



EUROINNOVA
INTERNATIONAL ONLINE EDUCATION

MF0433_1 Técnicas Básicas de Producción en Hilatura, Tejeduría y Telas No Tejidas





Elige aprender en la escuela
líder en formación online

ÍNDICE

1 | Somos
Euroinnova

2 | Rankings

3 | Alianzas y
acreditaciones

4 | By EDUCA
EDTECH
Group

5 | Metodología
LXP

6 | Razones por
las que
elegir
Euroinnova

7 | Financiación
y Becas

8 | Métodos de
pago

9 | Programa
Formativo

10 | Temario

11 | Contacto

SOMOS EUROINNOVA

Euroinnova International Online Education inicia su actividad hace más de 20 años. Con la premisa de revolucionar el sector de la educación online, esta escuela de formación crece con el objetivo de dar la oportunidad a sus estudiantess de experimentar un crecimiento personal y profesional con formación eminentemente práctica.

Nuestra visión es ser **una institución educativa online reconocida en territorio nacional e internacional** por ofrecer una educación competente y acorde con la realidad profesional en busca del reciclaje profesional. Abogamos por el aprendizaje significativo para la vida real como pilar de nuestra metodología, estrategia que pretende que los nuevos conocimientos se incorporen de forma sustantiva en la estructura cognitiva de los estudiantes.

Más de
19
años de
experiencia

Más de
300k
estudiantes
formados

Hasta un
98%
tasa
empleabilidad

Hasta un
100%
de financiación

Hasta un
50%
de los estudiantes
repite

Hasta un
25%
de estudiantes
internacionales

[Ver en la web](#)



EUROINNOVA
INTERNATIONAL ONLINE EDUCATION



Desde donde quieras y como quieras,
Elige Euroinnova



QS, sello de excelencia académica
Euroinnova: 5 estrellas en educación online

RANKINGS DE EUROINNOVA

Euroinnova International Online Education ha conseguido el reconocimiento de diferentes rankings a nivel nacional e internacional, gracias por su apuesta de **democratizar la educación** y apostar por la innovación educativa para **lograr la excelencia**.

Para la elaboración de estos rankings, se emplean **indicadores** como la reputación online y offline, la calidad de la institución, la responsabilidad social, la innovación educativa o el perfil de los profesionales.



[Ver en la web](#)



EUROINNOVA
INTERNATIONAL ONLINE EDUCATION

ALIANZAS Y ACREDITACIONES



Ver en la web



EUROINNOVA
INTERNATIONAL ONLINE EDUCATION

BY EDUCA EDTECH

Euroinnova es una marca avalada por **EDUCA EDTECH Group**, que está compuesto por un conjunto de experimentadas y reconocidas **instituciones educativas de formación online**. Todas las entidades que lo forman comparten la misión de **democratizar el acceso a la educación** y apuestan por la transferencia de conocimiento, por el desarrollo tecnológico y por la investigación



ONLINE EDUCATION



Ver en la web

METODOLOGÍA LXP

La metodología **EDUCA LXP** permite una experiencia mejorada de aprendizaje integrando la AI en los procesos de e-learning, a través de modelos predictivos altamente personalizados, derivados del estudio de necesidades detectadas en la interacción del alumnado con sus entornos virtuales.

EDUCA LXP es fruto de la **Transferencia de Resultados de Investigación** de varios proyectos multidisciplinares de I+D+i, con participación de distintas Universidades Internacionales que apuestan por la transferencia de conocimientos, desarrollo tecnológico e investigación.



1. Flexibilidad

Aprendizaje 100% online y flexible, que permite al alumnado estudiar donde, cuando y como quiera.



2. Accesibilidad

Cercanía y comprensión. Democratizando el acceso a la educación trabajando para que todas las personas tengan la oportunidad de seguir formándose.



3. Personalización

Itinerarios formativos individualizados y adaptados a las necesidades de cada estudiante.



4. Acompañamiento / Seguimiento docente

Orientación académica por parte de un equipo docente especialista en su área de conocimiento, que aboga por la calidad educativa adaptando los procesos a las necesidades del mercado laboral.



5. Innovación

Desarrollos tecnológicos en permanente evolución impulsados por la AI mediante Learning Experience Platform.



6. Excelencia educativa

Enfoque didáctico orientado al trabajo por competencias, que favorece un aprendizaje práctico y significativo, garantizando el desarrollo profesional.



