EUROINNOVA
INTERNATIONAL ONLINE EDUCATION

FMEM0111 Fabricación por Decoletaje (Certificado de Profesionalidad Completo)

Elige aprender en la escuela
líder en formación online

ÍNDICE

1 | Somos **Euroinnova**

2 | **Rankings**

3 | **Alianzas** y acreditaciones

4 | By **EDUCA EDTECH Group**

5 | **Metodología LXP**

6 | **Razones** por las que elegir Euroinnova

7 | Financiación y **Becas**

8 | Métodos de **pago**

9 | **Programa** Formativo

10 | **Temario**

11 | Contacto

Ver en la web

EUROINNOVA
INTERNATIONAL ONLINE EDUCATION

SOMOS EUROINNOVA

Euroinnova International Online Education inicia su actividad hace más de 20 años. Con la premisa de revolucionar el sector de la educación online, esta escuela de formación crece con el objetivo de dar la oportunidad a sus estudiandes de experimentar un crecimiento personal y profesional con formación eminetemente práctica.

Nuestra visión es ser **una institución educativa online reconocida en territorio nacional e internacional** por ofrecer una educación competente y acorde con la realidad profesional en busca del reciclaje profesional. Abogamos por el aprendizaje significativo para la vida real como pilar de nuestra metodología, estrategia que pretende que los nuevos conocimientos se incorporen de forma sustantiva en la estructura cognitiva de los estudiantes.

Más de **19** años de experiencia	Más de **300k** estudiantes formados	Hasta un **98%** tasa empleabilidad
Hasta un **100%** de financiación	Hasta un **50%** de los estudiantes repite	Hasta un **25%** de estudiantes internacionales

Ver en la web

EUROINNOVA INTERNATIONAL ONLINE EDUCATION

Desde donde quieras y como quieras,

Elige Euroinnova

QS, sello de excelencia académica

Euroinnova: 5 estrellas en educación online

RANKINGS DE EUROINNOVA

Euroinnova International Online Education ha conseguido el reconocimiento de diferentes rankings a nivel nacional e internacional, gracias por su apuesta de **democratizar la educación** y apostar por la innovación educativa para **lograr la excelencia.**

Para la elaboración de estos rankings, se emplean **indicadores** como la reputación online y offline, la calidad de la institución, la responsabilidad social, la innovación educativa o el perfil de los profesionales.

QS STARS™ RATING SYSTEM
Online Learning

Ranking Educativo Innovatec

EUROPEAN EXCELLENCE EDUCATION

EL MUNDO

LOS MEJORES MASTERS EN CIBERSEGURIDAD
CyberEOP

MASTER

Ver en la web

ALIANZAS Y ACREDITACIONES

Ver en la web

EUROINNOVA
INTERNATIONAL ONLINE EDUCATION

BY EDUCA EDTECH

Euroinnova es una marca avalada por **EDUCA EDTECH Group** , que está compuesto por un conjunto de experimentadas y reconocidas **instituciones educativas de formación online**. Todas las entidades que lo forman comparten la misión de **democratizar el acceso a la educación** y apuestan por la transferencia de conocimiento, por el desarrollo tecnológico y por la investigación

EDUCA EDTECH Group

ONLINE EDUCATION

EUROINNOVA INTERNATIONAL ONLINE EDUCATION

inesem business school

INEAF BUSINESS SCHOOL

red educa.net

inesalud

EDU SPORT

oposiciones docentes

educaopen

Educa.Pro

EDUCA business school

ESIBE ESCUELA IBEROAMERICANA DE POSTGRADO

CAPMAN testing solutions

Educa UNIVERSITY

ceupe European Business School

Structuralia Engineering eLearning

UDAVINCI

Ver en la web

METODOLOGÍA LXP

La metodología **EDUCA LXP** permite una experiencia mejorada de aprendizaje integrando la AI en los procesos de e-learning, a través de modelos predictivos altamente personalizados, derivados del estudio de necesidades detectadas en la interacción del alumnado con sus entornos virtuales.

EDUCA LXP es fruto de la **Transferencia de Resultados de Investigación** de varios proyectos multidisciplinares de I+D+i, con participación de distintas Universidades Internacionales que apuestan por la transferencia de conocimientos, desarrollo tecnológico e investigación.

