



EUROINNOVA
INTERNATIONAL ONLINE EDUCATION

Curso de Profesor de Soldadura: Formador de Formadores en Soldadura TIG (GTAW) y con Electrodo + Titulación Universitaria





Elige aprender en la escuela
líder en formación online

ÍNDICE

1 | Somos
Euroinnova

2 | Rankings

3 | Alianzas y
acreditaciones

4 | By EDUCA
EDTECH
Group

5 | Metodología
LXP

6 | Razones por
las que
elegir
Euroinnova

7 | Financiación
y Becas

8 | Métodos de
pago

9 | Programa
Formativo

10 | Temario

11 | Contacto

SOMOS EUROINNOVA

Euroinnova International Online Education inicia su actividad hace más de 20 años. Con la premisa de revolucionar el sector de la educación online, esta escuela de formación crece con el objetivo de dar la oportunidad a sus estudiandes de experimentar un crecimiento personal y profesional con formación eminetemente práctica.

Nuestra visión es ser **una institución educativa online reconocida en territorio nacional e internacional** por ofrecer una educación competente y acorde con la realidad profesional en busca del reciclaje profesional. Abogamos por el aprendizaje significativo para la vida real como pilar de nuestra metodología, estrategia que pretende que los nuevos conocimientos se incorporen de forma sustantiva en la estructura cognitiva de los estudiantes.

Más de
19
años de
experiencia

Más de
300k
estudiantes
formados

Hasta un
98%
tasa
empleabilidad

Hasta un
100%
de financiación

Hasta un
50%
de los estudiantes
repite

Hasta un
25%
de estudiantes
internacionales

[Ver en la web](#)



EUROINNOVA
INTERNATIONAL ONLINE EDUCATION



Desde donde quieras y como quieras,
Elige Euroinnova



QS, sello de excelencia académica
Euroinnova: 5 estrellas en educación online

RANKINGS DE EUROINNOVA

Euroinnova International Online Education ha conseguido el reconocimiento de diferentes rankings a nivel nacional e internacional, gracias por su apuesta de **democratizar la educación** y apostar por la innovación educativa para **lograr la excelencia**.

Para la elaboración de estos rankings, se emplean **indicadores** como la reputación online y offline, la calidad de la institución, la responsabilidad social, la innovación educativa o el perfil de los profesionales.



[Ver en la web](#)



EUROINNOVA
INTERNATIONAL ONLINE EDUCATION

ALIANZAS Y ACREDITACIONES



Ver en la web



EUROINNOVA
INTERNATIONAL ONLINE EDUCATION

BY EDUCA EDTECH

Euroinnova es una marca avalada por **EDUCA EDTECH Group**, que está compuesto por un conjunto de experimentadas y reconocidas **instituciones educativas de formación online**. Todas las entidades que lo forman comparten la misión de **democratizar el acceso a la educación** y apuestan por la transferencia de conocimiento, por el desarrollo tecnológico y por la investigación



ONLINE EDUCATION



Ver en la web



METODOLOGÍA LXP

La metodología **EDUCA LXP** permite una experiencia mejorada de aprendizaje integrando la AI en los procesos de e-learning, a través de modelos predictivos altamente personalizados, derivados del estudio de necesidades detectadas en la interacción del alumnado con sus entornos virtuales.

EDUCA LXP es fruto de la **Transferencia de Resultados de Investigación** de varios proyectos multidisciplinares de I+D+i, con participación de distintas Universidades Internacionales que apuestan por la transferencia de conocimientos, desarrollo tecnológico e investigación.



1. Flexibilidad

Aprendizaje 100% online y flexible, que permite al alumnado estudiar donde, cuando y como quiera.



2. Accesibilidad

Cercanía y comprensión. Democratizando el acceso a la educación trabajando para que todas las personas tengan la oportunidad de seguir formándose.



3. Personalización

Itinerarios formativos individualizados y adaptados a las necesidades de cada estudiante.



4. Acompañamiento / Seguimiento docente

Orientación académica por parte de un equipo docente especialista en su área de conocimiento, que aboga por la calidad educativa adaptando los procesos a las necesidades del mercado laboral.



5. Innovación

Desarrollos tecnológicos en permanente evolución impulsados por la AI mediante Learning Experience Platform.



6. Excelencia educativa

Enfoque didáctico orientado al trabajo por competencias, que favorece un aprendizaje práctico y significativo, garantizando el desarrollo profesional.



