



EUROINNOVA
INTERNATIONAL ONLINE EDUCATION

MF2113_2 Corrección de Mecanismos de Instrumentos de Viento-metal





Elige aprender en la escuela
líder en formación online

ÍNDICE

1 | Somos
Euroinnova

2 | Rankings

3 | Alianzas y
acreditaciones

4 | By EDUCA
EDTECH
Group

5 | Metodología
LXP

6 | Razones por
las que
elegir
Euroinnova

7 | Financiación
y Becas

8 | Métodos de
pago

9 | Programa
Formativo

10 | Temario

11 | Contacto

Ver en la web



EUROINNOVA
INTERNATIONAL ONLINE EDUCATION

SOMOS EUROINNOVA

Euroinnova International Online Education inicia su actividad hace más de 20 años. Con la premisa de revolucionar el sector de la educación online, esta escuela de formación crece con el objetivo de dar la oportunidad a sus estudiantes de experimentar un crecimiento personal y profesional con formación eminentemente práctica.

Nuestra visión es ser **una institución educativa online reconocida en territorio nacional e internacional** por ofrecer una educación competente y acorde con la realidad profesional en busca del reciclaje profesional. Abogamos por el aprendizaje significativo para la vida real como pilar de nuestra metodología, estrategia que pretende que los nuevos conocimientos se incorporen de forma sustantiva en la estructura cognitiva de los estudiantes.

Más de
19
años de
experiencia

Más de
300k
estudiantes
formados

Hasta un
98%
tasa
empleabilidad

Hasta un
100%
de financiación

Hasta un
50%
de los estudiantes
repite

Hasta un
25%
de estudiantes
internacionales

[Ver en la web](#)



EUROINNOVA
INTERNACIONAL ONLINE EDUCATION



Desde donde quieras y como quieras,
Elige Euroinnova



QS, sello de excelencia académica
Euroinnova: 5 estrellas en educación online

RANKINGS DE EUROINNOVA

Euroinnova International Online Education ha conseguido el reconocimiento de diferentes rankings a nivel nacional e internacional, gracias por su apuesta de **democratizar la educación** y apostar por la innovación educativa para **lograr la excelencia**.

Para la elaboración de estos rankings, se emplean **indicadores** como la reputación online y offline, la calidad de la institución, la responsabilidad social, la innovación educativa o el perfil de los profesionales.



[Ver en la web](#)



EUROINNOVA
INTERNATIONAL ONLINE EDUCATION

ALIANZAS Y ACREDITACIONES



Ver en la web



EUROINNOVA
INTERNATIONAL ONLINE EDUCATION

BY EDUCA EDTECH

Euroinnova es una marca avalada por **EDUCA EDTECH Group**, que está compuesto por un conjunto de experimentadas y reconocidas **instituciones educativas de formación online**. Todas las entidades que lo forman comparten la misión de **democratizar el acceso a la educación** y apuestan por la transferencia de conocimiento, por el desarrollo tecnológico y por la investigación



ONLINE EDUCATION



Ver en la web



METODOLOGÍA LXP

La metodología **EDUCA LXP** permite una experiencia mejorada de aprendizaje integrando la AI en los procesos de e-learning, a través de modelos predictivos altamente personalizados, derivados del estudio de necesidades detectadas en la interacción del alumnado con sus entornos virtuales.

EDUCA LXP es fruto de la **Transferencia de Resultados de Investigación** de varios proyectos multidisciplinares de I+D+i, con participación de distintas Universidades Internacionales que apuestan por la transferencia de conocimientos, desarrollo tecnológico e investigación.



1. Flexibilidad

Aprendizaje 100% online y flexible, que permite al alumnado estudiar donde, cuando y como quiera.



2. Accesibilidad

Cercanía y comprensión. Democratizando el acceso a la educación trabajando para que todas las personas tengan la oportunidad de seguir formándose.



3. Personalización

Itinerarios formativos individualizados y adaptados a las necesidades de cada estudiante.



4. Acompañamiento / Seguimiento docente

Orientación académica por parte de un equipo docente especialista en su área de conocimiento, que aboga por la calidad educativa adaptando los procesos a las necesidades del mercado laboral.