1. Flexibilidad

Aprendizaje 100% online y flexible, que permite al alumnado estudiar donde, cuando y como quiera.

2. Accesibilidad

Cercanía y comprensión. Democratizando el acceso a la educación trabajando para que todas las personas tengan la oportunidad de seguir formándose.

3. Personalización

Itinerarios formativos individualizados y adaptados a las necesidades de cada estudiante.

4. Acompañamiento / Seguimiento docente

Orientación académica por parte de un equipo docente especialista en su área de conocimiento, que aboga por la calidad educativa adaptando los procesos a las necesidades del mercado laboral.

5. Innovación

Desarrollos tecnológicos en permanente evolución impulsados por la AI mediante Learning Experience Platform.

6. Excelencia educativa

Enfoque didáctico orientado al trabajo por competencias, que favorece un aprendizaje práctico y significativo, garantizando el desarrollo profesional.

Programas

PROPIOS UNIVERSITARIOS OFICIALES

RAZONES POR LAS QUE ELEGIR EUROINNOVA

1. Nuestra Experiencia

- ✓ Más de **18 años de experiencia.**
- ✓ Más de **300.000 alumnos** ya se han formado en nuestras aulas virtuales
- ✓ Alumnos de los 5 continentes.
- ✓ **25%** de alumnos internacionales.
- ✓ **97%** de satisfacción
- ✓ **100% lo recomiendan.**
- ✓ Más de la mitad ha vuelto a estudiar en Euroinnova.

2. Nuestro Equipo

En la actualidad, Euroinnova cuenta con un equipo humano formado por más **400 profesionales.** Nuestro personal se encuentra sólidamente enmarcado en una estructura que facilita la mayor calidad en la atención al alumnado.

3. Nuestra Metodología

100% ONLINE

Estudia cuando y desde donde quieras. Accede al campus virtual desde cualquier dispositivo.

APRENDIZAJE

Pretendemos que los nuevos conocimientos se incorporen de forma sustantiva en la estructura cognitiva

EQUIPO DOCENTE

Euroinnova cuenta con un equipo de profesionales que harán de tu estudio una experiencia de alta calidad educativa.

NO ESTARÁS SOLO

Acompañamiento por parte del equipo de tutorización durante toda tu experiencia como estudiante

Ver en la web

EUROINNOVA
INTERNATIONAL ONLINE EDUCATION

4. Calidad AENOR

- ✓ Somos Agencia de Colaboración Nº99000000169 autorizada por el Ministerio de Empleo y Seguridad Social.
- ✓ Se llevan a cabo auditorías externas anuales que garantizan la máxima calidad AENOR.
- ✓ Nuestros procesos de enseñanza están certificados por **AENOR** por la ISO 9001.

5. Confianza

Contamos con el sello de **Confianza Online** y colaboramos con la Universidades más prestigiosas, Administraciones Públicas y Empresas Software a nivel Nacional e Internacional.

6. Somos distribuidores de formación

Como parte de su infraestructura y como muestra de su constante expansión Euroinnova incluye dentro de su organización una **editorial y una imprenta digital industrial.**

FINANCIACIÓN Y BECAS

Financia tu cursos o máster y disfruta de las becas disponibles. ¡Contacta con nuestro equipo experto para saber cuál se adapta más a tu perfil!

25% Beca **ALUMNI**

20% Beca **DESEMPLEO**

15% Beca **EMPRENDE**

15% Beca **RECOMIENDA**

15% Beca **GRUPO**

20% Beca **FAMILIA NUMEROSA**

20% Beca **DIVERSIDAD FUNCIONAL**

20% Beca **PARA PROFESIONALES, SANITARIOS, COLEGIADOS/AS**

Solicitar información

MÉTODOS DE PAGO

Con la Garantía de:

educapay

Fracciona el pago de tu curso en cómodos plazos y sin interéres de forma segura.

mastercard maestro VISA PayPal

bizum amazon pay Pay G Pay

Nos adaptamos a todos los métodos de pago internacionales:

OXXO mercado pago DISCOVER efecty Diners Club INTERNATIONAL CMR Falabella

y muchos mas...

