



EUROINNOVA
INTERNATIONAL ONLINE EDUCATION



ESIBE

ESCUELA
IBEROAMERICANA
DE POSTGRADO

Maestría en Carpintería





Elige aprender en la escuela
líder en formación online

ÍNDICE

1 | Somos **ESIBE**

2 | Rankings

3 | Alianzas y acreditaciones

4 | By **EDUCA
EDTECH
Group**

5 | Metodología LXP

6 | Razones por las que elegir **ESIBE**

7 | Financiación y **Becas**

8 | Métodos de pago

9 | Programa **Formativo**

10 | Temario

11 | Contacto

SOMOS ESIBE

ESIBE es una **institución Iberoamericana de formación en línea** que tiene como finalidad potenciar el futuro empresarial de los profesionales de Europa y América a través de masters profesionales, universitarios y titulaciones oficiales. La especialización que se alcanza con nuestra nueva **oferta formativa** se sustenta en una metodología en línea innovadora y unos contenidos de gran calidad.

Ofrecemos a nuestro alumnado una **formación de calidad sin barreras físicas**, flexible y adaptada a sus necesidades con el finde garantizar su satisfacción y que logre sus metas de aprendizaje más ambiciosas. Nuestro modelo pedagógico se ha llevado a miles de alumnos en toda Europa, enriqueciendo este recorrido de la mano de **universidades de prestigio**, con quienes se han alcanzado alianzas.

Más de

18

años de
experiencia

Más de

300k

estudiantes
formados

Hasta un

98%

tasa
empleabilidad

Hasta un

100%

de financiación

Hasta un

50%

de los estudiantes
repite

Hasta un

25%

de estudiantes
internacionales

[Ver en la web](#)



Conectamos continentes,
Impulsamos conocimiento



QS, sello de excelencia académica

ESIBE: 5 estrellas en educación online

RANKINGS DE ESIBE

ESIBE ha conseguido el reconocimiento de diferentes rankings a nivel nacional e internacional, gracias a sus programas de Master profesionales y titulaciones oficiales.

Para la elaboración de estos rankings, se emplean indicadores como la excelencia académica, la calidad de la institución, el perfil de los profesionales.



Ranking Educativo
Innovatec



[Ver en la web](#)

ALIANZAS Y ACREDITACIONES



Ver en la web

BY EDUCA EDTECH

ESIBE es una marca avalada por **EDUCA EDTECH Group**, que está compuesto por un conjunto de experimentadas y reconocidas **instituciones educativas de formación online**. Todas las entidades que lo forman comparten la misión de **democratizar el acceso a la educación** y apuestan por la transferencia de conocimiento, por el desarrollo tecnológico y por la investigación.



ONLINE EDUCATION



Ver en la web



METODOLOGÍA LXP

La metodología **EDUCA LXP** permite una experiencia mejorada de aprendizaje integrando la AI en los procesos de e-learning, a través de modelos predictivos altamente personalizados, derivados del estudio de necesidades detectadas en la interacción del alumnado con sus entornos virtuales.

EDUCA LXP es fruto de la **Transferencia de Resultados de Investigación** de varios proyectos multidisciplinares de I+D+i, con participación de distintas Universidades Internacionales que apuestan por la transferencia de conocimientos, desarrollo tecnológico e investigación.



1. Flexibilidad

Aprendizaje 100% online y flexible, que permite al alumnado estudiar donde, cuando y como quiera.



2. Accesibilidad

Cercanía y comprensión. Democratizando el acceso a la educación trabajando para que todas las personas tengan la oportunidad de seguir formándose.



3. Personalización

Itinerarios formativos individualizados y adaptados a las necesidades de cada estudiante.



4. Acompañamiento / Seguimiento docente

Orientación académica por parte de un equipo docente especialista en su área de conocimiento, que aboga por la calidad educativa adaptando los procesos a las necesidades del mercado laboral.



5. Innovación

Desarrollos tecnológicos en permanente evolución impulsados por la AI mediante Learning Experience Platform.



6. Excelencia educativa

Enfoque didáctico orientado al trabajo por competencias, que favorece un aprendizaje práctico y significativo, garantizando el desarrollo profesional.



Programas
PROPIOS
UNIVERSITARIOS
OFICIALES

RAZONES POR LAS QUE ELEGIR ESIBE

1. Formación Online Especializada

Nuestros alumnos acceden a un modelo pedagógico innovador de **más de 20 años de experiencia educativa** con Calidad Europea.



2. Metodología de Educación Flexible



100% ONLINE

Con nuestra metodología estudiarán **100% online**



PLATAFORMA EDUCATIVA

Nuestros alumnos tendrán **acceso los 365 días del año** a la plataforma educativa.



3. Campus Virtual de Última Tecnología

Contamos con una plataforma avanzada con **material adaptado a la realidad empresarial**, que fomenta la participación, interacción y comunicación on alumnos de distintos países.

4. Docentes de Primer Nivel

Nuestros docentes están acreditados y formados en **Universidades de alto prestigio en Europa**, todos en activo y con amplia experiencia profesional.