5. Innovación

Desarrollos tecnológicos en permanente evolución impulsados por la AI mediante Learning Experience Platform.



6. Excelencia educativa

Enfoque didáctico orientado al trabajo por competencias, que favorece un aprendizaje práctico y significativo, garantizando el desarrollo profesional.



Programas
PROPIOS
UNIVERSITARIOS
OFICIALES

RAZONES POR LAS QUE ELEGIR EUROINNOVA

1. Nuestra Experiencia

- ✓ Más de **18 años de experiencia**.
- ✓ Más de **300.000 alumnos** ya se han formado en nuestras aulas virtuales
- ✓ Alumnos de los 5 continentes.
- ✓ **25%** de alumnos internacionales.
- ✓ **97%** de satisfacción
- ✓ **100% lo recomiendan**.
- ✓ Más de la mitad ha vuelto a estudiar en Euroinnova.

2. Nuestro Equipo

En la actualidad, Euroinnova cuenta con un equipo humano formado por más **400 profesionales**. Nuestro personal se encuentra sólidamente enmarcado en una estructura que facilita la mayor calidad en la atención al alumnado.

3. Nuestra Metodología



100% ONLINE

Estudia cuando y desde donde quieras. Accede al campus virtual desde cualquier dispositivo.



APRENDIZAJE

Pretendemos que los nuevos conocimientos se incorporen de forma sustantiva en la estructura cognitiva



EQUIPO DOCENTE

Euroinnova cuenta con un equipo de profesionales que harán de tu estudio una experiencia de alta calidad educativa.



NO ESTARÁS SOLO

Acompañamiento por parte del equipo de tutorización durante toda tu experiencia como estudiante

Ver en la web



EUROINNOVA
INTERNATIONAL ONLINE EDUCATION

4. Calidad AENOR

- ✓ Somos Agencia de Colaboración N°99000000169 autorizada por el Ministerio de Empleo y Seguridad Social.
- ✓ Se llevan a cabo auditorías externas anuales que garantizan la máxima calidad AENOR.
- ✓ Nuestros procesos de enseñanza están certificados por **AENOR** por la ISO 9001.



5. Confianza

Contamos con el sello de **Confianza Online** y colaboramos con la Universidades más prestigiosas, Administraciones Públicas y Empresas Software a nivel Nacional e Internacional.



6. Somos distribuidores de formación

Como parte de su infraestructura y como muestra de su constante expansión Euroinnova incluye dentro de su organización una **editorial y una imprenta digital industrial**.

MÉTODOS DE PAGO

Con la Garantía de:



Fracciona el pago de tu curso en cómodos plazos y sin interéres de forma segura.



Nos adaptamos a todos los métodos de pago internacionales:



y muchos mas...



[Ver en la web](#)



EUROINNOVA
INTERNATIONAL ONLINE EDUCATION

MF2113_2 Corrección de Mecanismos de Instrumentos de Viento-metal



DURACIÓN
190 horas



**MODALIDAD
ONLINE**



**ACOMPAÑAMIENTO
PERSONALIZADO**

Titulación

TITULACIÓN de haber superado la FORMACIÓN NO FORMAL que le Acredita las Unidades de Competencia recogidas en el Módulo Formativo MF2113_2 Corrección de Mecanismos de Instrumentos de Viento-metal, regulada en el Real Decreto RD 985/2013, de 13 de diciembre, por el que se establece el Certificado de Profesionalidad ARTG0112 Mantenimiento y Reparación de Instrumentos de Viento-metal. De acuerdo a la Instrucción de 22 de marzo de 2022, por la que se determinan los criterios de admisión de la formación aportada por las personas solicitantes de participación en el procedimiento de evaluación y acreditación de competencias profesionales adquiridas a través de la experiencia laboral o vías no formales de formación. EUROINNOVA FORMACIÓN S.L. es una entidad participante del fichero de entidades del Sepe, Ministerio de Trabajo y Economía Social.

