



EUROINNOVA
INTERNATIONAL ONLINE EDUCATION

TCPC0212 Fabricación de Calzado a Medida y Ortopédico (Certificado de Profesionalidad Completo)





Elige aprender en la escuela
líder en formación online

ÍNDICE

1 | Somos Euroinnova

2 | Rankings

3 | Alianzas y acreditaciones

4 | By EDUCA EDTECH Group

5 | Metodología LXP

6 | Razones por las que elegir Euroinnova

7 | Financiación y Becas

8 | Métodos de pago

9 | Programa Formativo

10 | Temario

11 | Contacto

SOMOS EUROINNOVA

Euroinnova International Online Education inicia su actividad hace más de 20 años. Con la premisa de revolucionar el sector de la educación online, esta escuela de formación crece con el objetivo de dar la oportunidad a sus estudiantes de experimentar un crecimiento personal y profesional con formación eminentemente práctica.

Nuestra visión es ser **una institución educativa online reconocida en territorio nacional e internacional** por ofrecer una educación competente y acorde con la realidad profesional en busca del reciclaje profesional. Abogamos por el aprendizaje significativo para la vida real como pilar de nuestra metodología, estrategia que pretende que los nuevos conocimientos se incorporen de forma sustantiva en la estructura cognitiva de los estudiantes.

Más de
19
años de
experiencia

Más de
300k
estudiantes
formados

Hasta un
98%
tasa
empleabilidad

Hasta un
100%
de financiación

Hasta un
50%
de los estudiantes
repite

Hasta un
25%
de estudiantes
internacionales

[Ver en la web](#)



EUROINNOVA
INTERNACIONAL ONLINE EDUCATION



Desde donde quieras y como quieras,
Elige Euroinnova



QS, sello de excelencia académica
Euroinnova: 5 estrellas en educación online

RANKINGS DE EUROINNOVA

Euroinnova International Online Education ha conseguido el reconocimiento de diferentes rankings a nivel nacional e internacional, gracias por su apuesta de **democratizar la educación** y apostar por la innovación educativa para **lograr la excelencia**.

Para la elaboración de estos rankings, se emplean **indicadores** como la reputación online y offline, la calidad de la institución, la responsabilidad social, la innovación educativa o el perfil de los profesionales.



[Ver en la web](#)

ALIANZAS Y ACREDITACIONES



Ver en la web



EUROINNOVA
INTERNATIONAL ONLINE EDUCATION

BY EDUCA EDTECH

Euroinnova es una marca avalada por **EDUCA EDTECH Group**, que está compuesto por un conjunto de experimentadas y reconocidas **instituciones educativas de formación online**. Todas las entidades que lo forman comparten la misión de **democratizar el acceso a la educación** y apuestan por la transferencia de conocimiento, por el desarrollo tecnológico y por la investigación



ONLINE EDUCATION



Ver en la web



METODOLOGÍA LXP

La metodología **EDUCA LXP** permite una experiencia mejorada de aprendizaje integrando la AI en los procesos de e-learning, a través de modelos predictivos altamente personalizados, derivados del estudio de necesidades detectadas en la interacción del alumnado con sus entornos virtuales.

EDUCA LXP es fruto de la **Transferencia de Resultados de Investigación** de varios proyectos multidisciplinares de I+D+i, con participación de distintas Universidades Internacionales que apuestan por la transferencia de conocimientos, desarrollo tecnológico e investigación.



1. Flexibilidad

Aprendizaje 100% online y flexible, que permite al alumnado estudiar donde, cuando y como quiera.



2. Accesibilidad

Cercanía y comprensión. Democratizando el acceso a la educación trabajando para que todas las personas tengan la oportunidad de seguir formándose.



3. Personalización

Itinerarios formativos individualizados y adaptados a las necesidades de cada estudiante.



4. Acompañamiento / Seguimiento docente

Orientación académica por parte de un equipo docente especialista en su área de conocimiento, que aboga por la calidad educativa adaptando los procesos a las necesidades del mercado laboral.



5. Innovación

Desarrollos tecnológicos en permanente evolución impulsados por la AI mediante Learning Experience Platform.



6. Excelencia educativa

Enfoque didáctico orientado al trabajo por competencias, que favorece un aprendizaje práctico y significativo, garantizando el desarrollo profesional.



Programas
PROPIOS
UNIVERSITARIOS
OFICIALES

RAZONES POR LAS QUE ELEGIR EUROINNOVA

1. Nuestra Experiencia

- ✓ Más de **18 años de experiencia.**
- ✓ Más de **300.000 alumnos** ya se han formado en nuestras aulas virtuales
- ✓ Alumnos de los 5 continentes.
- ✓ **25%** de alumnos internacionales.
- ✓ **97%** de satisfacción
- ✓ **100% lo recomiendan.**
- ✓ Más de la mitad ha vuelto a estudiar en Euroinnova.

2. Nuestro Equipo

En la actualidad, Euroinnova cuenta con un equipo humano formado por más **400 profesionales**. Nuestro personal se encuentra sólidamente enmarcado en una estructura que facilita la mayor calidad en la atención al alumnado.

3. Nuestra Metodología



100% ONLINE

Estudia cuando y desde donde quieras. Accede al campus virtual desde cualquier dispositivo.