CONFIANZA ONLINE

Protección al Comprador

Ver en la web

EUROINNOVA INTERNATIONAL ONLINE EDUCATION

FMEM0111 Fabricación por Decoletaje (Certificado de Profesionalidad Completo)

DURACIÓN
630 horas

MODALIDAD
ONLINE

ACOMPAÑAMIENTO
PERSONALIZADO

Titulación

TITULACIÓN de haber superado la FORMACIÓN NO FORMAL que le Acredita las Unidades de Competencia recogidas en el Certificado de Profesionalidad FMEM0111 Fabricación por Decoletaje, regulada en el Real Decreto correspondiente, y tomando como referencia la Cualificación Profesional. De acuerdo a la Instrucción de 22 de marzo de 2022, por la que se determinan los criterios de admisión de la formación aportada por las personas solicitantes de participación en el procedimiento de evaluación y acreditación de competencias profesionales adquiridas a través de la experiencia laboral o vías no formales de formación. EUROINNOVA FORMACIÓN S.L. es una entidad participante del fichero de entidades del Sepe, Ministerio de Trabajo y Economía Social.

Ver en la web

EUROINNOVA INTERNATIONAL ONLINE EDUCATION

como centro acreditado para la impartición de acciones formativas
expide el presente título propio

NOMBRE DEL ALUMNO/A

con número de documento XXXXXXXXX ha superado los estudios correspondientes de

Nombre del curso

con una duración de XXX horas, perteneciente al Plan de Formación de Euroinnova International Online Education.
Y para que surta los efectos pertinentes queda registrado con número de expediente XXXX/XXXX-XXXX-XXXXXX.

Con una calificación XXXXXXXXXXXXXX.

Y para que conste expido la presente titulación en Granada, a (día) de (mes) del (año).

NOMBRE ALUMNO/A
Firma del Alumno/a

NOMBRE DE AREA MANAGER
La Dirección Académica

Con Estatuto Consultivo, Categoría Especial del Consejo Económico y Social de la UNESCO (Nom. Resolución 6049)

Descripción

En el ámbito de la familia profesional Fabricación Mecánica es necesario conocer los aspectos fundamentales en Fabricación por Decoletaje. Así, con el presente curso del área profesional Producción mecánica se pretende aportar los conocimientos necesarios para conocer los principales aspectos en Fabricación por Decoletaje.

Objetivos

- Programar máquinas de CNC para el mecanizado por decoletaje.
- Preparar máquinas para el mecanizado por decoletaje.
- Gestionar y supervisar el mantenimiento de máquinas de mecanizado por decoletaje.
- Supervisar la producción de piezas mecanizadas por decoletaje.

A quién va dirigido

Este curso está dirigido a los profesionales de la familia profesional Fabricación Mecánica y más concretamente en el área profesional Producción mecánica, y a todas aquellas personas interesadas en adquirir conocimientos relacionados en Fabricación por Decoletaje.

Ver en la web

EUROINNOVA
INTERNATIONAL ONLINE EDUCATION

Para qué te prepara

La presente formación se ajusta al itinerario formativo del Certificado de Profesionalidad FMEM0111 Fabricación por Decoletaje certificando el haber superado las distintas Unidades de Competencia en él incluidas, y va dirigido a la acreditación de las Competencias profesionales adquiridas a través de la experiencia laboral y de la formación no formal, vía por la que va a optar a la obtención del correspondiente Certificado de Profesionalidad, a través de las respectivas convocatorias que vayan publicando las distintas Comunidades Autónomas, así como el propio Ministerio de Trabajo (Real Decreto 659/2023, de 18 de julio, que desarrolla la ordenación del Sistema de Formación Profesional y establece un procedimiento permanente para la acreditación de competencias profesionales adquiridas por experiencia laboral o formación no formal).

Salidas laborales

Desarrolla su actividad profesional en las áreas de planificación y producción de grandes, medianas o pequeñas empresas, públicas y privadas, tanto por cuenta propia como ajena, dedicadas a la fabricación de piezas mecanizadas por decoletaje, pudiendo tener a su cargo personal de nivel inferior.