[Ver en la web](#)



EUROINNOVA
INTERNATIONAL ONLINE EDUCATION



EUROINNOVA INTERNACIONAL ONLINE EDUCATION
 como centro acreditado para la impartición de acciones formativas
 expide el presente título propio

NOMBRE DEL ALUMNO/A
 con número de documento XXXXXXXXX ha superado los estudios correspondientes de

Nombre del curso
 con una duración de XXX horas, perteneciente al Plan de Formación de Euroinnova International Online Education.
 Y para que surta los efectos pertinentes queda registrado con número de expediente XXXX/XXXXXXX-XXXXXX.
 Con una calificación XXXXXXXXXXXXXXXX.

Y para que conste expido la presente titulación en Granada, a (día) de (mes) del (año).

NOMBRE ALUMNO/A
 Firma del Alumno/a

NOMBRE DE AREA MANAGER
 La Dirección Académica




Con el Votado Colegiado, Categoría Especial del Consejo Económico y Social de la UNED (Plan Propio) (Resolución 10/05)

Descripción

En el ámbito de la artes y artesanía, es necesario conocer los diferentes campos de la mantenimiento y reparación de instrumentos de viento-metal, dentro del área profesional fabricación y mantenimiento de instrumentos musicales. Así, con el presente curso se pretende aportar los conocimientos necesarios para corregir holguras en mecanismos de instrumentos de viento.

Objetivos

- Aplicar técnicas y procedimientos de corrección de holguras de cilindros de instrumentos de viento metal mediante ceñido, asegurando la movilidad del cilindro, a partir de un plan de intervención establecido, con criterios de seguridad y calidad
- Aplicar técnicas y procedimientos de corrección de holguras de cilindros de instrumentos de viento metal mediante torneado, asegurando la movilidad del cilindro, a partir de un plan de intervención establecido, con criterios de seguridad y calidad.
- Aplicar técnicas y procedimientos de sustitución de pistones de instrumentos de viento metal, a partir de un plan de intervención establecido, con criterios de seguridad y calidad.
- Aplicar técnicas y procedimientos de corrección de anomalías de pistones de instrumentos de viento metal, a partir de un plan de intervención establecido, con criterios de seguridad y calidad.
- Aplicar técnicas y procedimientos de corrección de bielas de transmisión de cilindros de instrumentos de viento metal a partir de un plan de intervención establecido, con criterios de seguridad y calidad.
- Aplicar técnicas y procedimientos de sustitución y ajuste de cuerdas de cilindros de

Ver en la web



EUROINNOVA
INTERNATIONAL ONLINE EDUCATION

instrumentos de viento

- metal a partir de un plan de intervención establecido, con criterios de seguridad y calidad.
- Aplicar técnicas y procedimientos de corrección de bombas de instrumentos de viento
- metal a partir de un plan de intervención establecido en instrumentos de viento metal, con criterios de seguridad y calidad.
- Aplicar técnicas y procedimientos de corrección de varas de trombón de instrumentos de viento metal, a partir de un plan de intervención establecido en instrumentos de viento
- metal, con criterios de seguridad y calidad.

A quién va dirigido

Este curso está dirigido a los profesionales del mundo de la artes y artesanía, concretamente en mantenimiento y reparación de instrumentos de viento-metal, dentro del área profesional fabricación y mantenimiento de instrumentos musicales, y a todas aquellas personas interesadas en adquirir conocimientos necesarios para corregir holguras en mecanismos de instrumentos de viento.

Para qué te prepara

La presente formación se ajusta al itinerario formativo del Módulo Formativo MF2113_2 Corrección de Mecanismos de Instrumentos de Viento-metal, certificando el haber superado las distintas Unidades de Competencia en él incluidas, y va dirigido a la acreditación de las Competencias Profesionales adquiridas a través de la experiencia laboral y de la formación no formal, vía por la que va a optar a la obtención del correspondiente Certificado de Profesionalidad, a través de las respectivas convocatorias que vayan publicando las distintas Comunidades Autónomas, así como el propio Ministerio de Trabajo (Real Decreto 659/2023, de 18 de julio, que desarrolla la ordenación del Sistema de Formación Profesional y establece un procedimiento permanente para la acreditación de competencias profesionales adquiridas por experiencia laboral o formación no formal).