APRENDIZAJE

Pretendemos que los nuevos conocimientos se incorporen de forma sustantiva en la estructura cognitiva



EQUIPO DOCENTE

Euroinnova cuenta con un equipo de profesionales que harán de tu estudio una experiencia de alta calidad educativa.



NO ESTARÁS SOLO

Acompañamiento por parte del equipo de tutorización durante toda tu experiencia como estudiante

Ver en la web



EUROINNOVA
INTERNATIONAL ONLINE EDUCATION

4. Calidad AENOR

- ✓ Somos Agencia de Colaboración N°99000000169 autorizada por el Ministerio de Empleo y Seguridad Social.
- ✓ Se llevan a cabo auditorías externas anuales que garantizan la máxima calidad AENOR.
- ✓ Nuestros procesos de enseñanza están certificados por **AENOR** por la ISO 9001.



5. Confianza

Contamos con el sello de **Confianza Online** y colaboramos con la Universidades más prestigiosas, Administraciones Públicas y Empresas Software a nivel Nacional e Internacional.



6. Somos distribuidores de formación

Como parte de su infraestructura y como muestra de su constante expansión Euroinnova incluye dentro de su organización una **editorial y una imprenta digital industrial**.

FINANCIACIÓN Y BECAS

Financia tu cursos o máster y disfruta de las becas disponibles. ¡Contacta con nuestro equipo experto para saber cuál se adapta más a tu perfil!

25% Beca
ALUMNI

20% Beca
DESEMPLEO

15% Beca
EMPRENDE

15% Beca
RECOMIENDA

15% Beca
GRUPO

20% Beca
**FAMILIA
NUMEROSA**

20% Beca
**DIVERSIDAD
FUNCIONAL**

20% Beca
**PARA PROFESIONALES,
SANITARIOS,
COLEGIADOS/AS**



[Solicitar información](#)

MÉTODOS DE PAGO

Con la Garantía de:



Fracciona el pago de tu curso en cómodos plazos y sin interéres de forma segura.



Nos adaptamos a todos los métodos de pago internacionales:



y muchos mas...



Ver en la web



EUROINNOVA
INTERNATIONAL ONLINE EDUCATION

TCPC0212 Fabricación de Calzado a Medida y Ortopédico (Certificado de Profesionalidad Completo)



**MODALIDAD
ONLINE**



**ACOMPañAMIENTO
PERSONALIZADO**

Titulación

TITULACIÓN de haber superado la FORMACIÓN NO FORMAL que le Acredita las Unidades de Competencia recogidas en el Certificado de Profesionalidad TCPC0212 Fabricación de Calzado a Medida y Ortopédico, regulada en el Real Decreto correspondiente, y tomando como referencia la Cualificación Profesional. De acuerdo a la Instrucción de 22 de marzo de 2022, por la que se determinan los criterios de admisión de la formación aportada por las personas solicitantes de participación en el procedimiento de evaluación y acreditación de competencias profesionales adquiridas a través de la experiencia laboral o vías no formales de formación. EUROINNOVA FORMACIÓN S.L. es una entidad participante del fichero de entidades del Sepe, Ministerio de Trabajo y Economía Social.



EUROINNOVA INTERNATIONAL ONLINE EDUCATION

como centro acreditado para la impartición de acciones formativas
expide el presente título propio

NOMBRE DEL ALUMNO/A

con número de documento XXXXXXXXX ha superado los estudios correspondientes de

Nombre del curso

con una duración de XXX horas, perteneciente al Plan de Formación de Euroinnova International Online Education.
Y para que surta los efectos pertinentes queda registrado con número de expediente XXXX/XXXX-XXXX-XXXXXX.

Con una calificación XXXXXXXXXXXXXXXXX.

Y para que conste expido la presente titulación en Granada, a (día) de (mes) del (año).

NOMBRE ALUMNO/A
Firma del Alumno/a

NOMBRE DE AREA MANAGER
La Dirección Académica



Con Establecimiento, Categoría Especial del Consejo Económico y Social de la UNED (CCE) (Plan. Producción 0000)

[Ver en la web](#)



EUROINNOVA
INTERNATIONAL ONLINE EDUCATION

Descripción

En el ámbito de la familia profesional Textil, Confección y Piel es necesario conocer los aspectos fundamentales en Fabricación de Calzado a Medida y Ortopédico. Así, con el presente curso del área profesional Calzado se pretende aportar los conocimientos necesarios para conocer los principales aspectos en Fabricación de Calzado a Medida y Ortopédico.

Objetivos

- Seleccionar materias primas, productos manufacturados, herramientas y máquinas de fabricación de calzado a medida y ortopédico.
- Adaptar hormas base para fabricar calzado a medida y ortopédico.
- Elaborar calzado a medida y ortopédico.
- Adaptar o elaborar calzado para el espectáculo.

A quién va dirigido

Este curso está dirigido a los profesionales de la familia profesional Textil, Confección y Piel y más concretamente en el área profesional Calzado, y a todas aquellas personas interesadas en adquirir conocimientos relacionados en Fabricación de Calzado a Medida y Ortopédico.