TEMARIO

MÓDULO 1. PLANIFICACIÓN DE LA PRODUCCIÓN DE PIEZAS MECANIZADAS POR DECOLETAJE

UNIDAD DIDÁCTICA 1. DOCUMENTACIÓN TÉCNICA

1. Planos de fabricación: simbología, normalización, vistas, cortes, secciones, detalles, etc. Acotación funcional y de mecanizado. Cotas críticas.
2. Tolerancias: dimensionales, geométricas y superficiales.
3. Normas de representación de calidad de pieza y de proceso.
4. Nomenclatura de materiales, tratamientos, entre otros.
5. Formas y perfiles comerciales de los materiales.
6. Hojas de: proceso, instrucciones, de ruta, de herramientas, de control. Formatos.
7. Normas de Prevención de Riesgos Laborales y protección del Medio Ambiente.

UNIDAD DIDÁCTICA 2. DECOLETAJE

1. Operaciones de decoletaje.
2. Estrategias de mecanizado.
3. Maquinabilidad de los materiales.
4. Parámetros de corte de las operaciones de decoletaje: determinación y cálculo.
5. Tiempos de fabricación: Cálculo de tiempo de corte de las distintas operaciones. Estimación de tiempos no productivos.

UNIDAD DIDÁCTICA 3. MÁQUINAS-HERRAMIENTA DE DECOLETAJE

1. Tornos monohusillos.
2. Tornos multihusillos.
3. Máquinas de segundas operaciones.
4. Equipos auxiliares en la industria del decoletaje (máquinas de lavar, equipos de recuperación de refrigerantes-lubricantes, entre otros).
5. Elementos característicos de las máquinas-herramienta de decoletaje.
6. Máquinas accionadas por sistemas mecánicos (levas, palancas, entre otros).
7. Características de las levas.
8. Sistemas de carga y descarga de piezas o barras.

UNIDAD DIDÁCTICA 4. ÚTILES DE DECOLETAJE

1. Accesorios de mecanizado en las máquinas de decoletaje.
2. Herramientas de corte: función, formas, geometrías y materiales.
3. Componentes y estructuras de las herramientas y portaherramientas.
4. Desgaste y vida de la herramienta.
5. Herramientas especiales.
6. Útiles de sujeción de pieza (pinzas, lunetas, platos de garras, mordazas, entre otros).
7. Útiles de verificación y control (pie de rey, micrómetros, máquinas de medir por coordenadas, perfilómetros, reloj comparador, alexómetro, perfilómetro, equipos de visión, entre otros).

UNIDAD DIDÁCTICA 5. PROGRAMACIÓN DE LA PRODUCCIÓN

1. Políticas de producción (con limitaciones de stocks, producción regular y extraordinaria, producción por lotes).
2. Programación de la producción. Plan agregado.
3. Capacidades de producción y cargas de trabajo.
4. Programa maestro de producción.
5. Asignación y secuenciación de cargas de trabajo.
6. Productividad. Eficiencia. Eficacia. Efectividad.
7. Externalización.
8. Aprovisionamiento.
9. Métodos y procedimientos de producción (lotes, límites de stocks, regular, JIT, OPT, etc.).
10. Lanzamiento de órdenes de fabricación.
11. Planificación y control de la producción asistido por ordenador (GPAO).

MÓDULO 2. PROGRAMACIÓN DE MÁQUINAS DE CNC PARA EL MECANIZADO POR DECOLETAJE

UNIDAD FORMATIVA 1. PROGRAMACIÓN DE CNC PARA DECOLETAJE

UNIDAD DIDÁCTICA 1. CNC PARA DECOLETAJE

1. Sistemas de programación CNC para decoletaje.
2. Elementos controlados por el CNC en las máquinas de decoletaje.
3. Almacenamiento y transmisión de programas CNC.
4. Tipos de programación.
5. Estructura de un programa de CNC.
6. Bloques de programación.
7. Consolas de programación.

UNIDAD DIDÁCTICA 2. PROGRAMACIÓN DE CNC DE MÁQUINAS MONOHUSILLOS

1. Funciones y códigos.
2. Secuencias de instrucciones: programación.
3. Edición de programas.
4. Introducción de datos de la herramienta.
5. Compensación por desgaste de la herramienta.
6. Simulación.
7. Sistemas de almacenamiento de programas y comunicación con periféricos.

