



EUROINNOVA
INTERNATIONAL ONLINE EDUCATION

MF0453_3 Materias, Productos y Procesos Textiles





Elige aprender en la escuela
líder en formación online

ÍNDICE

1 | Somos Euroinnova

2 | Rankings

3 | Alianzas y acreditaciones

4 | By EDUCA EDTECH Group

5 | Metodología LXP

6 | Razones por las que elegir Euroinnova

7 | Financiación y Becas

8 | Métodos de pago

9 | Programa Formativo

10 | Temario

11 | Contacto

Ver en la web



EUROINNOVA
INTERNATIONAL ONLINE EDUCATION

SOMOS EUROINNOVA

Euroinnova International Online Education inicia su actividad hace más de 20 años. Con la premisa de revolucionar el sector de la educación online, esta escuela de formación crece con el objetivo de dar la oportunidad a sus estudiantes de experimentar un crecimiento personal y profesional con formación eminentemente práctica.

Nuestra visión es ser **una institución educativa online reconocida en territorio nacional e internacional** por ofrecer una educación competente y acorde con la realidad profesional en busca del reciclaje profesional. Abogamos por el aprendizaje significativo para la vida real como pilar de nuestra metodología, estrategia que pretende que los nuevos conocimientos se incorporen de forma sustantiva en la estructura cognitiva de los estudiantes.

Más de
19
años de
experiencia

Más de
300k
estudiantes
formados

Hasta un
98%
tasa
empleabilidad

Hasta un
100%
de financiación

Hasta un
50%
de los estudiantes
repite

Hasta un
25%
de estudiantes
internacionales

[Ver en la web](#)



EUROINNOVA
INTERNACIONAL ONLINE EDUCATION



Desde donde quieras y como quieras,
Elige Euroinnova



QS, sello de excelencia académica
Euroinnova: 5 estrellas en educación online

RANKINGS DE EUROINNOVA

Euroinnova International Online Education ha conseguido el reconocimiento de diferentes rankings a nivel nacional e internacional, gracias por su apuesta de **democratizar la educación** y apostar por la innovación educativa para **lograr la excelencia**.

Para la elaboración de estos rankings, se emplean **indicadores** como la reputación online y offline, la calidad de la institución, la responsabilidad social, la innovación educativa o el perfil de los profesionales.



[Ver en la web](#)



EUROINNOVA
INTERNATIONAL ONLINE EDUCATION

ALIANZAS Y ACREDITACIONES



Ver en la web



EUROINNOVA
INTERNATIONAL ONLINE EDUCATION

BY EDUCA EDTECH

Euroinnova es una marca avalada por **EDUCA EDTECH Group**, que está compuesto por un conjunto de experimentadas y reconocidas **instituciones educativas de formación online**. Todas las entidades que lo forman comparten la misión de **democratizar el acceso a la educación** y apuestan por la transferencia de conocimiento, por el desarrollo tecnológico y por la investigación



ONLINE EDUCATION



Ver en la web



METODOLOGÍA LXP

La metodología **EDUCA LXP** permite una experiencia mejorada de aprendizaje integrando la AI en los procesos de e-learning, a través de modelos predictivos altamente personalizados, derivados del estudio de necesidades detectadas en la interacción del alumnado con sus entornos virtuales.

EDUCA LXP es fruto de la **Transferencia de Resultados de Investigación** de varios proyectos multidisciplinares de I+D+i, con participación de distintas Universidades Internacionales que apuestan por la transferencia de conocimientos, desarrollo tecnológico e investigación.



1. Flexibilidad

Aprendizaje 100% online y flexible, que permite al alumnado estudiar donde, cuando y como quiera.



2. Accesibilidad

Cercanía y comprensión. Democratizando el acceso a la educación trabajando para que todas las personas tengan la oportunidad de seguir formándose.



3. Personalización

Itinerarios formativos individualizados y adaptados a las necesidades de cada estudiante.