Ver en la web



5. Tutoría Permanente

Contamos con un **Centro de Atención al Estudiante CAE**, que brinda atención personalizada y acompañamiento durante todo el proceso formativo.

6. Bolsa de Empleo y Prácticas

Nuestros alumnos tienen acceso a **ofertas de empleo y prácticas**, así como el **acompañamiento durante su proceso de incorporación al mercado laboral** en nuestro ámbito nacional.

7. Comunidad Alumni

Nuestros alumnos tienen acceso automático a servicios complementarios gracias a una **Networking formada con alumnos en los cinco continentes**.



8. Programa de Orientación Laboral

Los alumnos cuentan con **asesoramiento personalizado** para mejorar sus skills y afrontar con excelencia sus procesos de selección y promoción profesional.



9. Becas y Financiación

Nuestra Escuela ofrece **Becas para profesionales latinoamericanos y financiación sin intereses y a la medida**, de modo que el factor económico no sea un impedimento para que los profesionales tengan acceso a una formación internacional de alto nivel.

FINANCIACIÓN Y BECAS

Financia tu cursos o máster y disfruta de las becas disponibles. ¡Contacta con nuestro equipo experto para saber cuál se adapta más a tu perfil!

25% Beca
ALUMNI

20% Beca
DESEMPLEO

15% Beca
EMPRENDE

15% Beca
RECOMIENDA

15% Beca
GRUPO

20% Beca
FAMILIA
NUMEROSA

20% Beca
DIVERSIDAD
FUNCIONAL

20% Beca
PARA PROFESIONALES,
SANITARIOS,
COLEGIADOS/AS



[Solicitar información](#)

MÉTODOS DE PAGO

Con la Garantía de:



Fracciona el pago de tu curso en cómodos plazos y sin intereses de forma segura.



Nos adaptamos a todos los métodos de pago internacionales:



y muchos más...



[Ver en la web](#)

Maestría en Carpintería



DURACIÓN
1500 horas



**MODALIDAD
ONLINE**



**ACOMPañAMIENTO
PERSONALIZADO**

Titulación

Titulación de Maestría en Carpintería con 1500 horas expedida por ESIBE (ESCUELA IBEROAMERICANA DE POSTGRADO).



ESCUELA IBEROAMERICANA DE POSTGRADO

como centro acreditado para la impartición de acciones formativas
expide el presente título propio

NOMBRE DEL ALUMNO/A

con número de documento XXXXXXXX ha superado los estudios correspondientes de

Nombre del curso

con una duración de XXX horas, perteneciente al Plan de Formación de la Escuela Iberoamericana de Postgrado.
Y para que surta los efectos pertinentes queda registrado con número de expediente XXXX/XXX-XXXX-XXXXXX.

Con una calificación XXXXXXXXXXXXXXXX.

Y para que conste expido la presente titulación en Granada, a (día) de (mes) del (año).

NOMBRE ALUMNO/A
Firma del Alumno/a

NOMBRE DE AREA MANAGER
La Dirección Académica



Con el aval de la Comisión Especial del Consejo Económico y Social de la UNED (2014) (Rev. Resolución 2014)

Ver en la web

Descripción

La madera es un material muy utilizado en diversos sectores productivos, la cual requiere de un uso y tratamiento adecuado para que esta conserve las propiedades previstas y cumpla con la función establecida. Para lograr lo anterior son requeridos grandes profesionales carpinteros, los cuales deben lograr la satisfacción del cliente. Con la realización de esta Maestría en Carpintería se pretende aportar conocimientos, competencias multidisciplinares y las habilidades necesarias para llevar a cabo un correcto y exitoso desempeño dentro del sector de la madera y carpintería.

Objetivos

- Reconocer las diversas tipologías de madera que existen en la naturaleza y mercado.
- Identificar las patologías asociadas a la madera.
- Definir las máquinas y equipos requeridos en trabajos de carpintería.
- Fijar correctamente el nivel de calidad requerido en mecanizado y tratamiento de productos de carpintería.
- Desarrollar las operaciones de embalado y montaje de muebles de madera.

A quién va dirigido

Esta Maestría en Carpintería está dirigido a todas aquellas personas que, ya sea por motivos personales como profesionales, estén interesados en adquirir conocimientos relacionados con el sector de la carpintería.

Para qué te prepara

La Maestría en Carpintería prepara al alumnado para proceder a la adquisición de conocimientos, competencias multidisciplinares y las habilidades requeridas para realizar una correcta y exitosa labor en carpintería.

Salidas laborales

Carpintería, Industria, Ensamblaje, Muebles, Decoración, Estructuras, Aserraderos

TEMARIO

PARTE 1. CARPINTERÍA

UNIDAD DIDÁCTICA 1. LA MADERA

1. Concepto de madera.
2. Origen de madera.
3. Propiedades de la madera.
 1. - Propiedades físicas.
 2. - Propiedades mecánicas.
4. Obtención industrial de la madera.
5. Derivados de la madera.

