
14. Organismos públicos relacionados con la seguridad y salud en el trabajo:

15. Organismos nacionales.
16. Organismos de carácter autonómico.
17. Planes y normas de seguridad e higiene:
 1. - Política de seguridad en las empresas.
 2. - Normativa vigente sobre seguridad e higiene en el sector textil, confección y piel.
 3. - Normas sobre limpieza y orden en el entorno de trabajo y sobre higiene personal.
 4. - Documentación sobre los planes de seguridad e higiene.

UNIDAD DIDÁCTICA 2. RIESGOS GENERALES Y SU PREVENCIÓN EN LOS PROCESOS DE LAS LÍNEAS DE PRODUCCIÓN TEXTIL. ACTUACIÓN EN EMERGENCIAS Y EVACUACIÓN.

1. Riesgos en el manejo de herramientas y equipos.
2. Riesgos en la manipulación de sistemas e instalaciones.
3. Riesgos en el almacenamiento y transporte de cargas.
4. Riesgos asociados al medio de trabajo:
 1. - Exposición a agentes físicos, químicos o biológicos.
 2. - El fuego.
5. Riesgos derivados de la carga de trabajo:
 1. - La fatiga física.
 2. - La fatiga mental.
 3. - La insatisfacción laboral.
6. La protección de la seguridad y salud de los trabajadores:
 1. - La protección colectiva.
 2. - La protección individual.
7. Tipos de accidentes
8. Evaluación primaria del accidentado.
9. Primeros auxilios.
10. Socorrismo.
11. Situaciones de emergencia.
12. Planes de emergencia y evacuación.
13. Información de apoyo para la actuación de emergencias.

UNIDAD DIDÁCTICA 3. CRITERIOS Y CONDICIONES DE SEGURIDAD EN LOS PROCEDIMIENTOS SEGUIDOS EN LAS LÍNEAS DE PRODUCCIÓN TEXTIL.

1. Factores y situaciones de riesgo:
 1. - Riesgos más comunes en el sector textil, confección y piel.
 2. - Métodos de prevención.
 3. - Protecciones en las máquinas e instalaciones.
 4. - Medidas de seguridad en producción, preparación de máquinas y mantenimiento.
2. Medios, equipos y técnicas de seguridad:
 1. - Indumentaria y equipos de protección personal.
 2. - Señales y alarmas.
 3. - Equipos contra incendios.
3. Situaciones de emergencia:
 1. - Técnicas de evacuación.
 2. - Extinción de incendios.
4. Sistemas de prevención y protección del medio ambiente en la industria textil, confección y piel:
5. Factores del entorno de trabajo: Físicos (ruidos, luz, vibraciones, temperatura). Químicos

(vapores, humos, partículas en suspensión, productos químicos). Biológicos (fibras, microbiológicos).

6. Factores sobre el medio ambiente: Aguas residuales industriales. Vertidos (residuos sólidos y líquidos).
7. Normativa vigente sobre seguridad medioambiental en el sector textil, confección y piel.

UNIDAD FORMATIVA 2. PRODUCCIÓN DE TEJEDURÍA EN MÁQUINAS KETTE

UNIDAD DIDÁCTICA 1. ESTRUCTURAS BÁSICAS DE TEJIDOS DE PUNTO PRODUCIDOS EN MÁQUINAS KETTE

1. Formación de malla con aguja de lengüeta y con aguja compuesta.
2. Ligamentos: mallas y entremallas. Representación gráfica según normativa estándar.
3. Ligamentos de dos, tres y cuatro peines.
4. Estructuras superpuestas de dos, tres o cuatro ligados y propiedades de los tejidos obtenidos con estas estructuras.
5. Parámetros de variables que deben regularse: de alimentación: consumo, tensión, coeficiente de fricción; de producto/proceso: densidad, gramaje, elasticidad, estabilidad dimensional.
6. Programación básica de ligamentos y movimientos de los peines en máquinas de tejer punto por urdimbre tipo Kette.