4. Acompañamiento / Seguimiento docente

Orientación académica por parte de un equipo docente especialista en su área de conocimiento, que aboga por la calidad educativa adaptando los procesos a las necesidades del mercado laboral.



5. Innovación

Desarrollos tecnológicos en permanente evolución impulsados por la AI mediante Learning Experience Platform.



6. Excelencia educativa

Enfoque didáctico orientado al trabajo por competencias, que favorece un aprendizaje práctico y significativo, garantizando el desarrollo profesional.



Programas
PROPIOS
UNIVERSITARIOS
OFICIALES

RAZONES POR LAS QUE ELEGIR EUROINNOVA

1. Nuestra Experiencia

- ✓ Más de **18 años de experiencia.**
- ✓ Más de **300.000 alumnos** ya se han formado en nuestras aulas virtuales
- ✓ Alumnos de los 5 continentes.
- ✓ **25%** de alumnos internacionales.
- ✓ **97%** de satisfacción
- ✓ **100% lo recomiendan.**
- ✓ Más de la mitad ha vuelto a estudiar en Euroinnova.

2. Nuestro Equipo

En la actualidad, Euroinnova cuenta con un equipo humano formado por más **400 profesionales**. Nuestro personal se encuentra sólidamente enmarcado en una estructura que facilita la mayor calidad en la atención al alumnado.

3. Nuestra Metodología



100% ONLINE

Estudia cuando y desde donde quieras. Accede al campus virtual desde cualquier dispositivo.



APRENDIZAJE

Pretendemos que los nuevos conocimientos se incorporen de forma sustantiva en la estructura cognitiva



EQUIPO DOCENTE

Euroinnova cuenta con un equipo de profesionales que harán de tu estudio una experiencia de alta calidad educativa.



NO ESTARÁS SOLO

Acompañamiento por parte del equipo de tutorización durante toda tu experiencia como estudiante

Ver en la web



EUROINNOVA
INTERNATIONAL ONLINE EDUCATION

4. Calidad AENOR

- ✓ Somos Agencia de Colaboración N°99000000169 autorizada por el Ministerio de Empleo y Seguridad Social.
- ✓ Se llevan a cabo auditorías externas anuales que garantizan la máxima calidad AENOR.
- ✓ Nuestros procesos de enseñanza están certificados por **AENOR** por la ISO 9001.



5. Confianza

Contamos con el sello de **Confianza Online** y colaboramos con la Universidades más prestigiosas, Administraciones Públicas y Empresas Software a nivel Nacional e Internacional.



6. Somos distribuidores de formación

Como parte de su infraestructura y como muestra de su constante expansión Euroinnova incluye dentro de su organización una **editorial y una imprenta digital industrial**.

FINANCIACIÓN Y BECAS

Financia tu cursos o máster y disfruta de las becas disponibles. ¡Contacta con nuestro equipo experto para saber cuál se adapta más a tu perfil!

25% Beca
ALUMNI

20% Beca
DESEMPLEO

15% Beca
EMPRENDE

15% Beca
RECOMIENDA

15% Beca
GRUPO

20% Beca
**FAMILIA
NUMEROSA**

20% Beca
**DIVERSIDAD
FUNCIONAL**

20% Beca
**PARA PROFESIONALES,
SANITARIOS,
COLEGIADOS/AS**



[Solicitar información](#)

MÉTODOS DE PAGO

Con la Garantía de:



Fracciona el pago de tu curso en cómodos plazos y sin interéres de forma segura.



Nos adaptamos a todos los métodos de pago internacionales:



y muchos mas...