UNIDAD DIDÁCTICA 2. PATOLOGÍAS DE LA MADERA

1. Patologías de la madera.
2. Factores abióticos.
3. Factores bióticos.
 1. - Insectos Xilófagos.
 2. - Hongos.
4. Defectos de la madera.

UNIDAD DIDÁCTICA 3. TIPOS Y CLASIFICACIÓN DE LAS MADERAS

1. Criterios de clasificación de las maderas.
2. Maderas blandas.
 1. - Madera de abedul.
 2. - Madera de cedro.
 3. - Madera de pino.
 4. - Madera de abeto.
 5. - Madera de aliso.
 6. - Madera de ayous.
 7. - Madera de tilo.
 8. - Madera de jequetivá Rosa.
 9. - Madera de mukali.
 10. - Madera de álamo.
 11. - Madera de paulownia.
 12. - Madera de mango.
 13. - Madera de hevea.
 14. - Madera de olmo.
3. Maderas duras.
 1. - Madera de caoba.
 2. - Madera de teca
 3. - Madera de castaño.
 4. - Madera de mindi.
 5. - Madera de cerezo.

6. - Madera de fresno.
7. - Madera de haya.
8. - Madera de nogal.
9. - Madera de roble.
10. - Madera de palisandro.
11. - Madera de ébano.
12. - Madera de limoncillo.
13. - Madera de olivo.
14. - Madera palorosa.
15. - Madera tropical.
16. - Madera de arce o sicómoro.
17. - Madera de balau.
18. - Madera de bambú.
19. - Madera de acacia.
20. - Madera de zebrano.

UNIDAD DIDÁCTICA 4. TRABAJOS PRELIMINARES CON LA MADERA

1. Proceso de análisis.
2. Diagnóstico del mueble.
3. Proceso de desinfección.
4. Desmontaje.
5. Limpieza y decapado del mueble.
 1. - Limpieza básica.
 2. - Técnica de decapar.
 3. - Técnica de lijado.

UNIDAD DIDÁCTICA 5. PROCESOS EN MÁQUINAS Y EQUIPOS DE TALLER

1. Aserrado y reaserrado de madera en máquinas convencionales. Manejo básico, alimentación, extracción de piezas y apilado.
2. Seccionado de tableros en máquinas convencionales. Manejo básico, alimentación, extracción de piezas y apilado.
3. Cepillado - regruesado - moldurado con máquinas y equipos de taller. Manejo básico, alimentación, extracción de piezas y apilado.
4. Mecanizado de ensamblajes y taladrado con máquinas y equipos de taller. Manejo básico, alimentación, extracción de piezas y apilado.
5. Mecanizado con fresadoras: máquinas y equipos de taller. Manejo básico, alimentación, extracción de piezas y apilado.
6. Aplacado de cantos: máquinas y equipos de taller. Manejo básico, alimentación, extracción de piezas y apilado.
7. Lijado y calibrado de madera y tableros: máquinas y equipos de taller. Manejo básico, alimentación, extracción de piezas y apilado.
8. Control de la calidad del proceso realizado en máquinas y equipos de taller para el reaserrado, seccionado, cepillado, regruesado, moldurado, fresado, taladrado, aplacado de cantos, lijado y calibrado. Técnicas.
9. Identificación de productos en máquinas y equipos de taller para el reaserrado, seccionado, cepillado, regruesado, moldurado, fresado, taladrado, aplacado de cantos, lijado y calibrado. Técnicas.

10. Limpieza de máquinas y equipos de taller para el reaserrado, seccionado, cepillado, regruesado, moldurado, fresado, taladrado, aplacado de cantos, lijado y calibrado. Conceptos básicos.

UNIDAD DIDÁCTICA 6. PROCESOS EN MÁQUINAS Y EQUIPOS INDUSTRIALES EN LÍNEA

1. Seccionado en máquinas automáticas. Manejo básico.
2. Escuadrado, perfilado y canteado en líneas automáticas (combinadas). Manejo básico.
3. Taladrados de línea. Manejo básico.
4. Retesteadoras y lineras finger. Manejo básico.
5. Moldureras y recubridoras. Manejo básico.
6. Lijadoras y calibradoras automáticas. Manejo básico.
7. Alimentadores y extractores automáticos en máquinas en línea. Manejo básico.
8. Alimentación de piezas en máquinas y equipos industriales para procesos automatizados. Técnicas.
9. Extracción de piezas en máquinas y equipos industriales para procesos automatizados. Técnicas.
10. Apilado de piezas en máquinas y equipos industriales para procesos automatizados de seccionado, escuadrado, perfilado y canteado. Técnicas.
11. Control de la calidad del proceso realizado en máquinas y equipos industriales para procesos automatizados de seccionado, escuadrado, perfilado y canteado. Técnicas.
12. Identificación de productos en máquinas y equipos industriales para procesos automatizados de seccionado, escuadrado, perfilado y canteado. Técnicas.
13. Retroalimentación a los sistemas de control de producción en máquinas y equipos industriales para procesos automatizados de seccionado, escuadrado, perfilado y canteado. Conceptos básicos.
14. Limpieza de máquinas y equipos industriales para procesos automatizados de seccionado, escuadrado, perfilado y canteado. Conceptos básicos.