Para qué te prepara

La presente formación se ajusta al itinerario formativo del Certificado de Profesionalidad TCPC0212 Fabricación de Calzado a Medida y Ortopédico certificando el haber superado las distintas Unidades de Competencia en él incluidas, y va dirigido a la acreditación de las Competencias profesionales adquiridas a través de la experiencia laboral y de la formación no formal, vía por la que va a optar a la obtención del correspondiente Certificado de Profesionalidad, a través de las respectivas convocatorias que vayan publicando las distintas Comunidades Autónomas, así como el propio Ministerio de Trabajo (Real Decreto 659/2023, de 18 de julio, que desarrolla la ordenación del Sistema de Formación Profesional y establece un procedimiento permanente para la acreditación de competencias profesionales adquiridas por experiencia laboral o formación no formal).

Salidas laborales

Textil, Confección y Piel / Calzado

[Ver en la web](#)



EUROINNOVA
INTERNATIONAL ONLINE EDUCATION

TEMARIO

MÓDULO 1. MATERIALES, HERRAMIENTAS Y MÁQUINAS PARA FABRICACIÓN DE CALZADO A MEDIDA Y ORTOPÉDICO

UNIDAD DIDÁCTICA 1. INDUSTRIA DE FABRICACIÓN DEL CALZADO A MEDIDA (MODA Y ESPECTÁCULO) Y ORTOPÉDICO

1. Estructura funcional de la industria del calzado a medida.
2. Esquema de los procesos de fabricación de auxiliares.
3. Calzado para caballero, señora, infantil, bebé, especiales y otros.
4. Calzado seriado industrial de moda y ortopédico.
5. Calzado a medida de moda y ortopédico.
6. Evolución, tendencias y estilos.
7. Sistemas de numeración del calzado.
8. Plantillas anatómicas, cuñas, alzas, elevadores, férulas, contrafuertes, topes y otros.
9. Características que determinan el confort, su aplicación o uso y la calidad del calzado.
10. Calzado para el espectáculo. Características.

UNIDAD DIDÁCTICA 2. APLICACIÓN DE PIELES Y CUEROS EN LA FABRICACIÓN DE CALZADO A MEDIDA Y ORTOPÉDICO

1. Estructura y partes de la piel.
2. Tipos de pieles.
3. Características y propiedades de las pieles curtidas. Aplicaciones.
4. Principales defectos de las pieles.
5. Clasificación comercial de las pieles por sus calidades.
6. Procedimientos de conservación.

UNIDAD DIDÁCTICA 3. APLICACIÓN DE MATERIAS TEXTILES EN LA FABRICACIÓN DE CALZADO A MEDIDA Y ORTOPÉDICO

1. Tejidos de calada, punto, técnicos, telas no tejidas, recubrimientos e inteligentes.
2. Fibras e hilos: clasificación, características, propiedades y aplicaciones.
3. Características y propiedades de los productos textiles.
4. Presentación comercial. Normas de identificación. Simbología y nomenclatura.
5. Condiciones de almacenamiento, conservación y manipulación de materias textiles.

UNIDAD DIDÁCTICA 4. DISPOSICIÓN DE MÁQUINAS Y EQUIPOS PARA LA FABRICACIÓN DE CALZADO A MEDIDA Y ORTOPÉDICO

1. Mesas y equipo de corte.
2. Máquina y equipos para el ensamblaje por cosido y pegado.
3. Máquinas y equipos de montado de calzado por diferentes sistemas.
4. Máquinas y equipos de acabado y auxiliares.
5. Accesorios de máquinas, herramientas y otros.

UNIDAD DIDÁCTICA 5. APLICACIÓN DE PROCESOS DE FABRICACIÓN DE CALZADO A MEDIDA Y ORTOPÉDICO

1. Organizar la producción en función del calzado.
2. Fases del proceso de fabricación.
3. Patrones componentes de un calzado o complemento.
4. Aplicación de control de calidad en el proceso, producto y final.
5. Realización de medidas sobre el calzado. Fiabilidad.
6. Procedimientos de inspección, verificación y control del proceso

UNIDAD DIDÁCTICA 6. RECONOCIMIENTO DE LOS PLANES DE PREVENCIÓN DE RIESGOS LABORALES DE APLICACIÓN EN LA FABRICACIÓN DE CALZADO A MEDIDA Y ORTOPÉDICO

1. Normas de seguridad ambiental autonómica, nacional e internacionales relacionadas con el sector.
2. Seguridad y salud de aplicación en las máquinas y equipos.
3. Dispositivos de máquinas para la seguridad activa.
4. Accidentes más comunes en las máquinas de fabricación de calzado a medida.
5. Equipos de protección personal.

MÓDULO 2. TÉCNICAS DE ADAPTACIÓN DE HORMAS PARA CALZADO A MEDIDA Y ORTOPÉDICO

UNIDAD DIDÁCTICA 1. ANATOMÍA DE MIEMBROS INFERIORES Y TOMA DE MEDIDAS DIRECTAS

1. Anatomía funcional del pie y la pierna.
2. Esqueleto del pie.
3. Movimientos del pie y pierna: articulaciones, musculatura y arcos plantares, en la marcha.
4. Medidas del pie y pierna.
5. Toma de medidas, proporciones en relación al segmento de población.
6. Aislamiento y protección de los pies para la toma de medidas.
7. Normas de seguridad personal y de higiene.
8. Puntos anatómicos de referencia estático y dinámico.
9. Sistemas de numeración: nacionales y extranjeras.
10. Tomar medidas para calzado ortopédico: molde escayola, podograma, caja de espuma.
11. Instrumentos para medir: marco, control longitudinal y ancho pies con distintas escalas, cinta métrica y otros.