UNIDAD DIDÁCTICA 2. EQUIPOS Y MÁQUINAS KETTE

1. Características y conocimientos de tejidos de punto por urdimbre específicos de máquinas Kette.
2. Elementos de formación de malla y tejeduría de máquinas Kette.
3. Instalaciones, máquinas auxiliares y equipos utilizados para la fabricación de tejidos de punto con máquinas Kette.
4. Máquinas Kette de control mecánico y de control electrónico.
5. Control de parámetros de tisaje de las máquinas Kette.
6. Instalaciones auxiliares.

UNIDAD DIDÁCTICA 3. PROCESO DE TEJEDURÍA EN MÁQUINA KETTE

1. Movimientos sincrónicos, ajustes y control de parámetros en máquinas Kette. Medidores de Rack (unidad de consumo de hilo) mecánicos y electrónicos.
2. Programaciones específicas de ligamentos y movimientos de peines en máquinas Kette.
3. Defectos, detección, causas y sistemas de corrección.
4. Operaciones de alimentación de materia prima y de evacuación y manipulado del producto elaborado.
5. Tejidos, artículos y productos específicos de máquinas Kette.
6. Fichas técnicas de tejeduría.

UNIDAD DIDÁCTICA 4. CRITERIOS DE CALIDAD DE LOS TEJIDOS EN MÁQUINAS KETTE

1. Control en línea de los parámetros de tejeduría.
2. Control de partidas de bobinas de hilo.
3. Igualación del producto según diseño.
4. Valoración del aspecto de los tejidos.

5. Verificación de parámetros del producto.
6. Sistemas de manipulación de las piezas de tejido según artículos y productos.

UNIDAD DIDÁCTICA 5. MANTENIMIENTO DE PRIMER NIVEL DE MÁQUINAS KETTE

1. Montaje de mecanismos y accesorios.
2. Puesta a punto de las máquinas.
3. Programación de los parámetros generales de trabajo.
4. Manual de mantenimiento.
5. Mantenimiento preventivo y correctivo.
6. Fichas técnicas de mantenimiento y reparación.

UNIDAD FORMATIVA 3. PRODUCCIÓN DE TEJEDURÍA EN MÁQUINAS CIRCULARES DE URDIMBRE

UNIDAD DIDÁCTICA 1. ESTRUCTURAS BÁSICAS DE TEJIDOS DE PUNTO PRODUCIDOS EN MÁQUINAS CIRCULARES DE URDIMBRE

1. Formación de malla con aguja de lengüeta y aguja compuesta.
2. Ligamentos. Representación gráfica según normativa estándar.
3. Tipos de mallas y entremallas.
4. Ligamentos de uno o dos aros. Estructuras superpuestas de uno o dos ligados y sus propiedades.
5. Parámetros de variables a regular: de alimentación: consumo, tensión, coeficiente de fricción; de producto/proceso: densidad, gramaje, elasticidad, estabilidad dimensional.
6. Programación básica de ligamentos y movimientos de los aros.

UNIDAD DIDÁCTICA 2. EQUIPOS Y MÁQUINAS CIRCULARES DE URDIMBRE

1. Características y conocimientos de tejidos de punto por urdimbre específicos de máquinas circulares de urdimbre.
2. Elementos de tejeduría de máquinas circulares de urdimbre.
3. Instalaciones, máquinas auxiliares y equipos utilizados para la fabricación de tejidos de punto con máquinas circulares de urdimbre.
4. Máquinas circulares de urdimbre de control mecánico y control electrónico.
5. Control de parámetros de tisaje de las máquinas circulares de urdimbre.
6. Instalaciones auxiliares.

UNIDAD DIDÁCTICA 3. PROCESO DE TEJEDURÍA EN MÁQUINA CIRCULARES DE URDIMBRE

1. Movimientos sincrónicos, ajustes y control de parámetros en máquinas circulares de urdimbre.
2. Programaciones específicas de ligamentos y movimientos de aros en máquinas circulares.
3. Defectos, detección, causas y sistemas de corrección.
4. Operaciones de alimentación de materia prima y de evacuación y manipulado del producto elaborado.
5. Tejidos, artículos y productos específicos de máquinas circulares.
6. Fichas técnicas de tejeduría.