[Ver en la web](#)



EUROINNOVA
INTERNATIONAL ONLINE EDUCATION

MF0453_3 Materias, Productos y Procesos Textiles



DURACIÓN
150 horas



**MODALIDAD
ONLINE**



**ACOMPANIAMIENTO
PERSONALIZADO**

Titulación

TITULACIÓN de haber superado la FORMACIÓN NO FORMAL que le Acredita las Unidades de Competencia recogidas en el Módulo Formativo MF0453_3 Materias, Productos y Procesos Textiles, regulado en el Real Decreto 991/2013, de 13 de diciembre por el que establece el correspondiente Certificado de Profesionalidad. De acuerdo a la Instrucción de 22 de marzo de 2022, por la que se determinan los criterios de admisión de la formación aportada por las personas solicitantes de participación en el procedimiento de evaluación y acreditación de competencias profesionales adquiridas a través de la experiencia laboral o vías no formales de formación. EUROINNOVA FORMACIÓN S.L. es una entidad participante del fichero de entidades del Sepe, Ministerio de Trabajo y Economía Social.

[Ver en la web](#)



EUROINNOVA
INTERNATIONAL ONLINE EDUCATION



EUROINNOVA INTERNACIONAL ONLINE EDUCATION
 como centro acreditado para la impartición de acciones formativas
 expide el presente título propio

NOMBRE DEL ALUMNO/A
 con número de documento XXXXXXXXX ha superado los estudios correspondientes de

Nombre del curso
 con una duración de XXX horas, perteneciente al Plan de Formación de Euroinnova International Online Education.
 Y para que surta los efectos pertinentes queda registrado con número de expediente XXXX/XXXX/XXXX-XXXXXX.
 Con una calificación XXXXXXXXXXXXXXXX.

Y para que conste expido la presente titulación en Granada, a (día) de (mes) del (año).

NOMBRE ALUMNO/A
 Firma del Alumno/a

NOMBRE DE AREA MANAGER
 La Dirección Académica




Con Examen Convulsivo, Categoría Especial del Consejo Económico y Social de la UNED (2017) (Plan: Procedimiento 10076)

Descripción

En el ámbito del mundo textil, confección y piel es necesario conocer el desarrollo de los textiles técnicos dentro del área profesional de producción de hilos y tejidos. Así, con el presente curso se pretende aportar los conocimientos necesarios para r analizar materias primas, productos y procesos textiles.

Objetivos

- Reconocer las materias y productos textiles (fibras, hilos, tejidos y telas no tejidas) con criterios técnicos, de calidad, estéticos y de comportamiento al uso.
- Supervisar, en su caso, realizar ensayos de carácter físicoquímico para la identificación o medida de parámetros de las materias textiles y su comportamiento.
- Comprobar los productos textiles en el curso de su proceso de fabricación.
- Efectuar propuestas sobre el proceso industrial que debe seguir la materia textil para realizar un artículo determinado.
- Colaborar en la determinación de los tratamientos que hay que realizar a las materias textiles y los productos químicos que se utilizan, a fin de conferirles determinadas características físicas (al tacto, cayente, entre otros).
- Gestionar la información de producto y proceso de fabricación, en soporte digital o físico, a fin de conducir y controlar los trabajos a su cargo, y contribuir a los planes de producción y gestión de calidad de la empresa.

Ver en la web



EUROINNOVA
INTERNATIONAL ONLINE EDUCATION

A quién va dirigido

Este curso está dirigido a los profesionales del mundo del textil, confección y piel, concretamente en el desarrollo de textiles técnicos, dentro del área profesional de producción de hilos y tejidos, y a todas aquellas personas interesadas en adquirir conocimientos relacionados con analizar materias primas, productos y procesos textiles.

Para qué te prepara

La presente formación se ajusta al itinerario formativo del módulo formativo MF0453_3 Materias, Productos y Procesos Textiles, certificando el haber superado las distintas Unidades de Competencia en él incluidas, y va dirigido a la acreditación de las Competencias profesionales adquiridas a través de la experiencia laboral y de la formación no formal, vía por la que va a optar a la obtención del correspondiente Certificado de Profesionalidad, a través de las respectivas convocatorias que vayan publicando las distintas Comunidades Autónomas, así como el propio Ministerio de Trabajo (Real Decreto 659/2023, de 18 de julio, que desarrolla la ordenación del Sistema de Formación Profesional y establece un procedimiento permanente para la acreditación de competencias profesionales adquiridas por experiencia laboral o formación no formal).