UNIDAD DIDÁCTICA 2. TIPOS DE DEFICIENCIAS DEL PIE

1. Información que debe contener la prescripción facultativa: diagnóstico, objetivos que debe cumplir el calzado. Instrucciones del responsable técnico.
2. Tipos de pie: plano, valgo, y varo.
3. Variaciones volumen del pie: aumento o pérdida de peso, práctica intensiva de deportes, enfermedades o deformaciones por paso de los años.
4. Deformaciones y malformaciones del pie.
5. Deformaciones de los dedos.
6. Hallux: valgus, rigidus, varus, extensus, flexus.
7. Pie con artrosis, diabético, amputaciones y otros.
8. Obtención de la reproducción del pie.

9. Ortesis de los pies.

UNIDAD DIDÁCTICA 3. TÉCNICAS DE ELECCIÓN DE HORMAS Y MATERIALES PARA SU ADAPTACIÓN O PERSONALIZACIÓN

1. Hormas neutras, bases: simétrica o asimétrica y otras.
2. Tipos de hormas: forma, puntera, destino del calzado.
3. Elección de la horma.
4. Puntos básicos de calce, puntos perdidos, quiebre.
5. Hormas personalizadas: únicas o pares, simétricas o asimétricas.
6. Materiales: estuco, fibra de vidrio, resinas, escayola, madera y otras.
7. Pegamentos y colas, siliconas y disolventes: características, conservación y seguridad en el uso.
8. Materiales para el acabado: tubos de cirlot, cuñas, plantas y medias plantas de acero ó chapa.
9. Marcadores de hormas.

UNIDAD DIDÁCTICA 4. MÁQUINAS UTILIZADAS EN LA ADAPTACIÓN DE HORMAS PARA CALZADO A MEDIDA Y ORTOPÉDICO

1. Máquinas y herramientas de lijar y cardas.
2. Máquina o torno de mecanizado convencional o informatizado.
3. Programa informático específico.
4. Máquinas: taladrar, troquelar, cortar chapa, sentar chapa y de timbrar.
5. Máquina de poner tubo cirlot.
6. Manual de mantenimiento.
7. Mantenimiento preventivo y correctivo.
8. Fichas técnicas y manuales de mantenimiento.

UNIDAD DIDÁCTICA 5. OPERACIONES DE ADAPTACIÓN DE HORMAS PARA CALZADO A MEDIDA Y ORTOPÉDICO

1. Moldeado de hormas por adición o sustracción.
2. Preparación y aplicación de estuco, fibra de vidrio, resinas, escayola y otras.
3. Técnicas de moldeado, rectificado y afinado. Parámetros.
4. Acabado final de hormas.

UNIDAD DIDÁCTICA 6. APLICACIÓN DE LOS PLANES DE PREVENCIÓN DE RIESGOS LABORALES EN LA FABRICACIÓN DE CALZADO A MEDIDA Y ORTOPÉDICO. CRITERIOS Y CONDICIONES SEGURIDAD EN LOS PROCEDIMIENTOS DE ENSAMBLAJE DE TEJIDOS Y LAMINADOS.

1. Ley 31/1995, de Prevención de Riesgos Laborales.
2. R.D. 39/1997, Reglamento de los Servicios de Prevención.
3. Normas de prevención de riesgos laborales.
4. Normas de protección del medio ambiente.
5. Criterios y condiciones de seguridad en los procesos.
6. Prevención de accidentes más comunes.
7. Equipos de protección individual y medios de seguridad.

MÓDULO 3. TÉCNICAS DE ELABORACIÓN DE CALZADO A MEDIDA Y ORTOPÉDICO

UNIDAD FORMATIVA 1. ORGANIZACIÓN DE LA PRODUCCIÓN DE CALZADO A MEDIDA Y

Ver en la web



EUROINNOVA
INTERNATIONAL ONLINE EDUCATION

ORTOPÉDICO

UNIDAD DIDÁCTICA 1. ORGANIZACIÓN DE LA PRODUCCIÓN DE CALZADO A MEDIDA Y ORTOPÉDICO

1. Estructura organizativa y funcional de las empresas del calzado a medida y ortopédico.
2. Tipos y características de las empresas del sector de calzado a medida y ortopédico
3. Funciones de la empresa.
4. Estructura y organigrama de una empresa del sector.
5. Procesos de fabricación en la industria de calzado a medida y ortopédico
 1. - Procesos de fabricación.
 2. - Estructura de productos.
 3. - Requerimientos de los procesos: de implantación y mantenimiento del proceso, de implantación y localización de los controles, y de productividad.
6. Sistemas y métodos de trabajo
 1. - Introducción al estudio de métodos y tiempos.
 2. - Métodos de medida de tiempos y ritmos de trabajo o actividad.
7. Planificación y programación de la producción
 1. - Sistemas de planificación y programación.
 2. - Lanzamiento y control.
 3. - Aprovisionamiento y «stocks».
 4. - Sistemas informáticos de programación.
8. Costes industriales de producción
 1. - Tipos y componentes del coste.
 2. - Coste previsto y coste real.
 3. - Desviaciones.
 4. - Análisis técnico y económico.
9. Mantenimiento de los medios de producción
 1. - Tipos de mantenimiento.
 2. - Organización del mantenimiento.
 3. - Aspectos económicos del mantenimiento.
10. Gestión de la calidad
 1. - Calidad y productividad.
 2. - Planificación-programación de la calidad.
 3. - Proceso de control de calidad.
 4. - Características de la calidad.
 5. - Evaluación de factores.
 6. - Coste de la calidad.
 7. - Fiabilidad.
11. Información y documentación
 1. - Información de proceso.
 2. - Tipos de documentos.
 3. - Organización de flujos de información.
 4. - Sistemas de tratamiento y archivo de información.