Programas
PROPIOS
UNIVERSITARIOS
OFICIALES

RAZONES POR LAS QUE ELEGIR EUROINNOVA

1. Nuestra Experiencia

- ✓ Más de **18 años de experiencia.**
- ✓ Más de **300.000 alumnos** ya se han formado en nuestras aulas virtuales
- ✓ Alumnos de los 5 continentes.
- ✓ **25%** de alumnos internacionales.
- ✓ **97%** de satisfacción
- ✓ **100% lo recomiendan.**
- ✓ Más de la mitad ha vuelto a estudiar en Euroinnova.

2. Nuestro Equipo

En la actualidad, Euroinnova cuenta con un equipo humano formado por más **400 profesionales**. Nuestro personal se encuentra sólidamente enmarcado en una estructura que facilita la mayor calidad en la atención al alumnado.

3. Nuestra Metodología



100% ONLINE

Estudia cuando y desde donde quieras. Accede al campus virtual desde cualquier dispositivo.



APRENDIZAJE

Pretendemos que los nuevos conocimientos se incorporen de forma sustantiva en la estructura cognitiva



EQUIPO DOCENTE

Euroinnova cuenta con un equipo de profesionales que harán de tu estudio una experiencia de alta calidad educativa.



NO ESTARÁS SOLO

Acompañamiento por parte del equipo de tutorización durante toda tu experiencia como estudiante

4. Calidad AENOR

- ✓ Somos Agencia de Colaboración N°99000000169 autorizada por el Ministerio de Empleo y Seguridad Social.
- ✓ Se llevan a cabo auditorías externas anuales que garantizan la máxima calidad AENOR.
- ✓ Nuestros procesos de enseñanza están certificados por **AENOR** por la ISO 9001.



5. Confianza

Contamos con el sello de **Confianza Online** y colaboramos con la Universidades más prestigiosas, Administraciones Públicas y Empresas Software a nivel Nacional e Internacional.



6. Somos distribuidores de formación

Como parte de su infraestructura y como muestra de su constante expansión Euroinnova incluye dentro de su organización una **editorial y una imprenta digital industrial**.

FINANCIACIÓN Y BECAS

Financia tu cursos o máster y disfruta de las becas disponibles. ¡Contacta con nuestro equipo experto para saber cuál se adapta más a tu perfil!

25% Beca
ALUMNI

20% Beca
DESEMPLEO

15% Beca
EMPRENDE

15% Beca
RECOMIENDA

15% Beca
GRUPO

20% Beca
**FAMILIA
NUMEROSA**

20% Beca
**DIVERSIDAD
FUNCIONAL**

20% Beca
**PARA PROFESIONALES,
SANITARIOS,
COLEGIADOS/AS**



[Solicitar información](#)

MÉTODOS DE PAGO

Con la Garantía de:



Fracciona el pago de tu curso en cómodos plazos y sin interéres de forma segura.



Nos adaptamos a todos los métodos de pago internacionales:



y muchos mas...



Ver en la web



EUROINNOVA
INTERNATIONAL ONLINE EDUCATION

MF0433_1 Técnicas Básicas de Producción en Hilatura, Tejeduría y Telas No Tejidas



DURACIÓN
150 horas



**MODALIDAD
ONLINE**



**ACOMPañAMIENTO
PERSONALIZADO**

Titulación

TITULACIÓN de haber superado la FORMACIÓN NO FORMAL que le Acredita las Unidades de Competencia recogidas en el Módulo Formativo MF0433_1 Técnicas básicas de producción en hilatura, tejeduría y telas no tejidas, regulado en el Real Decreto 1538/2011, de 31 de octubre, por el que se establece el Certificado de Profesionalidad TCPP0110 Operaciones Auxiliares de Procesos Textiles. De acuerdo a la Instrucción de 22 de marzo de 2022, por la que se determinan los criterios de admisión de la formación aportada por las personas solicitantes de participación en el procedimiento de evaluación y acreditación de competencias profesionales adquiridas a través de la experiencia laboral o vías no formales de formación. EUROINNOVA FORMACIÓN S.L. es una entidad participante del fichero de entidades del Sepe, Ministerio de Trabajo y Economía Social.

Ver en la web



EUROINNOVA
INTERNATIONAL ONLINE EDUCATION



EUROINNOVA INTERNACIONAL ONLINE EDUCATION

como centro acreditado para la impartición de acciones formativas
expide el presente título propio

NOMBRE DEL ALUMNO/A

con número de documento XXXXXXXXX ha superado los estudios correspondientes de

Nombre del curso

con una duración de XXX horas, perteneciente al Plan de Formación de Euroinnova International Online Education.
Y para que surta los efectos pertinentes queda registrado con número de expediente XXXX/XXXX-XXXX-XXXXXX.
Con una calificación XXXXXXXXXXXXX.