UNIDAD DIDÁCTICA 7. CONTROL DE CALIDAD EN EL MECANIZADO DE MADERA Y TABLEROS

1. Documentación del sistema de calidad relacionada con la calidad de las piezas obtenidas. Instrucciones técnicas de proceso. Comprensión.
2. Inspección de control y recepción en componentes: Partes de no conformidad. Comprensión y utilización.
3. Identificación de defectos dimensionales de piezas procesadas: Medición y control dimensional, equipos de medición: Tipos, uso y manejo. Tolerancias. Criterios característicos de aceptación y rechazo en el sector madera-mueble.
4. Identificación de defectos no dimensionales de piezas procesadas: Inspección visual, tipos de defectos, causas más comunes. Criterios de aceptación y rechazo en el sector madera-mueble.
5. Defectos producidos durante el mecanizado. Causas.

UNIDAD DIDÁCTICA 8. MANTENIMIENTO DE MÁQUINAS

1. Mantenimiento básico o de uso. Operaciones.
2. Instrucciones de mantenimiento. Interpretación.
3. Evaluación del estado de herramientas de corte.

UNIDAD DIDÁCTICA 9. NORMATIVA APLICABLE AL USO DE MÁQUINAS PARA EL PROCESADO DE MADERA Y TABLEROS

1. Normativa de producto y dimensiones normalizadas de madera y tableros.
2. Normas de seguridad y salud laboral aplicadas al uso de máquinas para el procesado de madera y tableros: tipos de riesgos inherentes al trabajo de toma de datos, métodos de protección y prevención, útiles personales de protección, primeros auxilios.
3. Normativa medioambiental aplicable al procesado de madera y tableros.

PARTE 2. MECANIZADO DE MADERA Y DERIVADOS

UNIDAD DIDÁCTICA 1. MATERIALES EN RELACIÓN AL MECANIZADO DE MADERA Y DERIVADOS.

1. Madera aserrada. Nomenclatura.
2. Tableros y derivados. Nomenclatura, tipos.
3. Piezas y componentes del mueble y elementos de carpintería. Nomenclatura.
4. Técnicas para el control de la humedad de la madera.
5. Colas para chapado de cantos y macizado: Características y propiedades. Tipos. Modo de empleo.
6. Material para chapar cantos: Tipos de canto. Nomenclatura.
7. Material para macizar cantos: Tipos de madera. Nomenclatura.
8. Lijas: Identificación del tipo de lijas (grano). Técnicas de Almacenamiento. Identificación de los resultados producidos en el proceso por su grado de desgaste.

UNIDAD DIDÁCTICA 2. DOCUMENTACIÓN DE PRODUCCIÓN.

1. Documentación utilizada para el mecanizado de madera y tableros, interpretación.
2. Retroalimentación a los sistemas de control de producción en máquinas y equipos de taller para el reaserrado, seccionado, cepillado, regruesado, moldurado, fresado, taladrado, aplacado de cantos, lijado y calibrado. Técnicas Conceptos básicos.

UNIDAD DIDÁCTICA 3. MOVIMIENTO DE PIEZAS Y MATERIALES.

1. Transporte de materiales sin procesar y procesados: Finalidad. Técnicas. Equipos necesarios (carros, transpaletas, carretillas elevadoras, etc.): descripción, preparación, funcionamiento y mantenimiento. Condiciones de almacenaje.

UNIDAD DIDÁCTICA 4. PROCESOS EN MÁQUINAS Y EQUIPOS DE TALLER.

1. Aserrado y reaserrado de madera en máquinas convencionales. Manejo básico, alimentación, extracción de piezas y apilado.
2. Seccionado de tableros en máquinas convencionales. Manejo básico, alimentación, extracción de piezas y apilado.
3. Cepillado-regruesado-moldurado con máquinas y equipos de taller. Manejo básico, alimentación, extracción de piezas y apilado.
4. Mecanizado de ensambles y taladrado con máquinas y equipos de taller. Manejo básico, alimentación, extracción de piezas y apilado.
5. Mecanizado con fresadoras: máquinas y equipos de taller. Manejo básico, alimentación, extracción de piezas y apilado.
6. Aplacado de cantos: máquinas y equipos de taller. Manejo básico, alimentación, extracción de piezas y apilado.
7. Lijado y calibrado de madera y tableros: máquinas y equipos de taller. Manejo básico,

alimentación, extracción de piezas y apilado.

8. Control de la calidad del proceso realizado en máquinas y equipos de taller para el reaserrado, seccionado, cepillado, regruesado, moldurado, fresado, taladrado, aplacado de cantos, lijado y calibrado. Técnicas
9. Identificación de productos en máquinas y equipos de taller para el reaserrado, seccionado, cepillado, regruesado, moldurado, fresado, taladrado, aplacado de cantos, lijado y calibrado. Técnicas.
10. Limpieza de máquinas y equipos de taller para el reaserrado, seccionado, cepillado, regruesado, moldurado, fresado, taladrado, aplacado de cantos, lijado y calibrado. Conceptos básicos.