Salidas laborales

Este profesional trabaja por cuenta ajena en grandes, medianas y pequeñas empresas dedicadas a la fabricación de componentes o productos de textiles técnicos, de uso en diversos sectores.

[Ver en la web](#)



EUROINNOVA
INTERNATIONAL ONLINE EDUCATION

TEMARIO

MÓDULO 1. MATERIAS, PRODUCTOS Y PROCESOS TEXTILES

UNIDAD FORMATIVA 1. MATERIAS Y PRODUCTOS TEXTILES

UNIDAD DIDÁCTICA 1. MATERIALES TEXTILES Y SUS FORMAS DE PRESENTACIÓN A LO LARGO DEL PROCESO DE FABRICACIÓN TEXTIL.

1. Identificación de las fibras textiles y sus mezcla, especialmente las binarias y ternarias:
 1. - Fibras de origen natural (algodón, lino, lana, seda...).
 2. - Fibras artificiales obtenidas de polímeros naturales (viscosa, modal, triacetato,...).
 3. - Fibras químicas obtenidas a partir de polímeros sintéticos (poliamida, acrílica, poliéster, polipropileno...).
 4. - Procesos de fabricación de las fibras químicas:
 1. * Hilatura en húmedo.
 2. * Hilatura en seco.
 3. * Hilatura por fusión.
2. Parámetros físico-químicos de las diferentes fibras textiles en relación con el producto a fabricar:
 1. - Rizado.
 2. - Longitud.
 3. - Finura.
 4. - Forma de la sección transversal.
 5. - Propiedades eléctricas.
 6. - Propiedades térmicas.
 7. - Propiedades mecánicas.
 8. - Propiedades ópticas.
 9. - Propiedades de sorción.
3. Mezclas más frecuentes en el mercado en función de las características técnicas, estéticas y funcionales a obtener:
 1. - Formas de presentación más convenientes, en función de las características del proceso de fabricación, de los productos textiles (flocas, cable, peinado, mecha, hilo, tejido de punto, tejido de calada y estructuras no tejidas).
4. "Lay-out" del flujo de materiales en el proceso textil.

UNIDAD DIDÁCTICA 2. MARCHAS ANALÍTICAS PARA IDENTIFICAR MEZCLAS BINARIAS Y TERNARIAS DE FIBRAS

1. Planes estadísticos de muestreo:
 1. - Tipos de planes de muestreo.
 2. - "Military Standards".
 3. - Otros planes de muestreo de aplicación textil.
2. Marchas analíticas para identificar mezclas binarias y ternarias de fibras.
3. Etiquetado de composición. Aspectos legales.
4. Etiquetado de conservación. Simbología.

UNIDAD FORMATIVA 2. PROCESOS TEXTILES

UNIDAD DIDÁCTICA 1. PROCESOS DE FABRICACIÓN DE HILATURA.