UNIDAD DIDÁCTICA 2. FASES DEL PROCESO DE FABRICACIÓN.

1. Métodos de fabricación
 1. - Sistemas de organizar la producción de calzado
 2. - Sistemas de fabricación en función del artículo.

3. - Fases del proceso de fabricación.
4. - Diagrama de recorrido.
2. Esquema de los procesos de fabricación
 1. - Descomposición de un calzado en sus componentes.
 2. - Fichas técnicas. Ordenes de producción.
 3. - Tipos y características: «blake», «halley», «botier», «billy», «good-year», cubano, guaracha, entre otros.
 4. - Patrones componentes de un calzado.
 5. - Sistemas de numeración del calzado.
 6. - Hormas personalizadas.
 7. - Componentes prefabricados: palmillas, topes, contrafuertes y otros.
 8. - Componentes ortopédicos: plantillas anatómicas, cuñas, alzas, elevadores, férulas, contrafuertes, topes y otros.
3. Control de calidad en procesos de fabricación de calzado y marroquinería
 1. - Proceso de control.
 2. - Procedimientos e instrumentos de verificación y control del proceso.
 3. - Calidad de proceso.
 4. - Control del producto y final.

UNIDAD FORMATIVA 2. TÉCNICAS DE CORTE DE MATERIALES, DE ENSAMBLAJE, DE MONTADO Y ACABADO

UNIDAD DIDÁCTICA 1. REALIZACIÓN DE MARCADAS DE TEJIDOS, PIEL Y OTROS MATERIALES PARA EL CORTE

1. Ficha despiece de componentes.
2. Referenciado interno y externo del patrón.
3. Estudio de marcas: Manual e informatizada.
4. Cálculo del rendimiento. Procedimientos de optimización.
5. Forma de los patrones.
6. Orden de corte.
7. Comportamiento de tejidos, pieles y otros materiales en el corte
8. Criterios de disposición y preparación de los diferentes materiales para el corte.
9. Tolerancias de los materiales. Clasificación.
10. Distribución de los patrones en diferentes tipos de tejidos y pieles:
 1. - Dirección del patrón sobre el material.
 2. - Sistemas y equipos para la optimización del corte.
 3. - Información técnica.

UNIDAD DIDÁCTICA 2. PREPARACIÓN DE MÁQUINAS, EQUIPOS E INSTRUMENTOS DE CORTE

1. Información técnica para el proceso de corte.
2. Máquinas de corte convencional, por presión y de corte por control numérico.
3. Máquinas auxiliares de corte.
4. Órganos operativos y utillajes de corte.
5. Operaciones de montaje y desmontaje de máquinas de corte.
6. Engrase y lubricado de las máquinas.
7. Elementos cortantes. Afilado. Calibrado y puesta a punto. Normas.
8. Programas informáticos de corte. Regulación, ajuste y aplicación.

9. Sistemas de seguridad de las máquinas. Funcionamiento. Comprobación.
10. Mantenimiento de primer nivel en máquinas y utillaje de corte en confección.
11. Documentación técnica de máquinas y equipos.

UNIDAD DIDÁCTICA 3. TÉCNICAS DE CORTE DE MATERIALES PARA LA FABRICACIÓN DE CALZADO A MEDIDA Y ORTOPÉDICO

1. Extendido y posicionado de tejido, piel y otros materiales.
2. Distribución y marcado de patrones sobre los materiales.
3. Corte convencional: características y aplicaciones. Parámetros del corte.
4. Corte por presión. Troqueles.
5. Comprobar, identificar, agrupar y empaquetar los componentes cortados.
6. Control de calidad del corte:
 1. - Número de piezas.
 2. - Control de medidas.
 3. - Piquetes, figurados, pinchados y taladros.
7. Identificación de piezas. Etiquetado.
8. Documentación técnica. Fichas técnicas. Registro de incidencias
9. Parámetros que intervienen en el proceso de corte.

UNIDAD DIDÁCTICA 4. UTILIZACIÓN Y MANTENIMIENTO DE MÁQUINAS, HERRAMIENTAS, ÚTILES Y ACCESORIOS PARA LA FABRICACIÓN DE CALZADO A MEDIDA Y ORTOPÉDICO

1. Máquinas de corte: tijeras eléctricas y manuales, cuchillas y otras.
2. Prensas y troqueles.
3. Herramientas, pesas, pinzas de sujeción, piqueteador, perforador y otros.
4. Mesas, instrumentos y accesorios convencionales de corte.
5. Máquinas de rebajar, dividir y picar.
6. Prensas y accesorios para: forrar botones, colocar remaches, broches o botones a presión.
7. Máquinas de grapar.
8. Herramientas y accesorios para el pegado. Tipos y aplicaciones.
9. Pegamentos y colas, siliconas y disolventes: características, conservación y seguridad en el uso.
10. Accesorios: brochas, pata de cabra, rodillo y otros.
11. Máquinas de coser: recta, zig-zag, triple arrastre. Tipos y aplicaciones.
12. Máquinas de moldear, embastar, montado, cardar, pegar, planchar y otras. Tipos y características.
13. Máquinas, útiles y accesorios de acabado. Tipos y aplicaciones.
14. Banco de finisaje. Vaporizador.
15. Pistola de tinte. Productos de lustre y anilinas.
16. Máquinas auxiliares y transportes.
17. Manual de mantenimiento.
18. Mantenimiento preventivo y correctivo.
19. Equipos de preparación, ajuste y mantenimiento operativo de máquinas.