Y para que conste expido la presente titulación en Granada, a (día) de (mes) del (año).

NOMBRE ALUMNO/A

Firma del Alumno/a

NOMBRE DE AREA MANAGER

La Dirección Académica







Con Estatuto Consultivo, Categoría Superior del Consejo Económico y Social de la UNED (CCE) (Plan: Procedimiento 0005)

Descripción

En el ámbito de textil, confección y piel, es necesario conocer los diferentes campos de las operaciones auxiliares de procesos textiles, dentro del área profesional producción de hilos y tejidos. Así, con el presente curso se pretende aportar los conocimientos necesarios para las técnicas básicas de producción en hilatura, tejeduría y telas no tejidas.

Objetivos

Tras realizar el Curso de Hilatura el alumno habrá alcanzado los siguientes objetivos: - Realizar operaciones básicas en procesos previos a la hilatura, identificando la maquinaria. - Realizar operaciones básicas en procesos de hilatura, identificando la maquinaria. - Realizar operaciones básicas en procesos de telas no tejidas, identificando la maquinaria. - Realizar el mantenimiento de primer nivel de las máquinas que intervienen en el proceso de hilatura y telas no tejidas. - Realizar las operaciones básicas en procesos de tejeduría de calada, identificando la maquinaria. - Describir la maquinaria de tejeduría de calada. - Describir los procedimientos de suministro de materiales y productos auxiliares en fases de procesos de tejeduría de calada. - Realizar el mantenimiento de primer nivel de las máquinas que intervienen en el proceso de tejeduría de calada. - Realizar operaciones básicas en procesos de tejido de punto por recogida (trama), identificando la maquinaria. - Realizar operaciones básicas en procesos de tejido de punto por urdimbre, identificando la maquinaria. - Realizar el mantenimiento de primer nivel de las máquinas que intervienen en el proceso de tejeduría de punto, tanto por recogida como por urdimbre.

A quién va dirigido

Este curso está dirigido a los profesionales del mundo de textil, confección y piel, concretamente en operaciones auxiliares de procesos textiles, dentro del área profesional producción de hilos y tejidos, y a todas aquellas personas interesadas en adquirir conocimientos relacionados con las técnicas básicas de producción en hilatura, tejeduría y telas no tejidas.

Para qué te prepara

La presente formación se ajusta al itinerario formativo del Módulo Formativo MF0433_1 Técnicas básicas de producción en hilatura, tejeduría y telas no tejidas, certificando el haber superado las distintas Unidades de Competencia en él incluidas, y va dirigido a la acreditación de las Competencias Profesionales adquiridas a través de la experiencia laboral y de la formación no formal, vía por la que va a optar a la obtención del correspondiente Certificado de Profesionalidad, a través de las respectivas convocatorias que vayan publicando las distintas Comunidades Autónomas, así como el propio Ministerio de Trabajo (Real Decreto 1224/2009 de reconocimiento de las competencias profesionales adquiridas por experiencia laboral).

Salidas laborales

Tras realizar el Curso de Hilatura el alumno podrá desempeñar su actividad laboral en grandes, medianas y pequeñas empresas dedicadas a los procesos de hilatura, tejedurías y telas no tejidas, en el área de producción y logística, opera según procedimientos establecidos, siguiendo instrucciones y bajo la supervisión de mandos superiores.

TEMARIO

MÓDULO 1. TÉCNICAS BÁSICAS DE PRODUCCIÓN EN HILATURA, TEJEDURÍA Y TELAS NO TEJIDAS

UNIDAD FORMATIVA 1. MÉTODOS BÁSICOS DE PRODUCCIÓN EN HILATURA Y TELAS NO TEJIDAS

UNIDAD DIDÁCTICA 1. PROCESOS DE HILATURA Y TELAS NO TEJIDAS.