1. Gestión de los procesos de hilatura de fibra corta.
 1. - Fases del proceso: o Apertura, limpieza y mezcla.
 1. * Disgregación de fibras y formación de cintas en cardas de chapones.
 2. * Regularización de masa de las cintas en el manual.
 3. * Peinado de las fibras.
 4. * Preparación en fino en la mechera de torsión.
 5. * Obtención de hilos en la continua de anillos y en la continua "open-end".
 6. * Acabado de los hilos (vaporizado, bobinado y parafinado, reunido y retorcido).
 7. * Condiciones ambientales en las diferentes salas del proceso de hilatura.
2. Gestión de los procesos de hilatura de fibra larga.
 1. - Fases del proceso: o Lavado de la lana, transporte y ensimado.
 1. * Apertura de balas, batido y mezcla.
 2. * Disgregación de fibras y formación de cintas en cardas de cilindros.
 3. * Transformación de cables en cintas de fibras discontinuas por corte o por desgarro.
 4. * Regularización de masa de las cintas en el "gill".
 5. * Peinado y repeinado de las fibras.
 6. * Preparación en fino en la mechera de frotación.
 7. * Obtención de hilos en la continua de anillos.
 8. * Acabado de los hilos (vaporizado, bobinado y parafinado, reunido y retorcido).
 9. * Condiciones ambientales en las diferentes salas del proceso de hilatura.
3. Tipos de estructuras de hilo según el proceso de producción y las especificaciones del producto a fabricar:
 1. - Un cabo.
 2. - Dos o más cabos.
 3. - Monofilamento.
 4. - Multifilamento.
 5. - Convencional.
 6. - "Open-end".
4. Características de los hilos en función del producto a fabricar:
 1. - Masa lineal.
 2. - Regularidad de masa.
 3. - Torsión.
 4. - Comportamiento dinamométrico.
 5. - Velloidad.
 6. - Coeficiente de fricción.
5. Productos químicos utilizados en los procesos de hilatura: Antiestáticos, lubricantes, retentores de humedad, cohesionantes, parafinas,...
6. Sistemas de gestión y control de calidad ("on-line" y en el laboratorio).

UNIDAD DIDÁCTICA 2. PROCESOS DE FABRICACIÓN DE TEJIDOS DE PUNTO.

1. Gestión de los procesos de fabricación de tejidos de punto. Sistemas de recogida:
 1. - Tricotosas rectilíneas.
 2. - Tricotosas circulares de pequeño diámetro.

3. - Tricotosas circulares de gran diámetro.
2. Sistemas de punto por urdimbre:
 1. - Máquinas "Kette".
 2. - Máquinas "Raschel".
 3. - Máquinas "Crochet".
3. Otras estructuras de punto:
 1. - Indesmallables.
 2. - Tejidos de fantasía.
 3. - Tejidos técnicos.
 4. - Tejidos 3D.
 5. - Cintería y pasamanería.
4. Características de los tejidos de punto en función del producto a fabricar:
 1. - Masa lineal.
 2. - Espesor.
 3. - Título de los hilos.
 4. - Resistencia a la tracción.
 5. - Resistencia al estallido.
 6. - Estabilidad dimensional.
 7. - Densidad de malla.
5. Productos químicos utilizados en los procesos de fabricación de tejidos de punto: Humectantes, ceras, parafinas, antiestáticos, lubricantes,...
6. Sistemas de gestión y control de calidad ("on-line" y en el laboratorio).

UNIDAD DIDÁCTICA 3. PROCESOS DE FABRICACIÓN DE TEJIDOS DE CALADA.

1. Gestión de los procesos de fabricación de tejidos de calada.
 1. - Tipos de estructura de tejidos y representación del ligamento:
 1. * Convencionales.
 2. * Dobles y triples telas.
 3. * Telas a dos caras.
 4. * Jacquard.
 5. * Tejidos técnicos.
 6. * Tejidos inteligentes.
 7. * Procesos de obtención de los tejidos de calada.
 2. - Tipos de telares según el mecanismo de inserción de trama:
 1. * Aire.
 2. * Agua.
 3. * Pinza.
 4. * Proyectil.
 5. * Otros.
 3. - Características de los tejidos de calada en función del producto a fabricar:
 1. * Gramaje.
 2. * Espesor.
 3. * Densidad (hilos/cm y pasadas/cm).
 4. * Título de los hilos de urdimbre y trama.
 5. * Resistencia a la tracción.
 6. * Resistencia al desgarro.
 7. * Estabilidad dimensional.
2. Productos químicos utilizados en los procesos de fabricación de tejidos de calada: Humectantes

- de la trama, encolantes, encerados de la urdimbre, antiestáticos, lubricantes,...
3. Sistemas de gestión y control de calidad ("on-line" y en el laboratorio).

UNIDAD DIDÁCTICA 4. PROCESOS DE FABRICACIÓN DE TELAS NO TEJIDAS.