UNIDAD DIDÁCTICA 5. CUMPLIMIENTO DE LAS NORMAS DE PREVENCIÓN DE RIESGOS LABORALES Y AMBIENTALES

1. Normas de prevención de riesgos.
2. Normativa de seguridad en la utilización de máquinas, útiles y equipos complementarios de

corte.

3. Elementos de seguridad implícitos en las máquinas de corte de tejidos.
4. Elementos externos de seguridad (guantes metálicos, gafas y otros).
5. Condiciones de seguridad del puesto de trabajo.
6. Ergonomía en los procedimientos de extendido y corte de tejidos.
7. Limpieza y conservación de las máquinas y del puesto de trabajo.
8. Residuos en el proceso de corte.

UNIDAD FORMATIVA 3. TÉCNICAS DE MONTADO Y ACABADO

UNIDAD DIDÁCTICA 1. SELECCIÓN DE LA INFORMACIÓN TÉCNICA PARA LA CONFECCIÓN INDUSTRIAL

1. Operaciones en los procesos de confección industrial.
2. Diagramas y listas de fases.
3. Organización, funcionamiento y producción en procesos industriales de confección.
4. Distribución en planta (representación de máquinas y diagramas de recorrido).
5. Fichas técnicas.

UNIDAD DIDÁCTICA 2. PREPARACIÓN DE MÁQUINAS Y EQUIPOS DE ENSAMBLAJE EN CONFECCIÓN INDUSTRIAL

1. Identificación de maquinaria y equipos.
 1. - Máquinas de ciclo fijo y máquinas de ciclo variable.
 2. - Máquinas de confección industrial programables.
 3. - Máquinas de acción mecánica para los acabados.
 4. - Máquinas de acción termo hidráulica para los acabados.
 5. - Máquinas electrónicas para los acabados.
 6. - Máquinas auxiliares.
 7. - Máquinas de ensamblaje por termosellado y pegado.
2. Puesta a punto de las máquinas de confección industrial.
3. Fijación y control de los tiempos y temperaturas en las máquinas de acabados.
4. Sistemas de seguridad específicos. Funcionamiento. Comprobación.
5. Mantenimiento de primer nivel en máquinas y utillaje de ensamblaje en confección industrial.
 1. - Cambio de agujas y sistemas de arrastre en las máquinas industriales de confección.
 2. - Galgado de los elementos móviles en las máquinas industriales de confección.
 3. - Lubricación y engrase de los engranajes y elementos operadores de las máquinas de confección industrial.
6. Mantenimiento de primer nivel en las máquinas de acabados del proceso de confección.
 1. - Calderas de vapor.
 2. - Aire comprimido.
 3. - Niveles de agua.
7. Sistemas de seguridad, según tipo y funcionalidad de la máquina.

UNIDAD DIDÁCTICA 3. ENSAMBLAJE DE COMPONENTES Y FORNITURAS

1. Técnicas de montaje del calzado a medida y ortopédico
 1. - Preparación del corte en horma. Aplicaciones.
2. Operaciones y procedimientos de montaje de calzado.
 1. - Montado de calzado: tipos y características.

2. - Operaciones de preparación al montaje.
3. - Normas técnicas de montaje.
4. - Montado del calzado ortopédico según objetivo terapéutico y función correctora.
5. - Moldeado, embastado, montado, pegado y acabado.
6. - Colocación de pisos. Tipos: pegado, cosido y mixto.
7. - Clases de cosido de pisos: al hendido, al canto.
8. - Adhesivos y colas, características.
3. Criterios de calidad del montaje.
4. Procedimientos de manejo de máquinas de ensamblaje industrial.
 1. - Sistemas de cosido industrial según tipo de materiales a ensamblar.
 2. - Tipos y clases de agujas según material a confeccionar en textil y en piel:
 1. * Agujas de punta fina.
 2. * Agujas de punta redonda.
 3. * Agujas de punta de troquel.
5. Tipos y clases de arrastres en las máquinas de confección industrial
6. Puntadas y Costuras en la confección industrial en textil y en piel
7. Pespuntes en la confección industrial en textil, piel y sintéticos.
8. Fornituras y apliques en la confección industrial.
9. Confección de prendas textiles: Proceso y ejecución.
10. Preparación de las pieles para el pegado.
 1. - Utensilios.
 2. - Pegado de las pieles.
 3. - Productos: Adhesivos y colas.
11. Termosellado.
12. Costuras en el ensamblado de tejidos y piel.

UNIDAD DIDÁCTICA 4. CARACTERÍSTICAS ESPECÍFICAS DE LAS MÁQUINAS PARA LA CONFECCIÓN DE PIEL.