UNIDAD DIDÁCTICA 3. PROGRAMACIÓN DE CNC DE MÁQUINAS MULTIHUSILLOS

1. Lenguajes de programación específicos para máquinas multihusillos.
2. Modelización de máquina y herramientas.
3. Estructura del programa.
4. Introducción de datos de la herramienta.
5. Compensación por desgaste de la herramienta.
6. Funciones y códigos.
7. Secuencias de instrucciones: programación.
8. Generación de programa.

9. Simulación.

UNIDAD FORMATIVA 2. AUTOMATIZACIÓN DE OPERACIONES AUXILIARES EN DECOLETAJE

UNIDAD DIDÁCTICA 1. SISTEMAS DE AUTOMATIZACIÓN EN DECOLETAJE

1. Equipos automáticos auxiliares en fabricación por decoletaje (carga, descarga y transporte de piezas, limpieza, medición, empaquetado, entre otros).
2. Automatización mecánica.
3. Automatización neumática.
4. Automatización hidráulica.
5. Automatización eléctrica.
6. Automatización electrónica.
7. PLCs: Descripción, estructura y accionamientos. Tipos de control. Utilización.
8. Manipuladores: Descripción, estructura y accionamientos. Tipos de control. Utilización.

UNIDAD DIDÁCTICA 2. CONTROL Y SUPERVISIÓN

1. Regulación de sistemas mecánicos.
2. Regulación de sistemas neumáticos.
3. Regulación de sistemas hidráulicos.
4. Regulación de sistemas eléctricos-electrónicos.
5. Identificación de elementos de regulación.
6. Control de la estación de trabajo.
7. Control de herramientas.
8. Monitorización de piezas.
9. Normas de prevención de riesgos laborales aplicables en la programación de máquinas de CNC y sistemas automatizados.
10. Normas de protección del medio ambiente aplicables en la programación de máquinas de CNC y sistemas automatizados.

UNIDAD DIDÁCTICA 3. PROGRAMACIÓN DE PLCS Y MANIPULADORES UTILIZADOS EN DECOLETAJE

1. Manipuladores (programación de movimientos, comprobación de entradas, activación de salidas).
2. Tipos de PLC.
3. Módulos de entradas y salidas.
4. Control de motores con PLC.
5. Conexionado de sensores y actuadores al PLC.
6. Tipos de programación.
7. Elaboración de programas (funciones lógicas, temporizadores, contadores. Representación en bloques).
8. Simulación.

UNIDAD FORMATIVA 3. PROGRAMACIÓN DE ROBOTS

UNIDAD DIDÁCTICA 1. AUTOMATIZACIÓN CON ROBOT

1. Aplicaciones del robot en la fabricación por decoletaje.
2. Descripción, estructura y accionamientos de un robot.

3. Tipos de robots.
4. Accesorios y dispositivos para robots.
5. Tipos de control.
6. Movimiento manual del robot.
7. Calibración del robot.
8. Mantenimiento de usuario del robot.
9. Precauciones en el uso del robot.
10. Sistemas de seguridad.

UNIDAD DIDÁCTICA 2. PROGRAMACIÓN DE ROBOTS

1. Programación de movimientos.
2. Estructura de tipos de datos
3. Comprobación de entradas.
4. Activación de salidas.
5. Elaboración de programas.
6. Instrucciones de flujo de programa.
7. Control de tiempos.
8. Edición de programas.
9. Cónsola o equipo de programación.
10. Simulación.
11. Optimización de trayectorias.