Salidas laborales

Desarrolla su actividad profesional como trabajador por cuenta ajena en empresas y talleres de carácter artesanal, ya sean públicos o privados, pequeños, medianos y grandes dedicados a la construcción y/o reparación y mantenimiento de instrumentos musicales de viento, como profesional independiente, en régimen de sociedad o asociado en cooperativa, en cualquier caso bajo la dirección del técnico instrumentista superior.

TEMARIO

MÓDULO 1. CORRECCIÓN DE HOLGURAS EN MECANISMOS DE INSTRUMENTOS DE VIENTO-METAL

UNIDAD FORMATIVA 1. PROCESO DE CORRECCIÓN DE HOLGURAS DE CILINDROS DE INSTRUMENTOS DE VIENTO-METAL

UNIDAD DIDÁCTICA 1. CORRECCIÓN DE HOLGURAS DE CILINDROS DE INSTRUMENTOS DE VIENTO-METAL MEDIANTE PROCEDIMIENTO DE CEÑIDO

1. Descripción del proceso de corrección de holguras de cilindros mediante procedimiento de ceñido: secuencia de operaciones, técnicas, procedimientos, equipos, herramientas y materiales relacionados con cada operación.
2. Manejo de la herramienta ceñidora del receptor del cilindro.
3. Ejecución del proceso de corrección de holguras de cilindros mediante procedimiento de ceñido:
 1. - Interpretación de planes de intervención
 2. - Acondicionamiento del área de trabajo materiales, útiles, herramientas y equipos de protección personal
 3. - Aplicación de la técnica de corrección de holguras de cilindros mediante procedimiento de ceñido
4. Procedimientos de control de calidad en el proceso de corrección de holguras de cilindros, mediante procedimiento de ceñido: verificación, corrección y ajuste en su caso
5. Prevención de riesgos laborales y ambientales asociados al proceso de corrección de holguras de cilindros mediante procedimiento de ceñido: causas y medidas preventivas

UNIDAD DIDÁCTICA 2. PROCESO DE PREPARACIÓN DEL TORNO Y SUS HERRAMIENTAS DE CORTE PARA LA CORRECCIÓN DE HOLGURAS MEDIANTE TORNEADO

1. Descripción del torno y sus herramientas: tipos, características y función
2. Descripción del proceso de preparación del torno
3. Descripción del proceso de preparación de las herramientas de corte
4. Ejecución del proceso de preparación del torno y sus herramientas
 1. - Interpretación de planes de intervención
 2. - Acondicionamiento del área de trabajo materiales, útiles, herramientas
 3. - Aplicación del procedimiento de preparación del torno y sus herramientas
5. Procedimientos de control de calidad en el proceso de preparación del torno y sus herramientas de corte para la corrección de holguras mediante torneado: verificación, corrección y ajuste.
6. Prevención de riesgos laborales y ambientales asociados al proceso de preparación del torno y sus herramientas de corte para la corrección de holguras mediante torneado: causas y medidas preventivas

UNIDAD DIDÁCTICA 3. APLICACIÓN DE TÉCNICAS BÁSICAS Y ESPECÍFICAS DE TORNEADO PARA LA CORRECCIÓN DE HOLGURAS DE CILINDROS DE INSTRUMENTOS DE VIENTO-METAL

1. Descripción de las técnicas básicas y específicas de torneado para la corrección de holguras de cilindros (corte interior y exterior): secuencia de operaciones, herramientas, materiales relacionados con cada operación

2. Ejecución de las técnicas básicas y específicas de torneado para la corrección de holguras de cilindros
 1. - Aplicación de técnica de corte exterior
 2. - Aplicación de la técnica de corte interior
3. Procedimientos de control de calidad en la aplicación de las técnicas básicas y específicas de torneado para la corrección de holguras de cilindros: verificación y corrección en su caso.
4. Prevención de riesgos laborales y ambientales asociados a los procesos de aplicación de técnicas básicas y específicas de torneado para la corrección de holguras de cilindros: causas y medidas preventivas