UNIDAD DIDÁCTICA 5. PROCESOS EN MÁQUINAS Y EQUIPOS INDUSTRIALES EN LÍNEA.

1. Seccionado en máquinas automáticas. Manejo básico.
2. Escuadrado, perfilado y canteado en líneas automáticas (combinadas). Manejo básico.
3. Taladrados de línea. Manejo básico.
4. Retesteadoras y lineras finger. Manejo básico.
5. Moldureras y recubridoras. Manejo básico.
6. Lijadoras y calibradoras automáticas. Manejo básico.
7. Alimentadores y extractores automáticos en máquinas en línea. Manejo básico.
8. Alimentación de piezas en máquinas y equipos industriales para procesos automatizados. Técnicas.
9. Extracción de piezas en máquinas y equipos industriales para procesos automatizados. Técnicas.
10. Apilado de piezas en máquinas y equipos industriales para procesos automatizados de seccionado, escuadrado, perfilado y canteado. Técnicas.
11. Control de la calidad del proceso realizado en máquinas y equipos industriales para procesos automatizados de seccionado, escuadrado, perfilado y canteado. Técnicas.
12. Identificación de productos en máquinas y equipos industriales para procesos automatizados de seccionado, escuadrado, perfilado y canteado. Técnicas.
13. Retroalimentación a los sistemas de control de producción en máquinas y equipos industriales para procesos automatizados de seccionado, escuadrado, perfilado y canteado. Conceptos básicos.
14. Limpieza de máquinas y equipos industriales para procesos automatizados de seccionado, escuadrado, perfilado y canteado. Conceptos básicos.

UNIDAD DIDÁCTICA 6. CONTROL DE CALIDAD EN EL MECANIZADO DE MADERA Y TABLEROS.

1. Documentación del sistema de calidad relacionada con la calidad de las piezas obtenidas. Instrucciones técnicas de proceso. Comprensión.
2. Inspección de control y recepción en componentes: Partes de no conformidad. Comprensión y utilización.
3. Identificación de defectos dimensionales de piezas procesadas: Medición y control dimensional, equipos de medición: Tipos, uso y manejo. Tolerancias. Criterios característicos de aceptación y rechazo en el sector madera-mueble.
4. Identificación de defectos no dimensionales en de piezas procesadas: Inspección visual, tipos de defectos, causas más comunes. Criterios de aceptación y rechazo en el sector madera-mueble.
5. Defectos producidos durante el mecanizado. Causas.

UNIDAD DIDÁCTICA 7. MANTENIMIENTO DE MÁQUINAS.

1. Mantenimiento básico o de uso. Operaciones.
2. Instrucciones de mantenimiento. Interpretación.
3. Evaluación del estado de herramientas de corte.

UNIDAD DIDÁCTICA 8. NORMATIVA APLICABLE AL USO DE MÁQUINAS PARA EL PROCESADO DE MADERA Y TABLEROS.

1. Normativa de producto y dimensiones normalizadas de madera y tableros.
2. Normas de seguridad y salud laboral aplicadas al uso de máquinas para el procesado de madera y tableros: tipos de riesgos inherentes al trabajo de toma de datos, métodos de protección y prevención, útiles personales de protección, primeros auxilios.
3. Normativa medioambiental aplicable al procesado de madera y tableros.

PARTE 3. APLICACIÓN DE PRODUCTOS SUPERFICIALES DE ACABADO EN CARPINTERÍA Y MUEBLE

UNIDAD DIDÁCTICA 1. INTERPRETACIÓN DE ÓRDENES DE FABRICACIÓN PARA EL ACABADO CON MEDIOS MECÁNICO-MANUALES.

1. Hojas de ruta. Descripción, usos.
2. Hojas de seguridad.
3. Instrucciones técnicas de acabados.
4. Órdenes de fabricación por proceso, material, etc. (Descripción, datos a incluir, principales características, manejo e interpretación).

UNIDAD DIDÁCTICA 2. ACABADO A PISTOLA.

1. Tipos de pistolas. Descripción de sus principales aplicaciones y características diferenciales.
2. Aplicación de fondos a pistola: finalidad, descripción, y técnicas.
3. Aplicación de acabados a pistola: finalidad, descripción, y técnicas.
4. Aplicación de productos de acabado con pistolas aerográficas, airmix, airless HLPV.
Aerográficas:
 1. - Técnicas de pistolado.
 2. - Uso y manejo.
 3. - Ajuste de parámetros en función del producto y proceso (presión, boquillas, etc.)
 4. - Mantenimiento y limpieza.
5. Equipos de bombeo y dosificado de productos: tipos, descripción, funcionamiento, usos, mantenimiento básico, limpieza y ajuste de parámetros.
6. Equipos para mezclado, agitado y homogenizado. tipos, descripción, funcionamiento, usos, mantenimiento básico, limpieza y ajuste de parámetros.
7. Cabinas de pintura: tipos, descripción, limpieza, funcionamiento y mantenimiento básico.
8. Secaderos (Tipos, descripción, funcionamiento y mantenimiento básico), ajuste de parámetros (temperatura, tiempo, velocidad y humedad del aire).
9. Influencia de las condiciones ambientales en el acabado a pistola.
10. Manejo, apilado y desapilado de piezas de carpintería y mueble en el proceso de barnizado a pistola: Técnicas y equipos utilizados.
 1. - Productos en crudo para acabar.
 2. - Una vez aplicado el producto.
 3. - Una vez realizado su secado.