MÓDULO 3. PREPARACIÓN DE MÁQUINAS PARA EL MECANIZADO POR DECOLETAJE

UNIDAD FORMATIVA 1. PREPARACIÓN DE MÁQUINAS DE DECOLETAJE ACCIONADAS POR LEVAS

UNIDAD DIDÁCTICA 1. PREPARACIÓN DE MÁQUINAS MONOHUSILLO DE LEVAS

1. Funcionamiento de las máquinas monohusillos de levas.
2. Equipos auxiliares y accesorios complementarios.
3. Problemas más comunes en los sistemas de alimentación y amarre.
4. Montaje y regulación de las pinzas de sujeción de barras y luneta de apoyo en cabezal móvil.
5. Herramientas para la preparación de máquinas monohusillos de cabezal móvil y fijo.
6. Levas para máquinas monohusillo: formas, aplicaciones, recorridos.
7. Fabricación de levas.
8. Montaje de levas en máquinas monohusillo de cabezal fijo y móvil.
9. Técnicas de montaje y regulación de herramientas de corte en monohusillo.
10. Regulación de sistemas de carga de monohusillo.
11. Cadena cinemática de las máquinas monohusillos.
12. Ajuste de velocidades de cabezal y árbol de levas.
13. Prevención de riesgos laborales y protección del medio ambiente en la preparación y operación de máquinas de decoletaje monohusillos de levas.

UNIDAD DIDÁCTICA 2. PREPARACIÓN DE MÁQUINAS MULTIHUSILLO DE LEVAS

1. Funcionamiento de las máquinas multihusillos de levas.
2. Equipos auxiliares y accesorios complementarios.
3. Problemas más comunes en los sistemas de alimentación y amarre.

4. Herramientas para la preparación de máquinas multihusillos.
5. Levas para multihusillos: formas, aplicaciones, recorridos, etc.
6. Montaje de levas para máquinas multihusillos.
7. Montaje y regulación de herramientas de corte en máquinas multihusillos.
8. Regulación de los sistemas de carga.
9. Cadena cinemática de las máquinas multihusillos.
10. Ajuste de las velocidades de los husillos y árboles de levas para cada estación.
11. Prevención de riesgos laborales y protección del medio ambiente en la preparación y operación de máquinas de decoletaje multihusillos de levas.

UNIDAD DIDÁCTICA 3. PREPARACIÓN DE MÁQUINAS DE SEGUNDAS OPERACIONES ACCIONADAS POR LEVAS

1. Máquinas de segundas operaciones accionadas por levas: tipos y características.
2. Dispositivos mecánicos de alimentación de piezas.
3. Problemas más comunes en los sistemas de alimentación y amarre de accionamiento mecánico.
4. Herramientas para la preparación de máquinas de segundas operaciones de accionamiento mecánico.
5. Procesos de preparación de máquinas transfer de accionamiento mecánico.
6. Preparación de equipos de limpieza.
7. Ajuste de parámetros.
8. Prevención de riesgos laborales y protección del medio ambiente en la preparación y operación de máquinas y equipos de decoletaje de segundas operaciones de accionamiento mecánico.

UNIDAD FORMATIVA 2. PREPARACIÓN DE MÁQUINAS DE DECOLETAJE DE CNC

UNIDAD DIDÁCTICA 1. PREPARACIÓN DE MÁQUINAS MONOHUSILLO DE CNC

1. Funcionamiento de las máquinas multihusillos de CNC.
2. Equipos auxiliares y accesorios complementarios.
3. Problemas más comunes en los sistemas de alimentación y amarre.
4. Herramientas para la preparación de máquinas monohusillos.
5. Útiles de amarre de la pieza (platos de garras, pinzas).
6. Regulación de la luneta de pinza en cabezal móvil.
7. Portaherramientas para máquinas monohusillo.
8. Técnicas de montaje y regulación de herramientas de corte en monohusillo.
9. Sistema de carga de barras.
10. Regulación de los sistemas de carga del monohusillo.
11. Introducción del programa CNC: modo periférico o en consola de programación de la máquina.
12. Sistemas de comunicaciones.
13. Edición del programa CNC.
14. Tablas de herramientas y decalaje.
15. Simulación de programa CNC.
16. Prevención de riesgos laborales y protección del medio ambiente en la preparación y operación de máquinas de decoletaje monohusillos de CNC.