UNIDAD DIDÁCTICA 4. CORRECCIÓN DE HOLGURAS DE CILINDROS DE INSTRUMENTOS DE VIENTO-METAL MEDIANTE TORNEADO

1. Descripción del proceso de corrección de holguras de cilindros de instrumentos de viento-metal mediante torneado
2. Manejo del torno y sus herramientas
3. Ejecución del proceso de corrección de holguras de cilindros mediante torneado - Colocación de la pieza del cilindro en el mandril - Medición del corte - Procesado de la pieza
4. Procedimientos de control de calidad en el proceso de corrección de holguras de cilindros de instrumentos de viento-metal mediante torneado: verificación y corrección en su caso.
5. Prevención de riesgos laborales y ambientales asociados al proceso de corrección de holguras de cilindros de instrumentos de viento-metal mediante torneado: causas y medidas preventivas

UNIDAD FORMATIVA 2. PROCESO DE SUSTITUCIÓN Y CORRECCIÓN DE ANOMALÍAS DE PISTONES DE INSTRUMENTOS DE VIENTO-METAL

UNIDAD DIDÁCTICA 1. PROCESO DE SUSTITUCIÓN DE PISTONES DE INSTRUMENTOS DE VIENTO-METAL

1. Identificación de pistones de instrumentos de viento metal: marca, modelo, dimensión de la camisa y función.
2. Descripción del proceso de sustitución de pistones de instrumentos de viento-metal: secuencia de operaciones, materiales relacionados con cada operación.
3. Ejecución del proceso de sustitución de pistones:
 1. - Interpretación de planes de intervención - Acondicionamiento del área de trabajo y materiales.
 2. - Extracción el pistón dañado y sus complementos.
 3. - Selección del pistón : criterios
 4. - Colocación de complementos del pistón
 5. - Inserción del pistón en la camisa y engrase.
 6. - Verificación de la calidad de la operación : criterios
4. Procedimientos de control de calidad en de proceso de sustitución de pistones de instrumentos de viento-metal: verificación y corrección en su caso.
5. Prevención de riesgos laborales y ambientales asociados al proceso de sustitución de pistones de instrumentos de viento-metal: causas y medidas preventivas.

UNIDAD DIDÁCTICA 2. PROCESO DE CORRECCIÓN DE ANOMALÍAS EN PISTONES DE INSTRUMENTOS DE VIENTO METAL

1. Descripción del proceso de corrección de anomalías en pistones de instrumentos de viento-metal: interpretación de planes de intervención, acondicionamiento del área de trabajo, materiales, útiles, herramientas, técnicas, prevención de riesgos.
2. Manejo de mandriles y productos de pulido.
3. Ejecución del proceso de corrección de anomalías en pistones:
 1. - Interpretación el plan de intervención establecido mediante su análisis, identificando las operaciones a realizar.
 2. - Acondicionamiento el área de trabajo, materiales, útiles y herramientas, equipos de protección personal.
 3. - Desmontaje del mecanismo del pistón.
 4. - Corrección de anomalías: criterios de actuación, técnicas y procedimientos.
 5. - Limpieza de piezas.
 6. - Realización de montaje del mecanismo del pistón - Engrase de mecanismo del pistón.
 7. - Verificación de calidad: comprobación de fricciones y deslizamiento.
4. Procedimientos de control de calidad en el proceso de corrección de anomalías en pistones de instrumentos de viento-metal: verificación y corrección en su caso.
5. Prevención de riesgos laborales y ambientales asociados al proceso de corrección de anomalías en pistones de instrumentos de viento-metal: causas y medidas preventivas.