UNIDAD DIDÁCTICA 3. ACABADO EN LÍNEA.

1. Líneas de acabado. Maquinaria que integra, Descripción de sus principales aplicaciones y características diferenciales.
2. Aplicación de masilla en líneas de acabado: finalidad, descripción, y técnicas.
3. Aplicación de tintes en líneas de acabado: finalidad, descripción, y técnicas.
4. Aplicación de fondos en líneas de acabado: finalidad, descripción, y técnicas.
5. Aplicación de acabado en líneas de acabado: finalidad, descripción, y técnicas.
6. Barnizado en máquinas de rodillo (masilladoras, revers, rodillo simple, etc.), para tintado, fondeado, masillado o acabado.
 1. - Uso y manejo.
 2. - Ajuste de parámetros en función del producto y proceso.
 3. - Mantenimiento y limpieza.
7. Barnizado en máquinas de cortina para fondeado o acabado.
 1. - Uso y manejo.
 2. - Ajuste de parámetros en función del producto y proceso.
 3. - Mantenimiento y limpieza.
8. Barnizado en robots de pistolado (tinte, fondo u acabado).
 1. - Uso y manejo.
 2. - Ajuste de parámetros en función del producto y proceso.
 3. - Mantenimiento y limpieza.
9. Transfers y tapetes de movimiento de producto por la línea.
 1. - Uso y manejo.
 2. - Ajuste de parámetros en función del producto y proceso.
 3. - Mantenimiento y limpieza.
10. Secado en túneles de secado (ultravioletas, infrarrojos, aire calefactado, etc).
 1. - Uso y manejo.
 2. - Ajuste de parámetros en función del producto y proceso.
 3. - Mantenimiento y limpieza.
11. Lijado en trenes de barnizado.
 1. - Uso y manejo.
 2. - Ajuste de parámetros en función del producto y proceso.
 3. - Mantenimiento y limpieza.
12. Equipos de bombeo y dosificado de productos: tipos, descripción, funcionamiento, usos, mantenimiento básico y ajuste de parámetros.
13. Equipos para mezclado, agitado y homogenizado. tipos, descripción, funcionamiento, usos, mantenimiento básico y ajuste de parámetros.
14. Influencia de las condiciones ambientales en el acabado en línea.
15. Alimentación y descarga de productos en las máquinas de línea. Técnicas.

UNIDAD DIDÁCTICA 4. CONTROL DE CALIDAD EN ACABADO A MECÁNICO MANUALES.

1. Pasada de prueba en el acabado a pistola y en línea. Parámetros de comprobación del resultado, de los parámetros de aplicación de la pistola y o en línea, del ambiente, de los equipos de bombeo y dosificado si los hubiere, y las instalaciones auxiliares.
2. Documentación del sistema de calidad relacionada con el acabado a pistola y/o en línea.
3. Instrucciones técnicas de proceso. Características, objetivos, principales.
4. Inspección de control en el acabado a pistola y/o en línea. Finalidad. Técnicas. Muestreo. Partes de no conformidad. Características básicas y usos.

5. Identificación de defectos de acabado a pistola y/o en línea: Inspección visual, tipos de defectos, causas más comunes. Criterios de aceptación y rechazo en el sector madera-mueble.

UNIDAD DIDÁCTICA 5. MANTENIMIENTO DE MÁQUINAS Y ÚTILES PARA LA APLICACIÓN DE PRODUCTOS PARA EL ACABADO CON MEDIOS MECÁNICO-MANUALES:

1. Mantenimiento básico o de uso. Operaciones.
2. Instrucciones de mantenimiento. Interpretación.
3. Análisis de desviaciones por deficiencias en el mantenimiento de las máquinas.

UNIDAD DIDÁCTICA 6. NORMATIVA APLICABLE A LA APLICACIÓN DE PRODUCTOS PARA EL ACABADO CON MEDIOS MECÁNICO-MANUALES.

1. Normativa de producto.
2. Normas de seguridad y salud laboral aplicadas a la aplicación de productos con medios mecánico-manuales: tipos de riesgos inherentes al trabajo, métodos de
3. protección y prevención, útiles personales de protección, primeros auxilios.
4. Normativa medioambiental aplicable a la aplicación de productos de acabado
 1. - Tratamiento de residuos: Residuos generados en las operaciones de acabado.
 2. - Almacenaje de productos para el acabado a pistola. Relación con las condiciones ambientales.

PARTE 4. AJUSTE Y EMBALADO DE MUEBLES Y ELEMENTOS DE CARPINTERÍA

UNIDAD DIDÁCTICA 1. INTERPRETACIÓN DE PEDIDOS

1. Datos a incluir, principales características.
2. Identificación.

UNIDAD DIDÁCTICA 2. INTERPRETACIÓN DE ÓRDENES EMBALAJE.