1. Fases del proceso de hilatura tipo lanera (Lanas, Pelos varios y Fibras Artificiales o sintéticas):
 1. - Fase de abertura de balas, batido y desenredado.
 2. - Fase de lavado, ensimado y cardado con carda a rodillos.
 3. - Fase de corte, craqueado, desgarrado y deshilachado.
 4. - Fase de prensado, carga de fibra, pesado y desmontado.
 5. - Fase de igualado, peinado y utilización de mechera.
2. Fase de bobinado, torcido y evacuación mecánica o manual.
 1. - Fase de hilado mediante máquina continua.
3. Fases del proceso de hilatura tipo algodón (Algodón, Fibras celulósicas y Fibras Artificiales o sintéticas finas cortadas):
 1. - Fase de abertura de balas.
 2. - Fase de pesado.
 3. - Fase de carga de fibra en el Batán y cardado con carda a bastidores.
 4. - Fase de igualado (Manual), peinado y utilización de mechera.
 5. - Fase de hilado mediante máquina continua (Opción open end)
 6. - Fase de bobinado, torcido y evacuación mecánica o manual
4. Fases del proceso de producción de telas no tejidas:
 1. - Fase de abertura de balas y situación en el batán.
 2. - Fase de punzonado y polimerizado.
 3. - Fase de secado, enrollado y almacenaje.

UNIDAD DIDÁCTICA 2. MANEJO DE LOS EQUIPOS EN LOS PROCESOS DE HILATURA.

1. Descripción de las máquinas de pre-hilatura:
 1. - Cargadora-pesadora. Características y funcionamiento.
 2. - Desmotadora. Características y funcionamiento.
 3. - Abridora. Características y funcionamiento.
 4. - Batidora. Características y funcionamiento.
 5. - Lavadero. Características y funcionamiento.
 6. - Ensimadora. Características y funcionamiento.
 7. - Cardas. Características y funcionamiento.
 8. - Cortadora. Características y funcionamiento.
 9. - Craqueadora. Características y funcionamiento.
 10. - Desgarradora. Características y funcionamiento.
 11. - Deshilachadora. Características y funcionamiento.
 12. - Prensa de balas. Características y funcionamiento.
2. Descripción de las máquinas de hilatura:
 1. - Batán. Características y funcionamiento.
 2. - Gill. Características y funcionamiento.

3. - Manuar (Peinadora). Características y funcionamiento.
4. - Mechera. Características y funcionamiento.
5. - Continua de hilar. Características y funcionamiento (Opción Open End).
6. - Bobinadora. Características y funcionamiento.
3. Operaciones básicas en procesos de hilatura:
 1. - Alimentación y evacuación de las máquinas de pre-hilatura e hilatura: Forma Manual y Forma Mecánica: grúas portátiles o Polipasto.
 2. - Asistencia a las máquinas de pre-hilatura e hilatura.
4. Esquema de los equipos.
5. Suministro de materiales a los procesos de pre-hilatura el hilatura.
6. Normas de seguridad:
 1. - Accidentes más comunes en las máquinas de hilatura.
 2. - Equipos de protección individual.
 3. - Dispositivos de máquinas para la seguridad activa.
7. Normativa medioambiental aplicable:
 1. - Principales tipos de residuos generados en procesos de hilatura.
 2. - Procedimientos de recogida y almacenaje de residuos.

UNIDAD DIDÁCTICA 3. MANEJO DE LOS EQUIPOS DE LOS PROCESOS DE TELAS NO TEJIDAS.

1. Descripción de las máquinas para telas no tejidas:
 1. - Batán. Características y funcionamiento.
 2. - Teleras. Características y funcionamiento.
 3. - Punzonadoras. Características y funcionamiento.
 4. - Túnel de polimerización. Características y funcionamiento.
 5. - Túnel de secado. Características y funcionamiento.
2. Operaciones básicas en procesos de telas no tejidas:
 1. - Alimentación y descarga de las máquinas en procesos de telas no tejidas: Forma Manual y Forma Mecánica: grúas portátiles o Polipasto.
 2. - Asistencia a las máquinas de los procesos de telas no tejidas.
3. Esquema de los equipos.
4. Suministro de materiales a los procesos de telas no tejidas.
5. Normas de seguridad:
 1. - Accidentes más comunes en las máquinas de elaboración de telas no tejidas.
 2. - Equipos de protección individual.
 3. - Dispositivos de máquinas para la seguridad activa.
6. Normativa medioambiental aplicable:
 1. - Principales tipos de residuos generados en procesos de elaboración de telas no tejidas.
 2. - Procedimientos de recogida y almacenaje de residuos.

UNIDAD DIDÁCTICA 4. PREPARACIÓN Y MANTENIMIENTO DE MÁQUINAS, HERRAMIENTAS, ÚTILES Y ACCESORIOS PARA LA FABRICACIÓN DE HILOS Y TELAS NO TEJIDAS.