UNIDAD FORMATIVA 3. PROCESO DE CORRECCIÓN DE BIELAS DE TRANSMISIÓN Y CUERDAS DE CILINDROS DE INSTRUMENTOS DE VIENTO-METAL

UNIDAD DIDÁCTICA 1. PROCESO DE CORRECCIÓN DE BIELAS DE TRANSMISIÓN DE CILINDROS DE INSTRUMENTOS DE VIENTO METAL

1. Descripción del proceso de corrección de bielas de transmisión de cilindros de instrumentos de viento-metal: interpretación de planes de intervención, acondicionamiento del área de trabajo, materiales, útiles, herramientas, técnicas, prevención de riesgos.
2. Ejecución del proceso de corrección de bielas de transmisión de cilindros de instrumentos de viento-metal:
 1. - Interpretación el plan de intervención establecido mediante su análisis, identificando las operaciones a realizar.
 2. - Acondicionamiento del área de trabajo, materiales, útiles y herramientas y equipos de protección personal.
 3. - Comprobar el estado de funcionamiento: técnica y procedimiento.
 4. - Corrección de deterioro de la biela.
 5. - Verificación de calidad: comprobación la funcionalidad del mecanismo.
3. Procedimientos de control de calidad en el proceso de corrección de bielas de transmisión de cilindros de instrumentos de viento-metal: verificación y corrección en su caso.
4. Prevención de riesgos laborales y ambientales asociados al proceso de corrección de bielas de transmisión de cilindros de instrumentos de viento-metal: causas y medidas preventivas.

UNIDAD DIDÁCTICA 2. PROCESO DE SUSTITUCIÓN Y AJUSTE DE CUERDAS DE CILINDROS DE INSTRUMENTOS DE VIENTO METAL

1. Descripción del proceso de sustitución y ajuste de cuerdas de cilindros de viento-metal: interpretación de planes de intervención, acondicionamiento del área de trabajo, materiales, útiles, herramientas, técnicas, prevención de riesgos.
2. Ejecución del proceso de sustitución y ajuste cuerdas de cilindros:

1. - Interpretación el plan de intervención establecido.
 2. - Acondicionamiento el área de trabajo, materiales, útiles y herramientas, equipos de protección personal.
 3. - Comprobación del estado de funcionamiento de mecanismo de las cuerdas: técnica y procedimiento.
 4. - Sustitución de cuerdas.
 5. - Verificación de calidad: comprobación la funcionalidad del mecanismo.
3. Procedimientos de control de calidad en el proceso sustitución y ajuste de cuerdas de cilindros de instrumentos de viento metal: verificación y corrección en su caso.
 4. Prevención de riesgos laborales y ambientales asociados al proceso de sustitución y ajuste de cuerdas de cilindros de instrumentos de viento metal: causas y medidas preventivas.

UNIDAD FORMATIVA 4. PROCESO DE CORRECCIÓN DE MECANISMOS DE ACCIÓN POR DESLIZAMIENTO

UNIDAD DIDÁCTICA 1. CORRECCIÓN DE ABOLLADURAS EN BOMBAS DE INSTRUMENTOS DE VIENTO-METAL

1. Descripción del proceso de corrección de abolladuras en bombas de instrumentos de viento-metal: interpretación de planes de intervención, acondicionamiento del área de trabajo, materiales, útiles, herramientas, técnicas, prevención de riesgos.
2. Manejo de herramientas: martillos y mandriles específicos.
3. Ejecución del proceso de de corrección de abolladuras en bombas:
 1. - Interpretación el plan de intervención establecido.
 2. - Acondicionamiento el área de trabajo, materiales, útiles y herramientas, equipos de protección personal.
 3. - Aplicación de técnicas y procedimientos de corrección de abolladuras en bombas: mediante martillado sobre mandril, mediante introducción de mandril.
 4. - Verificación de calidad: comprobación la funcionalidad del mecanismo.
4. Procedimientos de control de calidad en el proceso de corrección de abolladuras en bombas: verificación y corrección en su caso.
5. Prevención de riesgos laborales y ambientales asociados al proceso de corrección de abolladuras de bombas: causas y medidas preventivas.

UNIDAD DIDÁCTICA 2. CORRECCIÓN DE ABOLLADURAS EN VARAS DE INSTRUMENTOS DE VIENTO-METAL

1. Descripción del proceso de corrección de abolladuras en varas de instrumentos de viento-metal: interpretación de planes de intervención, acondicionamiento del área de trabajo, materiales, útiles, herramientas, técnicas, prevención de riesgos.
2. Manejo de herramientas: martillos y mandriles específicos.
3. Ejecución del proceso de de corrección de abolladuras en varas:
 1. - Interpretación el plan de intervención establecido.
 2. - Acondicionamiento el área de trabajo, materiales, útiles y herramientas, equipos de protección personal.
 3. - Aplicación de técnicas y procedimientos de corrección de abolladuras: mediante martillado sobre mandril, mediante introducción de mandril.
 4. - Verificación de calidad: comprobación la funcionalidad del mecanismo.
4. Procedimientos de control de calidad en el proceso de corrección de abolladuras en bombas:

verificación y corrección en su caso.