UNIDAD DIDÁCTICA 4. CRITERIOS DE CALIDAD DE LOS TEJIDOS EN MÁQUINAS CIRCULARES DE URDIMBRE

1. Control en línea de los parámetros de tejeduría.

2. Control de partidas de bobinas de hilo.
3. Igualación del producto según diseño.
4. Valoración del aspecto de los tejidos.
5. Verificación de parámetros del producto.
6. Sistemas de manipulación de las piezas de tejido según artículos y productos.

UNIDAD DIDÁCTICA 5. MANTENIMIENTO DE PRIMER NIVEL DE MÁQUINAS CIRCULARES DE URDIMBRE

1. Montaje de mecanismos y accesorios.
2. Puesta a punto de las máquinas.
3. Programación de los parámetros generales de trabajo.
4. Manual de mantenimiento.
5. Mantenimiento preventivo y correctivo.
6. Fichas técnicas de mantenimiento y reparación.

MÓDULO 4. PRODUCCIÓN DE TEJEDURÍA EN MÁQUINAS RASCHEL Y CROCHET

UNIDAD FORMATIVA 1. PREVENCIÓN DE RIESGOS LABORALES EN LÍNEAS DE PRODUCCIÓN TEXTIL

UNIDAD DIDÁCTICA 1. CONCEPTOS BÁSICOS SOBRE SEGURIDAD Y SALUD EN EL TRABAJO EN LOS PROCESOS DE LAS LÍNEAS DE PRODUCCIÓN TEXTIL.

1. El trabajo y la salud.
2. Los riesgos profesionales.
3. Factores de riesgo.
4. Consecuencias y daños derivados del trabajo:
5. Accidente de trabajo.
6. Enfermedad profesional.
7. Otras patologías derivadas del trabajo.
8. Repercusiones económicas y de funcionamiento.
9. Marco normativo básico en materia de prevención de riesgos laborales:
10. La ley de prevención de riesgos laborales.
11. El reglamento de los servicios de prevención.
12. Alcance y fundamentos jurídicos.
13. Directivas sobre seguridad y salud en el trabajo.
14. Organismos públicos relacionados con la seguridad y salud en el trabajo:
15. Organismos nacionales.
16. Organismos de carácter autonómico.
17. Planes y normas de seguridad e higiene:
 1. - Política de seguridad en las empresas.
 2. - Normativa vigente sobre seguridad e higiene en el sector textil, confección y piel.
 3. - Normas sobre limpieza y orden en el entorno de trabajo y sobre higiene personal.
 4. - Documentación sobre los planes de seguridad e higiene.

UNIDAD DIDÁCTICA 2. RIESGOS GENERALES Y SU PREVENCIÓN EN LOS PROCESOS DE LAS LÍNEAS DE PRODUCCIÓN TEXTIL. ACTUACIÓN EN EMERGENCIAS Y EVACUACIÓN.

1. Riesgos en el manejo de herramientas y equipos.

2. Riesgos en la manipulación de sistemas e instalaciones.
3. Riesgos en el almacenamiento y transporte de cargas.
4. Riesgos asociados al medio de trabajo:
 1. - Exposición a agentes físicos, químicos o biológicos.
 2. - El fuego.
5. Riesgos derivados de la carga de trabajo:
 1. - La fatiga física.
 2. - La fatiga mental.
 3. - La insatisfacción laboral.
6. La protección de la seguridad y salud de los trabajadores:
 1. - La protección colectiva.
 2. - La protección individual.
7. Tipos de accidentes
8. Evaluación primaria del accidentado.
9. Primeros auxilios.
10. Socorrismo.
11. Situaciones de emergencia.
12. Planes de emergencia y evacuación.
13. Información de apoyo para la actuación de emergencias.