1. Datos a incluir, principales características.
2. Manejo e interpretación.

UNIDAD DIDÁCTICA 3. MATERIALES PARA EL EMBALAJE DE MUEBLES Y ELEMENTOS DE CARPINTERÍA.

1. Materiales para el embalaje de muebles y elementos de carpintería: Concepto. Tipos (cartón, plástico de burbuja, retráctil, poliuretano expandido). Características y propiedades. Aplicaciones habituales. Niveles de protección
2. Materiales para identificación de productos. Etiquetas, albaranes. Etiquetas de RF, TAGS (conceptos).
3. Productos de limpieza. Tipos, usos. Seguridad. Aplicaciones.

UNIDAD DIDÁCTICA 4. TÉCNICAS, MÁQUINAS Y ÚTILES PARA EL AJUSTE Y EMBALAJE DE MUEBLES Y ELEMENTOS DE CARPINTERÍA.

1. Técnicas de ajuste de herrajes. descripción, usos y herramientas auxiliares para su medición y determinación.
2. Embalado y flejado. Finalidad, aplicaciones habituales, técnicas. Máquinas: descripción,

preparación y ajuste de parámetros, funcionamiento y mantenimiento. Control de calidad. Factores que influyen.

3. Almacén de producto acabado: Concepto. Finalidad. Técnicas. Documentación empleada. Condiciones de almacenaje.
4. Control del almacén de producto acabado: Finalidad. Técnicas. Documentación empleada. Condiciones de almacenaje.
5. Identificación de productos en embalaje y expediciones. Documentación, etiquetas.
6. Preparación de cargas: Finalidad. Técnicas de preparación. Documentación empleada.
7. Residuos de embalajes. Aprovechamiento y eliminación. Métodos y medios. Transporte. Separación. Almacenamiento.
8. Control de producción y tiempos en ajuste y embalado. Conceptos básicos. Fichaje de operaciones. Tecnología y Funcionamiento.

UNIDAD DIDÁCTICA 5. CONTROL DE CALIDAD EN EL AJUSTE Y EMBALADO DE MUEBLES Y ELEMENTOS DE CARPINTERÍA.

1. Interpretación de instrucciones de control de calidad en la expedición.
2. Interpretación de instrucciones de embalaje.
3. Inspección de control, expedición y embalado de muebles y elementos de carpintería: Finalidad. Técnicas. Uso. Partes de no conformidad. Características básicas y usos. Muestreo. Finalidad. Técnicas.
4. Diagrama tipo de actuación en el control de recepción. Conformidad de la recepción. Casos de no conformidad. Actuaciones.
5. Identificación de defectos dimensionales en muebles y elementos de carpintería en el embalado: Medición y control dimensional, equipos de medición: Tipos, uso y manejo. Tolerancias. Criterios característicos de aceptación y rechazo en el sector madera-mueble.
6. Identificación de defectos no dimensionales en muebles y elementos de carpintería en el embalado: Inspección visual a la recepción, tipos de defectos, causas más comunes. Criterios de aceptación y rechazo en el sector madera-mueble.

UNIDAD DIDÁCTICA 6. ACABADO FINAL, AJUSTE Y CONTROL DE CALIDAD EN PRODUCTOS PARA EMBALAJE DE MUEBLES Y ELEMENTOS DE CARPINTERÍA.

1. Inspección de productos acabados: Finalidad. Técnicas. Criterios de aceptación y rechazo. Muestreo. Instrucciones de inspección.
2. Técnicas de comprobación de ensamblado de muebles y elementos de carpintería: descripción, usos y herramientas auxiliares para su medición y determinación.
3. Comprobación del estado final del montaje. Planitud, perpendicularidad, escuadría, ubicación y funcionamiento. Control de calidad.
4. Ajuste de holguras y diferencias. Técnicas y equipos.
5. Devoluciones: Causas de devolución. Tratamiento de devoluciones. Documentación empleada.

UNIDAD DIDÁCTICA 7. NORMATIVA APLICABLE AL AJUSTE Y EMBALAJE DE MUEBLES Y ELEMENTOS DE CARPINTERÍA.

1. Normativa de producto y dimensiones normalizadas en el ajuste y embalaje de muebles y elementos de carpintería.
2. Normas de seguridad y salud laboral aplicadas al ajuste y embalaje de muebles y elementos de carpintería: tipos de riesgos inherentes al trabajo de ajuste y embalaje de muebles y elementos

de carpintería, métodos de protección y prevención, útiles personales de protección, primeros auxilios.

3. Normativa medioambiental aplicable al ajuste y embalaje de muebles y elementos de carpintería.

PARTE 5. MONTAJE E INSTALACIÓN DE ELEMENTOS DE CARPINTERÍA Y MUEBLE

UNIDAD DIDÁCTICA 1. ACOPIO DE MATERIALES Y DESEMBALADO PARA LA INSTALACIÓN DE MUEBLES Y ELEMENTOS DE CARPINTERÍA.