1. Gestión de los procesos de fabricación de telas no tejidas.
 1. - Fases del proceso de producción de telas no tejidas:
 1. * Lavado de la lana, transporte y ensimado.
 2. * Apertura de balas, batido y mezcla.
 3. * Disgregación de fibras y formación de napas en cardas de cilindros.
 4. * Consolidación de las napas.
 2. - Características de las telas no tejidas en función del producto a fabricar: * Gramaje.
 1. * Espesor y homogeneidad de aspecto.
 2. * Cohesión.
 3. * Comportamiento dinamométrico.
 4. * Resistencia al estallido.
 5. * Permeabilidad al aire.
 6. * Contenido de productos auxiliares.
2. Productos químicos utilizados en los procesos de fabricación de telas no tejidas: Antiestáticos, lubricantes, cohesionantes, retardantes de la llama, hidrofugantes, bactericidas,...
3. Sistemas de gestión y control de calidad ("on-line" y en el laboratorio).

UNIDAD DIDÁCTICA 5. PROCESOS DE FABRICACIÓN DE PREPARACIÓN Y BLANQUEO.

1. Gestión de los procesos de preparación y blanqueo.
2. Sistemas de proceso: Continuo, discontinuo y mixto.
3. Tipos de procesos: Agotamiento, impregnación y mixtos.
4. Fases del proceso de preparación y blanqueo:
 1. - Para fibras celulósicas y fibras químicas:
 1. * Chamuscado.
 2. * Desencolado.
 3. * Descrudado.
 4. * Caustificado.
 5. * Mercerizado.
 6. * Lavado.
 7. * Blanqueo químico y óptico.
 2. - Para fibras proteicas:
 1. * Carbonizado.
 2. * Batanado.
 3. * Desgrasado.
 4. * Lavado.
 5. * Blanqueo químico y óptico.
5. Tipos de instalaciones según forma de presentación de la materia a tratar:
 1. - Cuerda (Torniquete, "jet").
 2. - Ancho ("Jigger", autoclave).
 3. - Flocas, madeja, bobina (Armario, autoclave).
 4. - Otras: sistemas de reposo, máquinas de secar, rame.
6. Características de los artículos blanqueados y preparados para la tintura.
7. Grado de blanco:

1. - Hidrofilidad.
2. - Estabilidad dimensional.
8. Productos químicos utilizados en los procesos de preparación y blanqueo: Agentes descolantes, ácidos, álcalis, sales, tensioactivos, productos para el blanqueo químico y óptico, productos auxiliares.
9. Sistemas de gestión y control de calidad ("on-line" y en el laboratorio).

UNIDAD DIDÁCTICA 6. PROCESOS DE FABRICACIÓN DE TINTURA Y ESTAMPACIÓN.

1. Gestión de los procesos de tintura y estampación.
2. Formas de presentación de la materia a tratar: Flocas, peinado, bobina de hilo, madeja, tejido.
3. Sistemas de proceso: Continuo, semicontinuo y discontinuo.
4. Tipos de procesos: Agotamiento, impregnación y mixtos.
5. Tipos de instalaciones según forma de presentación de la materia a tratar:
 1. - Cuerda (Torniquete, "jet", "overflow").
 2. - Ancho ("Jigger", autoclave).
 3. - Flocas, madeja, bobina (Armario, autoclave).
 4. - Estampación: Rotativa, lyonesa, digital.
6. Características de los artículos en función del producto a fabricar:
 1. - Solideces del color:
 1. * Al lavado acuoso.
 2. * Al frote.
 3. * Al lavado en seco.
 4. * Al sudor.
 5. * Al agua.
 6. * Al agua de mar.
 7. * Al agua de piscina.
 8. * A la luz.
 2. - Medida instrumental del color.
 1. * Diferencias de color CIE- Lab.
 3. - Estabilidad dimensional:
 1. * Al lavado doméstico.
 2. * Al planchado.
 3. * Al lavado en seco.
7. Productos químicos utilizados en los procesos de tintura y estampación: Colorantes, pigmentos, pastas, aglomerantes, matizantes, estabilizadores,...
8. Sistemas de gestión y control de calidad ("on-line" y en el laboratorio).