1. Normas de calidad en la confección industrial textil.
2. Control de calidad en procesos:
 1. - Concepto de calidad.
 2. - Factores que intervienen en la calidad de una prenda o artículo textil y de piel.
 3. - Estándares de calidad.
 4. - Calidad del proceso (máquinas, útiles y herramientas)
 5. - La aguja y la puntada en la confección de piel.
3. Reconocimiento de los registros del sistema de gestión de la calidad.
4. Plan para la mejora continua.

UNIDAD DIDÁCTICA 5. DOCUMENTACIÓN RELACIONADA CON EL ENSAMBLADO.

1. Fichas técnicas y manual de procedimientos.
2. Registro de incidencias.

UNIDAD DIDÁCTICA 6. TÉCNICAS DE ACABADO Y PRESENTACIÓN DEL CALZADO A MEDIDA Y ORTOPÉDICO

1. Tipos de acabado.
 1. - Operaciones y procedimientos de acabado de calzado.

2. - Comportamiento de los materiales y detención de posibles defectos.
2. Criterios de calidad de los diversos tipos de acabado.
3. Criterios de calidad del calzado ortopédico en relación con con la ayuda técnica.
4. Condiciones técnicas de presentación.
5. Tipos y procedimientos de presentación de los distintos calzados.

UNIDAD DIDÁCTICA 7. CUMPLIMIENTO DE LAS NORMAS DE PREVENCIÓN DE RIESGOS LABORALES Y PROTECCIÓN AMBIENTAL EN LOS PROCESOS DE CONFECCIÓN INDUSTRIAL

1. Normas de prevención de riesgos.
2. Normativa de seguridad en la utilización de máquinas, útiles y equipos complementarios de ensamblado y acabados en la confección industrial.
3. Normas de seguridad en las operaciones con adhesivos.
4. Normas de seguridad individual y medioambiental en la utilización de productos químicos en tratamientos especiales de acabados.

UNIDAD DIDÁCTICA 8. NORMAS DE SEGURIDAD PARA EL ALMACENAJE DE PRENDAS Y ARTÍCULOS TEXTILES Y DE PIEL.

1. Elementos de seguridad implícitos en las máquinas de ensamblado y acabado en la confección industrial.
2. Elementos externos de seguridad (guantes metálicos y gafas).
3. Condiciones de seguridad del puesto de trabajo.
4. Ergonomía en la confección industrial.
5. Limpieza y conservación del puesto de trabajo.

UNIDAD DIDÁCTICA 9. APLICACIÓN DE PLANES DE PREVENCIÓN DE RIESGOS LABORALES EN LOS PROCESOS DE FABRICACIÓN DE CALZADO A MEDIDA Y ORTOPÉDICO

1. Normas de calidad y seguridad ambiental autonómica, nacional e internacionales relacionadas con el sector.
2. Accidentes más comunes en las máquinas de montado y acabado.
3. Equipos de protección personal.
4. Dispositivos de máquinas para la seguridad activa.
5. Mantenimiento de primer nivel de las máquinas, útiles y accesorios.
6. Condiciones de seguridad.

MÓDULO 4. TÉCNICAS DE ADAPTACIÓN O ELABORACIÓN DE CALZADO PARA ESPECTÁCULO

UNIDAD FORMATIVA 1. HISTORIA DEL CALZADO

UNIDAD DIDÁCTICA 1. JUSTIFICACIÓN Y MOTIVACIÓN DEL HOMBRE PARA CALZARSE.

1. Factores influyentes al ser humano para cubrirse los pies:
 1. - Necesidad.
 2. - Protección y seguridad.
 3. - Estética.
 4. - Posición social.
2. Transporte y conservación de objetos.
3. Diferenciación.

4. Identificación.
5. Pertenencia a un grupo.
6. Significado social de tipos y modelos de calzado a través de la historia.
7. El calzado como símbolo de un oficio o profesión.

UNIDAD DIDÁCTICA 2. EVOLUCIÓN DE LAS FORMAS DEL CALZADO A TRAVÉS DE LA HISTORIA

1. Calzado de los hombres primitivos. Tipos. Usos.
2. El calzado y los artículos de marroquinería en los grandes imperios de la antigüedad:
 1. - Egipto, Grecia y Roma.
 2. - Importancia de la forma y el color.
 3. - Tipos. Materiales.
3. Evolución del calzado y de los artículos de marroquinería hasta el siglo X.
 1. - Las cofradías en los siglos X-XI.
 2. - Estructura, legislación y fines sociales.
4. Calzado en los siglos XII-XIII. Zapatos de pico.
5. El zapato en el Renacimiento. Sus formas y materiales componentes.
6. El zapato español en siglo XVI.
7. La moda y aparición del tacón en el siglo XVII
8. La moda del calzado durante el barroco (lazos, grandes hebillas, bordados, piedras preciosas, entre otros).
9. La moda del calzado en el Rococó.
10. Uso del calzado en escena o espectáculo.
11. Calzado de género: danza clásica, española, entre otros.
12. Documentación gráfica y técnica de proyectos.
13. Cuaderno de complementos de la indumentaria de escena.