1. Preparación y mantenimiento de máquinas necesarias para la fabricación de hilos y telas no tejidas.
2. Preparación y mantenimiento de útiles y accesorios necesarios para la fabricación de hilos y telas no tejidas.
3. Mantenimiento preventivo.
4. Manuales:

1. - Lubricación y limpieza.
2. - Montaje y desmontaje de accesorios.
3. - Ajuste de la maquinaria en función del material.

UNIDAD FORMATIVA 2. MÉTODOS BÁSICOS DE PRODUCCIÓN EN TEJIDOS DE CALADA

UNIDAD DIDÁCTICA 1. FASES DEL PROCESO DE TEJEDURÍA DE CALADA.

1. Fase de montado de Filetas.
2. Fase urdido.
3. Fase de encolado.
4. Fase de pasado de Hilos (de Forma Manual o Mecánica).
5. Fase de situación del Plegador de Urdimbre.
6. Fase de situación de los lizos en el telar.
7. Fase de tejido.
8. Fase de bobinado.

UNIDAD DIDÁCTICA 2. MANEJO DE LOS EQUIPOS DE LOS PROCESOS DE TEJEDURÍA DE CALADA.

1. Descripción de las máquinas de Tejeduría de calada:
 1. - Filetas. Características y funcionamiento.
 2. - Urdidor. Características y funcionamiento.
 3. - Encoladora. Características y funcionamiento
 4. - Telar: Lanzadera, Proyectil o Chorro de agua, dentro de las variables: Convencional, Maquinilla o Jacquard. Características y funcionamiento.
 5. - Tipos de maquinillas de selección de lizos en el telar: Maquinillas de Ascenso simple, Maquinillas de Ascenso y Descenso, Maquinillas de Doble Ascenso y Maquinillas de Doble Ascenso y Descenso.
2. Operaciones básicas en procesos de tejeduría de calada:
 1. - Alimentación y descarga de las máquinas en procesos de tejeduría de calada: Forma manual y Forma mecánica: grúas portátiles o Polipasto.
 2. - Asistencia a las máquinas en procesos de tejeduría de calada.
3. Esquema de los equipos.
4. Suministro de materiales de los procesos de tejeduría de calada.
5. Normas de seguridad.
 1. - Accidentes más comunes en las máquinas de tejeduría de calada.
 2. - Equipos de protección individual.
 3. - Dispositivos de máquinas para la seguridad activa.
6. Normativa medioambiental aplicable.
 1. - Principales tipos de residuos generados en procesos de tejeduría de calada.
 2. - Procedimientos de recogida y almacenaje de residuos.

UNIDAD DIDÁCTICA 3. PREPARACIÓN Y MANTENIMIENTO DE MÁQUINAS, HERRAMIENTAS, ÚTILES Y ACCESORIOS PARA LA FABRICACIÓN DE TEJIDOS DE CALADA.

1. Preparación y mantenimiento de máquinas necesarias para la fabricación de tejidos de Calada.
2. Preparación y mantenimiento de útiles y accesorios necesarios para la fabricación de tejidos de Calada.
3. Mantenimiento preventivo.

4. Manuales.

1. - Lubricación y limpieza.
2. - Montaje y desmontaje de accesorios.
3. - Ajuste de la maquinaria en función del material.

UNIDAD FORMATIVA 3. MÉTODOS BÁSICOS DE PRODUCCIÓN EN TEJIDOS DE PUNTO

UNIDAD DIDÁCTICA 1. PROCESOS DE TEJEDURÍA DE PUNTO POR RECOGIDA Y URDIMBRE.

1. Fases del proceso de tejeduría de punto por recogida:
 1. - Fase de cargado de Conos de Hilo en la tricotosa.
 2. - Fase de configuración de la tricotosa.
 3. - Fase de tejeduría con tricotosa.
 4. - Fase de descarga del tejido en el contenedor en Piezas y Almacenado.
2. Fases del proceso de tejeduría de punto por urdimbre:
 1. - Fase de montado de filetas.
 2. - Fase de urdido.
 3. - Fase de encolado.
 4. - Fase de tejeduría.
 5. - Fase de traslado del plegador de urdimbre a Almacén intermedio.
 6. - Fase de realización del Pasado de Hilos (Manual o tipo Barber Coleman).
 7. - Fase de situación del Plegador de Urdimbre y los lizos en el telar.
3. Fase de tejeduría.
 1. - Fase de situación del plegador de tejido en la máquina de bobinar.

UNIDAD DIDÁCTICA 2. MANEJO DE LOS EQUIPOS DE LOS PROCESOS DE TEJEDURÍA DE PUNTO POR RECOGIDA.