5. Prevención de riesgos laborales y ambientales asociados al proceso de corrección de abolladuras en bombas: causas y medidas preventivas.

UNIDAD DIDÁCTICA 3. CORRECCIÓN DEL PARALELISMO DE LAS BOMBAS DE INSTRUMENTOS DE VIENTO-METAL

1. Descripción del proceso de corrección del paralelismo de bombas de instrumentos de viento-metal: interpretación de planes de intervención, acondicionamiento del área de trabajo, materiales, útiles, herramientas, técnicas, prevención de riesgos.
2. Manejo de herramientas: mandriles específicos y calibre (pié de rey).
3. Ejecución del proceso de de corrección del paralelismo de bombas:
 1. - Interpretación el plan de intervención establecido.
 2. - Acondicionamiento el área de trabajo, materiales, útiles y herramientas, equipos de protección personal.
 3. - Aplicación de técnicas y procedimientos de corrección del paralelismo de bombas.
 4. - Verificación de calidad: comprobación de la funcionalidad del mecanismo.
4. Procedimientos de control de calidad en el proceso de corrección del paralelismo de bombas: verificación y corrección en su caso.
5. Prevención de riesgos laborales y ambientales asociados al proceso de corrección del paralelismo de bombas: causas y medidas preventivas.

UNIDAD DIDÁCTICA 4. CORRECCIÓN DEL PARALELISMO DE LAS VARAS

1. Descripción del proceso de corrección del paralelismo de las varas de instrumentos de viento-metal de viento-metal: interpretación de planes de intervención, acondicionamiento del área de trabajo, materiales, útiles, herramientas.
2. Manejo de herramientas: mandriles específicos y calibre (pié de rey), técnicas, prevención de riesgos.
3. Ejecución del proceso de corrección del paralelismo de las varas:
 1. - Interpretación el plan de intervención establecido.
 2. - Acondicionamiento el área de trabajo, materiales, útiles y herramientas, equipos de protección personal.
 3. - Aplicación de técnicas y procedimientos de corrección del paralelismo de Verificación de calidad: comprobación la funcionalidad del mecanismo.
4. Procedimientos de control de calidad en el proceso corrección del paralelismo de las varas: verificación y corrección en su caso.
5. Prevención de riesgos laborales y ambientales asociados al proceso de corrección del paralelismo de las varas: causas y medidas preventivas.

Solicita información sin compromiso

¡Matricularme ya!

Teléfonos de contacto

España	 +34 900 831 200	Argentina	 54-(11)52391339
Bolivia	 +591 50154035	Estados Unidos	 1-(2)022220068
Chile	 56-(2)25652888	Guatemala	 +502 22681261
Colombia	 +57 601 50885563	Mexico	 +52-(55)11689600
Costa Rica	 +506 40014497	Panamá	 +507 8355891
Ecuador	 +593 24016142	Perú	 +51 1 17075761
El Salvador	 +503 21130481	República Dominicana	 +1 8299463963

!Encuétranos aquí!

Edificio Educa Edtech

Camino de la Torrecilla N.º 30 EDIFICIO EDUCA EDTECH,
C.P. 18.200, Maracena (Granada)

 formacion@euroinnova.com

 www.euroinnova.com

Horario atención al cliente

Lunes a viernes: 9:00 a 20:00h Horario España

¡Síguenos para estar al tanto de todas nuestras novedades!

España     

Latino America  

Reública Dominicana  

Ver en la web



EUROINNOVA
INTERNATIONAL ONLINE EDUCATION



EUROINNOVA
INTERNATIONAL ONLINE EDUCATION

 By
EDUCA EDTECH
Group