UNIDAD DIDÁCTICA 2. PREPARACIÓN DE MÁQUINAS MULTIHUSILLO DE CNC

1. Funcionamiento de las máquinas multihusillos de CNC.

2. Equipos auxiliares y accesorios complementarios.
3. Herramientas para la preparación de máquinas multihusillos.
4. Pinzas de amarre de pieza.
5. Portaherramientas para máquinas multihusillo.
6. Técnicas de montaje y regulación de herramientas de corte en máquinas multihusillos.
7. Sistemas portabarras.
8. Regulación de los sistemas de carga.
9. Introducción del programa: modo periférico o en consola de programación de la máquina.
10. Sistemas de comunicaciones.
11. Edición del programa CNC.
12. Tablas de herramientas y decalaje.
13. Simulación de programa CNC en el multihusillo.
14. Prevención de riesgos laborales y protección del medio ambiente en la preparación y operación de máquinas de decoletaje multihusillos de CNC.

UNIDAD DIDÁCTICA 3. PREPARACIÓN Y PUESTA A PUNTO DE MÁQUINAS DE SEGUNDAS OPERACIONES CONTROLADAS POR CNC O POR CONTROLADORES ESPECÍFICOS

1. Máquinas de segundas operaciones de CNC: tipos y características.
2. Máquinas transfer de CNC.
3. Dispositivos de alimentación de piezas controlados por PLC.
4. Herramientas para la preparación de máquinas CNC o accionadas por PLC de segundas operaciones.
5. Procesos de preparación de máquinas CNC de segundas operaciones
6. Procesos de preparación de máquinas transfer CNC o accionadas por PLC.
7. Preparación de equipos de limpieza controlados por PLC.
8. Introducción del programa: modo periférico o en consola de programación de la máquina.
9. Sistemas de comunicaciones.
10. Edición del programa CNC.
11. Tablas de herramientas y decalaje.
12. Simulación de programa CNC en la máquina de segundas operaciones.
13. Ajuste de parámetros.
14. Prevención de riesgos laborales y protección del medio ambiente en la preparación y operación de máquinas y equipos de decoletaje de segundas operaciones controlados por CNC o PLC.

MÓDULO 4. GESTIÓN Y SUPERVISIÓN DEL MANTENIMIENTO DE MÁQUINAS DE MECANIZADO POR DECOLETAJE

UNIDAD DIDÁCTICA 1. ORGANIZACIÓN DEL MANTENIMIENTO DE MÁQUINAS, EQUIPOS E INSTALACIONES DE FABRICACIÓN POR DECOLETAJE

1. Métodos de mantenimiento (TPM, entre otros)
2. Función, objetivos, tipos de mantenimiento.
3. Componentes de las máquinas, equipos e instalaciones que necesitan mantenimiento.
4. Preparación de los trabajos de mantenimiento.
5. Planificación y programación.
6. Documentación de mantenimiento de la máquina, equipos e instalaciones.
7. Inspecciones de mantenimiento.
8. Coste y productividad del mantenimiento.

9. Criterios de fiabilidad, subsistencia y disponibilidad de máquinas y equipos.
10. Programas informáticos de gestión del mantenimiento.

UNIDAD DIDÁCTICA 2. SUPERVISIÓN DEL MANTENIMIENTO

1. Tipología de las averías en las máquinas y equipos de decoletaje.
2. Identificación de la tecnología implicada en el mantenimiento correctivo (mecánica, neumática, hidráulica, eléctrica, electrónica, informática).
3. Operaciones de mantenimiento en máquinas, equipos e instalaciones.
4. Planificación intervenciones de mantenimiento (procedimientos, recursos, herramientas, tiempos).
5. Sistemas expertos.
6. Registro de las operaciones de mantenimiento.

UNIDAD DIDÁCTICA 3. GESTIÓN DEL MANTENIMIENTO ASISTIDO POR ORDENADOR

1. Bases de datos.
2. Programas informáticos de gestión del mantenimiento correctivo, preventivo y predictivo.
3. Ordenes de trabajo.
4. Mantenimiento preventivo.
5. Gestión de repuestos.

UNIDAD DIDÁCTICA 4. PREVENCIÓN DE RIESGOS LABORALES Y PROTECCIÓN DEL MEDIO AMBIENTE EN EL MANTENIMIENTO DE MÁQUINAS Y EQUIPOS DE DECOLETAJE

1. Normas de prevención de riesgos laborales aplicables al mantenimiento de máquinas y equipos de decoletaje.
2. Normas de protección del medio ambiente aplicables al mantenimiento de máquinas y equipos de decoletaje.
3. Planes de seguridad.
4. EPIs.
5. Evaluación de riesgo en las operaciones de mantenimiento.