UNIDAD DIDÁCTICA 7. PROCESOS DE FABRICACIÓN DE APRESTOS Y ACABADOS.

1. Gestión de los procesos de aprestos y acabados.
2. Tipos de aprestos:
 1. - Naturales.
 2. - Sintéticos.
 3. - De adición.
 4. - Reactivos.
 5. - Permanentes.
 6. - No permanentes.
3. Tipos de procesos de acabado.

4. Físicos: Batanado, calandrado, prensado, perchado, tundido, esmerilado, ...
 1. - Químicos: Sanforizado, teflonado, ignífugo, antimancha, fungicida, bactericida antiestático, inarrugable, inencogible, fácil cuidado, ...
5. Tipos de tratamiento:
 1. - En cuerda.
 2. - Al ancho.
6. Formas de aplicación de los aprestos:
 1. - Agotamiento.
 2. - Impregnación.
 3. - Pulverización.
 4. - Espuma.
 5. - Rasqueta.
 6. - Recubrimiento.
 7. - Laminación.
7. Maquinaria utilizada en los procesos de acabado de artículos textiles:
 1. - Tundidoras.
 2. - Perchas.
 3. - Calandras.
 4. - Esmeriladoras.
 5. - Decatizadoras.
 6. - Sanfor.
 7. - Rame.
 8. - Enrolladoras. Plegadoras. Empaquetadoras.
8. Características de los artículos en función del producto a fabricar:
 1. - Formación de "pilling".
 2. - Resistencia a la abrasión.
 3. - Permeabilidad al aire.
 4. - Hidrorepelencia.
 5. - Angulo de arrugado.
 6. - Comportamiento al fuego.
 7. - Estabilidad dimensional.
9. Productos químicos utilizados en los procesos de acabado: Productos específicos para conseguir el acabado requerido. (Sanforizado, teflonado, ignífugo, antimancha, fungicida, bactericida, antiestático, inarrugable, inencogible, fácil cuidado, ...).
10. Sistemas de gestión y control de calidad ("on-line" y en el laboratorio).

UNIDAD FORMATIVA 3. CONTROL DE CALIDAD

UNIDAD DIDÁCTICA 1. PARÁMETROS FÍSICO-QUÍMICOS DE FIBRAS Y EQUIPOS DE LABORATORIO UTILIZADOS PARA SU DETERMINACIÓN.

1. Finura de la lana. (Microscopio de proyección).
2. Madurez del algodón. (Micronaire).
3. Longitud. (Longímetro de peines).
4. Dinamometría de haces de fibras. (Pressley).
5. Voluminosidad. (Bulkometer).
6. Color, grado de blanco, brillo. (Espectrofotómetro).
7. Materias extraíbles. (Extractor Soxhlet).
8. pH del extracto acuoso. (pHmetro)

UNIDAD DIDÁCTICA 2. PARÁMETROS FÍSICO-QUÍMICOS DE HILOS Y EQUIPOS DE LABORATORIO UTILIZADOS PARA SU DETERMINACIÓN.

1. Título. (Aspe).
2. Torsión y retorsión. (Torsiómetro).
3. Regularidad de masa. (Regularímetro).
4. Comportamiento dinamométrico. (Dinamómetro para hilos).
5. Vellosidad. (Vellosímetro).
6. Coeficiente de fricción. (Frictómetro).
7. Materias extraíbles. (Extractor Soxhlet).

UNIDAD DIDÁCTICA 3. PARÁMETROS FÍSICO-QUÍMICOS DE TEJIDOS DE PUNTO Y TEJIDOS DE CALADA Y EQUIPOS DE LABORATORIO UTILIZADOS PARA SU DETERMINACIÓN.