1. Manejo y transporte de componentes de mobiliario y elementos de carpintería. Técnicas.
2. Simbología empleada en el embalaje.
3. Fijación de productos en transportes. Técnicas y cuidados.
4. Desembalado de materiales. Técnicas y cuidados.
5. Técnicas de comprobación de recepción de mercancía y una vez desembalada. Documentos, finalidad, control visual del embalaje y del producto.

UNIDAD DIDÁCTICA 2. MATERIALES PARA LA INSTALACIÓN DE MUEBLES Y ELEMENTOS DE CARPINTERÍA.

1. Muebles modulares: componentes y elementos de remate. Nomenclatura, nociones básicas de montaje.
2. Decoraciones integrales de muebles: (Boisseries, etc.): Nomenclatura, nociones básicas de montaje.
3. Puertas y ventanas: componentes y elementos de remate. Nomenclatura, nociones básicas de montaje.
4. Suelos de madera y derivados y elementos de remate: Nomenclatura, nociones básicas de montaje.
5. Revestimientos de paredes, techos, armarios y similares, así como sus elementos de remate. Nomenclatura, nociones básicas de montaje.
6. Adhesivos para la instalación. Nomenclatura y usos.
7. Espumas y productos de fijación y sellado. Nomenclatura y usos.
8. Herrajes y sistemas de unión, para instalación: Nomenclatura, usos principales y ajuste.
9. Cantos. Nomenclatura y colocación.

UNIDAD DIDÁCTICA 3. INSTALACIÓN DE MUEBLES Y ELEMENTOS DE CARPINTERÍA.

1. Interpretación de planos de montaje de herrajes y complementos.
2. Instrumentos de medición (metros, etc). Nomenclatura y usos.
3. Técnicas básicas para la instalación, montaje y colocación de elementos de remate en carpintería y mueble. Sistemas de montaje y ajuste. Perpendicularidad, alineación, escuadrado: Muebles modulares, muebles de ebanistería (tipo Boiserie), puertas y ventanas, suelos de madera y derivados, revestimientos de carpintería para paredes, Armarios, escaleras, etc.
4. Holguras en la instalación de muebles y elementos de carpintería. Importancia.
5. Herramientas y útiles manuales para la instalación de mobiliario y elementos de carpintería. Nomenclatura, usos y manejo.
6. Optimizado de la materia prima en elementos lineales (molduras, zócalos, etc.): Sierras circulares: Nomenclatura, usos y manejo.
7. Taladrado en montaje sobre madera y sobre pared: Maquinaria utilizada: Nomenclatura, usos y

manejo:

8. Grapado, clavado y atornillado. Maquinaria utilizada: Nomenclatura, usos y manejo:
9. Mecanizado, colocación y fijación de cerraduras, herrajes y tiradores. Nomenclatura y maquinaria utilizada.
10. Técnicas de comprobación de escuadría, horizontalidad y verticalidad. Nomenclatura y útiles.
11. Montaje de cristales. Técnica. Seguridad en el manejo.
12. Encolado en instalación: Adhesivos, colas y siliconas utilizadas en el montaje: Nomenclatura y usos.
13. Limpieza del lugar de trabajo. Técnicas, medios.
14. Calidad en la instalación de muebles y elementos de carpintería. Comprobación del resultado obtenido. Pruebas funcionales. Factores que intervienen.

UNIDAD DIDÁCTICA 4. NORMATIVA APLICABLE A LA INSTALACIÓN DE MUEBLES Y ELEMENTOS DE CARPINTERÍA.

1. Normativa de producto-proceso y dimensiones normalizadas en la instalación de muebles y elementos de carpintería.
2. Normas de seguridad y salud laboral aplicadas a la instalación de muebles y elementos de carpintería: tipos de riesgos inherentes al trabajo de instalación, métodos de protección y prevención, útiles personales de protección, primeros auxilios.
3. Normativa medioambiental aplicable a la instalación de muebles y elementos de carpintería.

Solicita información sin compromiso

¡Matricularme ya!

Telefonos de contacto

España		+34 900 831 200	Argentina		54-(11)52391339
Bolivia		+591 50154035	Estados Unidos		1-(2)022220068
Chile		56-(2)25652888	Guatemala		+502 22681261
Colombia		+57 601 50885563	Mexico		+52-(55)11689600
Costa Rica		+506 40014497	Panamá		+507 8355891
Ecuador		+593 24016142	Perú		+51 1 17075761
El Salvador		+503 21130481	República Dominicana		+1 8299463963

!Encuétranos aquí!

Edificio Educa Edtech

Camino de la Torrecilla N.º 30 EDIFICIO EDUCA EDTECH,
C.P. 18.200, Maracena (Granada)

 formacion@euroinnova.com

 www.euroinnova.com

Horario atención al cliente

Lunes a viernes: 9:00 a 20:00h Horario España

¡Síguenos para estar al tanto de todas nuestras novedades!

España     

Latino America  

Reública Dominicana  

Ver en la web



By
EDUCA EDTECH
Group