MÓDULO 5. SUPERVISIÓN DE LA PRODUCCIÓN DE PIEZAS MECANIZADAS POR DECOLETAJE.

UNIDAD DIDÁCTICA 1. CONTROL DE LA PRODUCCIÓN

1. Técnicas para el control de la producción.
2. Seguimiento de la producción.
3. Cambio de herramientas.
4. Evacuación de residuos.
5. Hojas y gráficos de control.
6. Registros de incidencias.
7. Cuellos de botella.
8. Medidas para resolver los cuellos de botella.
9. Identificación de tiempos improductivos.
10. Medidas para evitar tiempos improductivos.
11. Gráficos y diagramas de tiempos y movimientos.
12. Procedimientos para la medición de tiempos.

13. Prevención de riesgos laborales.
14. Equipos de Protección Individual.
15. Medidas de prevención y de tratamiento de residuos.

UNIDAD DIDÁCTICA 2. DOCUMENTACIÓN Y GESTIÓN

1. Documentación utilizada en el control de la producción.
2. Sistemas de planificación y control de la producción asistidos por ordenador.
3. Tratamiento, archivo y consulta de la documentación.
4. Expedición (embalaje y etiquetado).
5. Trazabilidad de los productos fabricados.
6. Aplicaciones informáticas de gestión de almacenes.

UNIDAD DIDÁCTICA 3. VERIFICACIÓN (METROLOGÍA)

1. Principios de medición y verificación.
2. Medición dimensional (procedimientos, instrumentos).
3. Medición geométrica (procedimientos, instrumentos).
4. Medición superficial (procedimientos, instrumentos).
5. Sistemas continuos de medición.
6. Medición sin contacto.
7. Visión artificial.
8. Errores en la medición.
9. Calibración de instrumentos y equipos de medida.
10. Plan de calibración. Documentación requerida.
11. Control estadístico.
12. Gráficos de control.

UNIDAD DIDÁCTICA 4. ORGANIZACIÓN DEL ENTORNO DE TRABAJO

1. Distribución en planta de los recursos de producción de decoletaje.
2. Flujos de materia prima y piezas en proceso de decoletaje.
3. Medios de transporte de materia prima y piezas en proceso.
4. Normativa de prevención de riesgos laborales y protección del medio ambiente en el puesto de trabajo y la movilidad de los materiales y personas.
5. Equipos de protección individual utilizados en decoletaje (EPIs).
6. Limpieza y orden en los puestos de trabajo.
7. Gestión de la documentación en el puesto de trabajo.
8. Mantenimiento de usuario (engrase, niveles de fluidos, limpieza, evacuación de piezas y residuos).
9. Trazabilidad (identificación de productos, clasificación y etiquetado).

Solicita información sin compromiso

¡Matricularme ya!

Telefonos de contacto

España	+34 900 831 200	Argentina	54-(11)52391339
Bolivia	+591 50154035	Estados Unidos	1-(2)022220068
Chile	56-(2)25652888	Guatemala	+502 22681261
Colombia	+57 601 50885563	Mexico	+52-(55)11689600
Costa Rica	+506 40014497	Panamá	+507 8355891
Ecuador	+593 24016142	Perú	+51 1 17075761
El Salvador	+503 21130481	República Dominicana	+1 8299463963

!Encuéntranos aquí!

Edificio Educa Edtech

Camino de la Torrecilla N.º 30 EDIFICIO EDUCA EDTECH,
C.P. 18.200, Maracena (Granada)

formacion@euroinnova.com

www.euroinnova.com

Horario atención al cliente

Lunes a viernes: 9:00 a 20:00h Horario España

¡Síguenos para estar al tanto de todas nuestras novedades!

España

Latino America

Reública Dominicana

Ver en la web

EUROINNOVA
INTERNATIONAL ONLINE EDUCATION

EUROINNOVA

INTERNATIONAL ONLINE EDUCATION

By
EDUCA EDTECH
Group