UNIDAD FORMATIVA 2. DISEÑO DE CALZADO PARA ESPECTÁCULO

UNIDAD DIDÁCTICA 1. SELECCIÓN DE MATERIALES EN LA ELABORACIÓN DEL CALZADO PARA EL ESPECTÁCULO

1. Tejidos, pieles, cueros, tipos y características:
 1. - Partes de la piel.
 2. - Histología.
 3. - Composición química.
 4. - Tipos de pieles.
 5. - Métodos de conservación.
 6. - Defectos de la piel en bruto.
2. Tipos y características de las pieles tratadas
 1. - Tipos de tratamientos y acabados.
 2. - Esquema del proceso de curtidos.
 3. - Tipos de pieles, características del tratamiento y del acabado según su aplicación a productos manufacturados.
 4. - Parámetros físicos y propiedades de las pieles tratadas.
 5. - Defectos de los cueros.
 6. - Presentación y clasificación comercial.
3. Análisis y control de las pieles
4. Ensayos químicos y físicos.

1. - Solideces.
5. Equipos e instrumentos de medición y ensayo.
 1. - Procedimientos de extracción de muestras y elaboración de probetas.
 2. - Análisis, evaluación y tratamiento de resultados.
6. Normas de calidad.
7. Especificaciones y tolerancias.
8. Laminados, sintéticos, polímeros.
9. Hilos: grosor, resistencia, calidad.
10. Pegamentos y colas, siliconas y disolventes: características, conservación y seguridad en el uso.
11. Adornos, fornituras y complementos auxiliares utilizados en el calzado.
12. Tinturas, pigmentos, ceras y otros productos de acabado. Tipos y aplicaciones.

UNIDAD DIDÁCTICA 2. OPERACIONES CONVENCIONALES EN LA ELABORACIÓN Y TRANSFORMACIÓN DE CALZADO PARA EL ESPECTÁCULO

1. Técnicas de corte: manual y convencional.
 1. - Parámetros del corte. Máquinas y herramientas.
 2. - Corte de los distintos materiales.
2. Ensamblaje por distintas técnicas: cosido, pegado y otros.
3. Transformación de calzado: desmontado, descosido y despegado.
4. Aplicaciones ornamentales.
5. Acabado final del calzado.

UNIDAD DIDÁCTICA 3. APLICACIÓN DE MATERIALES NO CONVENCIONALES EN CALZADO PARA EL ESPECTÁCULO

1. Piezas o elementos de diferentes materiales tratados con diferentes técnicas.
2. Materiales no convencionales como colas, siliconas, látex, lacas, ceras.
3. Moldes tipos.
4. Aplicaciones. Muestrarios.

UNIDAD DIDÁCTICA 4. APLICACIÓN DE TÉCNICAS DE PINTURA Y EFECTOS DE ENVEJECIMIENTO SOBRE DISTINTOS MATERIALES

1. Técnicas de pintura.
2. Adaptación y transformación de dibujos.
3. Moldes, positivos y plantillas. Aplicaciones.
4. Técnicas de envejecimiento, desgaste y rotura. Aplicaciones.
5. Muestrarios.

UNIDAD DIDÁCTICA 5. UTILIZACIÓN DE MÁQUINAS Y MANTENIMIENTO DE PRIMER NIVEL EN FABRICACIÓN DE CALZADO A MEDIDA PARA ESPECTÁCULO

1. Máquinas de corte, ensamblaje y acabado.
2. Máquinas de rebajar y cortar tiras.
3. Prensas y accesorios para colocar: broches, ojetes, entre otros.
4. Herramientas, materiales y utensilios: cepillos de alambre, tijeras, lijas, ceras, jabones, pigmentos, colas y otros.
5. Manual de mantenimiento.

6. Mantenimiento preventivo y correctivo.
7. Fichas técnicas y manuales de mantenimiento.
8. Equipos de preparación, ajuste y mantenimiento operativo de máquinas.

UNIDAD DIDÁCTICA 6. APLICACIÓN DE PLANES DE PREVENCIÓN DE RIESGOS LABORALES EN LOS PROCESOS DE FABRICACIÓN DE CALZADO A MEDIDA PARA ESPECTÁCULO

1. Normas de calidad y seguridad ambiental autonómica, nacional e internacionales relacionadas con el sector.
2. Normas de seguridad. Equipos de protección individual.
3. Accidentes más comunes en las máquinas de fabricación de calzado.
4. Dispositivos de máquinas para la seguridad activa.

Solicita información sin compromiso

¡Matricularme ya!

Telefonos de contacto

España		+34 900 831 200	Argentina		54-(11)52391339
Bolivia		+591 50154035	Estados Unidos		1-(2)022220068
Chile		56-(2)25652888	Guatemala		+502 22681261
Colombia		+57 601 50885563	Mexico		+52-(55)11689600
Costa Rica		+506 40014497	Panamá		+507 8355891
Ecuador		+593 24016142	Perú		+51 1 17075761
El Salvador		+503 21130481	República Dominicana		+1 8299463963

!Encuétranos aquí!

Edificio Educa Edtech

Camino de la Torrecilla N.º 30 EDIFICIO EDUCA EDTECH,
C.P. 18.200, Maracena (Granada)

 formacion@euroinnova.com

 www.euroinnova.com

Horario atención al cliente

Lunes a viernes: 9:00 a 20:00h Horario España

¡Síguenos para estar al tanto de todas nuestras novedades!

España     

Latino America  

Reública Dominicana  

Ver en la web



EUROINNOVA
INTERNATIONAL ONLINE EDUCATION



EUROINNOVA
INTERNATIONAL ONLINE EDUCATION

 By
EDUCA EDTECH
Group