1. Grosor. (Micrómetro).
2. Gramaje. (Balanza).
3. Densidad. (Cuenta-hilos).
4. Comportamiento dinamométrico. (Dinamómetro para tejidos).
5. Resistencia al desgarrar. (Elmendorf).
6. Resistencia al estallido. (Eclatómetro).
7. Propensión al "pilling". (Martindale).
8. Abrasión. (Martindale).
9. Ángulo de arrugado. (Medidor del ángulo de arrugado).
10. Permeabilidad al aire. (Permeabilímetro aire).
11. Permeabilidad al agua. (Permeabilímetro agua).
12. Propensión a los enganchones. (Snagging tester).
13. Repelencia al agua. (Spray test).
14. Solidez al agua y al sudor. (Perspirómetro).
15. Solidez al frote. (Crockmeter).
16. Solidez al lavado. (Linitest).
17. Cámara iluminantes normalizados.
18. Escalas de grises para degradación y descarga.
19. Tejidos testigo multifibra.
20. Color y sus diferencias. (Espectrofotómetro).
21. Materias extraíbles. (Extractor Soxhlet).
22. Lavadora doméstica.

UNIDAD DIDÁCTICA 4. PARÁMETROS FÍSICO-QUÍMICOS DE TELAS NO TEJIDAS Y EQUIPOS DE LABORATORIO UTILIZADOS PARA SU DETERMINACIÓN.

1. Grosor. (Micrómetro).
2. Gramaje. (Balanza).
3. Comportamiento dinamométrico. (Dinamómetro).
4. Resistencia al estallido. (Eclatómetro).
5. Permeabilidad al aire. (Permeabilímetro aire).
6. Materias extraíbles. (Extractor Soxhlet).

UNIDAD DIDÁCTICA 5. NORMAS Y MÉTODOS DE ENSAYO. INTERPRETACIÓN DE RESULTADOS. GESTIÓN DE LA INFORMACIÓN.

1. Normas UNE-EN ISO. (AEN/CTN 40 - Industrias Textiles).
2. Normas ASTM. (American Society for Testing and Materials).
3. Normas AATCC. (American Association of Textile Chemists and Colorists).
4. Normas IWTO. (International Wool Textile Organisation). Normas específicas para lana y productos laneros.
5. Calibración de equipos.
6. Trazabilidad de las mediciones.
7. Materiales de referencia.
8. Interpretación y valoración de los resultados obtenidos.
9. Tolerancias industriales y valores de experiencia según los productos textiles y sus requerimientos.
10. Fuentes de información.
11. Internet.
12. Bases de datos textiles.
13. Observatorios tecnológicos.
14. Buscadores de información.
15. Aplicaciones informáticas para el tratamiento y archivo de la información.

Solicita información sin compromiso

¡Matricularme ya!

Telefonos de contacto

España		+34 900 831 200	Argentina		54-(11)52391339
Bolivia		+591 50154035	Estados Unidos		1-(2)022220068
Chile		56-(2)25652888	Guatemala		+502 22681261
Colombia		+57 601 50885563	Mexico		+52-(55)11689600
Costa Rica		+506 40014497	Panamá		+507 8355891
Ecuador		+593 24016142	Perú		+51 1 17075761
El Salvador		+503 21130481	República Dominicana		+1 8299463963

!Encuétranos aquí!

Edificio Educa Edtech

Camino de la Torrecilla N.º 30 EDIFICIO EDUCA EDTECH,
C.P. 18.200, Maracena (Granada)

 formacion@euroinnova.com

 www.euroinnova.com

Horario atención al cliente

Lunes a viernes: 9:00 a 20:00h Horario España

¡Síguenos para estar al tanto de todas nuestras novedades!

España     

Latino America  

Reública Dominicana  

Ver en la web



EUROINNOVA
INTERNATIONAL ONLINE EDUCATION



EUROINNOVA
INTERNATIONAL ONLINE EDUCATION

 By
EDUCA EDTECH
Group