UNIDAD DIDÁCTICA 3. CRITERIOS Y CONDICIONES DE SEGURIDAD EN LOS PROCEDIMIENTOS SEGUIDOS EN LAS LÍNEAS DE PRODUCCIÓN TEXTIL.

1. Factores y situaciones de riesgo:
 1. - Riesgos más comunes en el sector textil, confección y piel.
 2. - Métodos de prevención.
 3. - Protecciones en las máquinas e instalaciones.
 4. - Medidas de seguridad en producción, preparación de máquinas y mantenimiento.
2. Medios, equipos y técnicas de seguridad:
 1. - Indumentaria y equipos de protección personal.
 2. - Señales y alarmas.
 3. - Equipos contra incendios.
3. Situaciones de emergencia:
 1. - Técnicas de evacuación.
 2. - Extinción de incendios.
4. Sistemas de prevención y protección del medio ambiente en la industria textil, confección y piel:
5. Factores del entorno de trabajo: Físicos (ruidos, luz, vibraciones, temperatura). Químicos (vapores, humos, partículas en suspensión, productos químicos). Biológicos (fibras, microbiológicos).
6. Factores sobre el medio ambiente: Aguas residuales industriales. Vertidos (residuos sólidos y líquidos).
7. Normativa vigente sobre seguridad medioambiental en el sector textil, confección y piel.

UNIDAD FORMATIVA 2. PRODUCCIÓN DE TEJEDURÍA EN MÁQUINAS RASCHEL DE UNA FONTURA

UNIDAD DIDÁCTICA 1. ESTRUCTURAS BÁSICAS DE TEJIDOS DE PUNTO EN MÁQUINAS RASCHEL DE UNA FONTURA

1. Formación de malla con aguja de lengüeta y con aguja compuesta.

2. Ligamentos de malla, trama, de plancha y combinados. Representación gráfica según normativa estándar.
3. Estructuras superpuestas de dos, tres o cuatro ligados y propiedades de los tejidos.
4. Estructuras yuxtapuestas hasta 90 ligados.
5. Parámetros de variables que hay que regular: de alimentación: consumo de materia, tensión de los hilos, coeficiente de fricción entre otros; de producto/proceso: densidad, gramaje, elasticidad, y estabilidad dimensional del tejido, entre otros.
6. Programación básica de ligamentos y movimientos de los peines.

UNIDAD DIDÁCTICA 2. EQUIPOS Y MÁQUINAS RASCHEL DE UNA FONTURA

1. Características y conocimientos de tejidos de punto por urdimbre específicos de máquinas Raschel de una fontura.
2. Elementos de tejeduría de máquinas Raschel de una fontura.
3. Instalaciones, máquinas y equipos utilizados.
4. Máquinas Raschel de una fontura de control mecánico y control electrónico.
5. Control de parámetros de las máquinas Raschel de una fontura.
6. Instalaciones auxiliares.

UNIDAD DIDÁCTICA 3. PROCESO DE TEJEDURÍA EN MÁQUINA RASCHEL DE UNA FONTURA

1. Movimientos sincrónicos, ajustes y control de parámetros en máquinas Raschel de una fontura. Medidores de Rack (unidad de consumo de hilo) mecánicos y electrónicos.
2. Programaciones específicas de ligamentos y movimientos de peines en máquinas Raschel de una fontura.
3. Defectos, detección, causas y sistemas de corrección.
4. Operaciones de alimentación de materia prima y de evacuación y manipulado del producto elaborado.
5. Tejidos, artículos y productos específicos de máquinas Raschel de una fontura.
6. Fichas técnicas de tejeduría.

UNIDAD DIDÁCTICA 4. CRITERIOS DE CALIDAD DE LOS TEJIDOS EN MÁQUINAS RASCHEL DE UNA FONTURA

1. Control en línea de los parámetros de tejeduría.
2. Control de partidas de bobinas de hilo.
3. Igualación del producto según diseño.
4. Valoración del aspecto de los tejidos.
5. Verificación de parámetros del producto.
6. Sistemas de manipulación de las piezas de tejido según artículos y productos.