1. Descripción de las máquinas de tejeduría de punto por recogida:
 1. - Tricotosas Rectilíneas: Aguja de Lengüeta y ganchillo (COTTON).
 2. - Tricotosas Rectilíneas Robotizadas: tipo STOLL o SHIMA-SEIKI.
 3. - Tricotosa Circular : Normal y Gran Diámetro.
2. Operaciones básicas en procesos de tejeduría de punto por recogida.
3. Alimentación y descarga de las máquinas en procesos de tejeduría de punto por recogida: Forma manual y Forma mecánica: grúas portátiles o Polipasto.
 1. - Asistencia a las máquinas en procesos de tejeduría de punto por recogida.
4. Esquema de los equipos.
5. Suministro de materiales de los procesos de tejeduría de punto por recogida.
6. Normas de seguridad:
 1. - Accidentes más comunes en las máquinas de tejeduría de punto por recogida.
 2. - Equipos de protección individual.
 3. - Dispositivos de máquinas para la seguridad activa.
7. Normativa medioambiental aplicable:
 1. - Principales tipos de residuos generados en procesos de tejeduría de punto por recogida.
 2. - Procedimientos de recogida y almacenaje de residuos.

UNIDAD DIDÁCTICA 3. MANEJO DE LOS EQUIPOS DE LOS PROCESOS DE PUNTO POR URDIMBRE.

1. Descripción de las máquinas de tejeduría de punto por urdimbre:

1. - Filetas.
 2. - Urdidor.
 3. - Encoladora.
 4. - Telar Raschel (Aguja de Ganchillo Lengüeta/ cintería).
 5. - Telar Ketten (Aguja de Pico).
 6. - Telares Tufting para colchas y alfombras.
2. Operaciones básicas en procesos de tejeduría de punto por urdimbre:
 1. - Alimentación y descarga de las máquinas en procesos de tejeduría de punto por urdimbre: Forma manual y Forma mecánica: grúas portátiles o Polipasto.
 2. - Asistencia a las máquinas en procesos de tejeduría de punto por urdimbre.
 3. Esquema de los equipos.
 4. Suministro de materiales de los procesos de tejeduría de punto por urdimbre.
 5. Normas de seguridad:
 1. - Accidentes más comunes en las máquinas de tejeduría de punto por urdimbre.
 2. - Equipos de protección individual.
 3. - Dispositivos de máquinas para la seguridad activa.
 6. Normativa medioambiental aplicable:
 1. - Principales tipos de residuos generados en procesos de tejeduría de punto por urdimbre.
 2. - Procedimientos de recogida y almacenaje de residuos.

UNIDAD DIDÁCTICA 4. PREPARACIÓN Y MANTENIMIENTO DE MÁQUINAS, HERRAMIENTAS, ÚTILES Y ACCESORIOS PARA LA FABRICACIÓN DE TEJIDOS DE PUNTO.

1. Preparación y mantenimiento de máquinas necesarias para la fabricación de tejidos de punto.
2. Preparación y mantenimiento de útiles y accesorios necesarios para la fabricación de tejidos de punto.
3. Mantenimiento preventivo.
4. Manuales:
 1. - Lubricación y limpieza.
 2. - Montaje y desmontaje de accesorios.
 3. - Ajuste de la maquinaria en función del material.

Solicita información sin compromiso

¡Matricularme ya!

Telefonos de contacto

España		+34 900 831 200	Argentina		54-(11)52391339
Bolivia		+591 50154035	Estados Unidos		1-(2)022220068
Chile		56-(2)25652888	Guatemala		+502 22681261
Colombia		+57 601 50885563	Mexico		+52-(55)11689600
Costa Rica		+506 40014497	Panamá		+507 8355891
Ecuador		+593 24016142	Perú		+51 1 17075761
El Salvador		+503 21130481	República Dominicana		+1 8299463963

!Encuétranos aquí!

Edificio Educa Edtech

Camino de la Torrecilla N.º 30 EDIFICIO EDUCA EDTECH,
C.P. 18.200, Maracena (Granada)

 formacion@euroinnova.com

 www.euroinnova.com

Horario atención al cliente

Lunes a viernes: 9:00 a 20:00h Horario España

¡Síguenos para estar al tanto de todas nuestras novedades!



Ver en la web



EUROINNOVA
INTERNATIONAL ONLINE EDUCATION



EUROINNOVA
INTERNATIONAL ONLINE EDUCATION

 By
EDUCA EDTECH
Group