UNIDAD DIDÁCTICA 5. MANTENIMIENTO DE PRIMER NIVEL DE MÁQUINAS RASCHEL DE UNA FONTURA

1. Montaje de mecanismos y accesorios.
2. Puesta a punto de las máquinas.
3. Programación de los parámetros generales de trabajo.
4. Manual de mantenimiento.
5. Mantenimiento preventivo y correctivo.

6. Fichas técnicas de mantenimiento y reparación.

UNIDAD FORMATIVA 3. PRODUCCIÓN DE TEJEDURÍA EN MÁQUINAS RASCHEL DE DOBLE FONTURA

UNIDAD DIDÁCTICA 1. ESTRUCTURAS BÁSICAS DE TEJIDOS DE PUNTO EN MÁQUINAS RASCHEL DE DOBLE FONTURA

1. Formación de malla con aguja de lengüeta y con aguja compuesta.
2. Ligamentos de malla, trama y combinados. Representación gráfica según normativa estándar.
3. Estructuras superpuestas de dos, tres ó cuatro ligados y propiedades de los tejidos.
4. Estructuras de tejido yuxtapuestas.
5. Parámetros de variables que hay que regular: de alimentación: consumo, tensión, coeficiente de fricción entre otros; de producto/proceso: densidad, gramaje, elasticidad, estabilidad dimensional, entre otros.
6. Programación básica de ligamentos y movimientos de los peines.

UNIDAD DIDÁCTICA 2. EQUIPOS Y MÁQUINAS RASCHEL DE DOBLE FONTURA

1. Movimientos sincrónicos, ajustes y control de parámetros en máquinas Raschel de doble fontura. Medidores de Rack (unidad de consumo de hilo) mecánicos y electrónicos.
2. Programaciones específicas de ligamentos y movimientos de peines en máquinas Raschel de doble fontura.
3. Defectos, detección, causas y sistemas de corrección.
4. Operaciones de alimentación de materia prima y de evacuación y manipulado del producto elaborado.
5. Tejidos, artículos y productos específicos de máquinas Raschel de doble fontura.
6. Fichas técnicas de tejeduría.

UNIDAD DIDÁCTICA 3. PROCESO DE TEJEDURÍA EN MÁQUINA RASCHEL DE DOBLE FONTURA.

1. Movimientos sincrónicos, ajustes y control de parámetros en máquinas Raschel de doble fontura. Medidores de Rack (unidad de consumo de hilo) mecánicos y electrónicos.
2. Programaciones específicas de ligamentos y movimientos de peines en máquinas Raschel de doble fontura.
3. Defectos, detección, causas y sistemas de corrección.
4. Operaciones de alimentación de materia prima y de evacuación y manipulado del producto elaborado.
5. Tejidos, artículos y productos específicos de máquinas Raschel de doble fontura.
6. Fichas técnicas de tejeduría.

UNIDAD DIDÁCTICA 4. CRITERIOS DE CALIDAD DE LOS TEJIDOS EN MÁQUINAS RASCHEL DE DOBLE FONTURA

1. Control en línea de los parámetros de tejeduría.
2. Control de partidas de bobinas de hilo.
3. Igualación del producto según diseño.
4. Valoración del aspecto de los tejidos.
5. Verificación de parámetros del producto.
6. Sistemas de manipulación de las piezas de tejido según artículos y productos.

UNIDAD DIDÁCTICA 5. MANTENIMIENTO DE PRIMER NIVEL DE MÁQUINAS RASCHEL DE DOBLE FONTURA

1. Montaje de mecanismos y accesorios.
2. Puesta a punto de las máquinas.
3. Programación de los parámetros generales de trabajo.
4. Manual de mantenimiento.
5. Mantenimiento preventivo y correctivo.
6. Fichas técnicas de mantenimiento y reparación.

UNIDAD FORMATIVA 4. PRODUCCIÓN DE TEJEDURÍA EN MÁQUINAS CROCHET

UNIDAD DIDÁCTICA 1. ESTRUCTURAS BÁSICAS DE TEJIDOS DE PUNTO EN MÁQUINAS CROCHET

1. Formación de malla con aguja de bayoneta, con aguja de lengüeta y con aguja compuesta.
2. Ligamentos de malla, trama y combinados. Representación gráfica según normativa estándar.
3. Estructuras superpuestas de dos, tres o cuatro ligados y propiedades de los tejidos.
4. Estructuras yuxtapuestas.
5. Parámetros de variables que hay que regular: de alimentación: consumo, tensión, coeficiente de fricción entre otros; de producto/proceso: densidad, gramaje, elasticidad, estabilidad dimensional, entre otros.
6. Programación básica de ligamentos y movimientos de los peines.

UNIDAD DIDÁCTICA 2. EQUIPOS Y MÁQUINAS CROCHET

1. Características y conocimientos de tejidos de punto por urdimbre específicos de máquinas Crochet y Crochet-Jacquard.
2. Elementos de tejeduría de máquinas Crochet.
3. Instalaciones, máquinas y equipos utilizados.
4. Máquinas Crochet de control mecánico y de control electrónico.
5. Control de parámetros de tisaje de las máquinas Crochet.
6. Instalaciones auxiliares.

UNIDAD DIDÁCTICA 3. PROCESO DE TEJEDURÍA EN MÁQUINA CROCHET

1. Movimientos sincrónicos, ajustes y control de parámetros en máquinas Crochet.
2. Programaciones específicas de ligamentos y movimientos de peines en máquinas Crochet.
3. Defectos, detección, causas y sistemas de corrección.
4. Operaciones de alimentación de materia prima y de evacuación y manipulado del producto elaborado.
5. Tejidos, artículos y productos específicos de máquinas Crochet.
6. Fichas técnicas de tejeduría.

UNIDAD DIDÁCTICA 4. CRITERIOS DE CALIDAD DE LOS TEJIDOS EN MÁQUINAS CROCHET

1. Control en línea de los parámetros de tejeduría.
2. Control de partidas de bobinas de hilo.
3. Igualación del producto según diseño.
4. Valoración del aspecto de los tejidos.
5. Verificación de parámetros del producto.

6. Sistemas de manipulación de las piezas de tejido según artículos y productos.

UNIDAD DIDÁCTICA 5. MANTENIMIENTO DE PRIMER NIVEL DE MÁQUINAS CROCHET

1. Montaje de mecanismos y accesorios.
2. Puesta a punto de las máquinas.
3. Programación de los parámetros generales de trabajo.
4. Manual de mantenimiento.
5. Mantenimiento preventivo y correctivo.
6. Fichas técnicas de mantenimiento y reparación.

Solicita información sin compromiso

¡Matricularme ya!

Telefonos de contacto

España		+34 900 831 200	Argentina		54-(11)52391339
Bolivia		+591 50154035	Estados Unidos		1-(2)022220068
Chile		56-(2)25652888	Guatemala		+502 22681261
Colombia		+57 601 50885563	Mexico		+52-(55)11689600
Costa Rica		+506 40014497	Panamá		+507 8355891
Ecuador		+593 24016142	Perú		+51 1 17075761
El Salvador		+503 21130481	República Dominicana		+1 8299463963

!Encuétranos aquí!

Edificio Educa Edtech

Camino de la Torrecilla N.º 30 EDIFICIO EDUCA EDTECH,
C.P. 18.200, Maracena (Granada)

 formacion@euroinnova.com

 www.euroinnova.com

Horario atención al cliente

Lunes a viernes: 9:00 a 20:00h Horario España

¡Síguenos para estar al tanto de todas nuestras novedades!



Ver en la web



EUROINNOVA
INTERNATIONAL ONLINE EDUCATION



EUROINNOVA
INTERNATIONAL ONLINE EDUCATION

 By
EDUCA EDTECH
Group