Programas
PROPIOS
UNIVERSITARIOS
OFICIALES

RAZONES POR LAS QUE ELEGIR EUROINNOVA

1. Nuestra Experiencia

- ✓ Más de **18 años de experiencia.**
- ✓ Más de **300.000 alumnos** ya se han formado en nuestras aulas virtuales
- ✓ Alumnos de los 5 continentes.
- ✓ **25%** de alumnos internacionales.
- ✓ **97%** de satisfacción
- ✓ **100% lo recomiendan.**
- ✓ Más de la mitad ha vuelto a estudiar en Euroinnova.

2. Nuestro Equipo

En la actualidad, Euroinnova cuenta con un equipo humano formado por más **400 profesionales**. Nuestro personal se encuentra sólidamente enmarcado en una estructura que facilita la mayor calidad en la atención al alumnado.

3. Nuestra Metodología



100% ONLINE

Estudia cuando y desde donde quieras. Accede al campus virtual desde cualquier dispositivo.



APRENDIZAJE

Pretendemos que los nuevos conocimientos se incorporen de forma sustantiva en la estructura cognitiva



EQUIPO DOCENTE

Euroinnova cuenta con un equipo de profesionales que harán de tu estudio una experiencia de alta calidad educativa.



NO ESTARÁS SOLO

Acompañamiento por parte del equipo de tutorización durante toda tu experiencia como estudiante

4. Calidad AENOR

- ✓ Somos Agencia de Colaboración N°99000000169 autorizada por el Ministerio de Empleo y Seguridad Social.
- ✓ Se llevan a cabo auditorías externas anuales que garantizan la máxima calidad AENOR.
- ✓ Nuestros procesos de enseñanza están certificados por **AENOR** por la ISO 9001.



5. Confianza

Contamos con el sello de **Confianza Online** y colaboramos con la Universidades más prestigiosas, Administraciones Públicas y Empresas Software a nivel Nacional e Internacional.



6. Somos distribuidores de formación

Como parte de su infraestructura y como muestra de su constante expansión Euroinnova incluye dentro de su organización una **editorial y una imprenta digital industrial**.

FINANCIACIÓN Y BECAS

Financia tu cursos o máster y disfruta de las becas disponibles. ¡Contacta con nuestro equipo experto para saber cuál se adapta más a tu perfil!

25% Beca
ALUMNI

20% Beca
DESEMPLEO

15% Beca
EMPRENDE

15% Beca
RECOMIENDA

15% Beca
GRUPO

20% Beca
**FAMILIA
NUMEROSA**

20% Beca
**DIVERSIDAD
FUNCIONAL**

20% Beca
**PARA PROFESIONALES,
SANITARIOS,
COLEGIADOS/AS**



[Solicitar información](#)

MÉTODOS DE PAGO

Con la Garantía de:



Fracciona el pago de tu curso en cómodos plazos y sin interéres de forma segura.



Nos adaptamos a todos los métodos de pago internacionales:



y muchos mas...



Ver en la web



EUROINNOVA
INTERNATIONAL ONLINE EDUCATION

Curso de Profesor de Soldadura: Formador de Formadores en Soldadura TIG (GTAW) y con Electrodo + Titulación Universitaria



DURACIÓN
485 horas



**MODALIDAD
ONLINE**



**ACOMPANIAMIENTO
PERSONALIZADO**



CREDITOS
5 ECTS

Titulación

Doble Titulación: - Titulación de Profesor de Soldadura: Formador de Formadores en Soldadura TIG (GTAW) y con Electrodo con 360 horas expedida por EUROINNOVA INTERNATIONAL ONLINE EDUCATION, miembro de la AEEN (Asociación Española de Escuelas de Negocios) y reconocido con la excelencia académica en educación online por QS World University Rankings - Titulación Universitaria de Formador de Formadores con 5 Créditos Universitarios ECTS. Curso puntuable como méritos para oposiciones de acceso a la función pública docente en todas las CC. AA., según R.D. 276/2007 de 23 de febrero (BOE 2/3/2007). Éste se lleva a cabo dentro del plan de formación permanente del profesorado de la Universidad Antonio de Nebrija

Ver en la web



EUROINNOVA
INTERNATIONAL ONLINE EDUCATION



EUROINNOVA INTERNATIONAL ONLINE EDUCATION

como centro acreditado para la impartición de acciones formativas
expide el presente título propio

NOMBRE DEL ALUMNO/A

con número de documento XXXXXXXXX ha superado los estudios correspondientes de

Nombre del curso

con una duración de XXX horas, perteneciente al Plan de Formación de Euroinnova International Online Education.
Y para que surta los efectos pertinentes queda registrado con número de expediente XXXX/XXXX-XXXX-XXXXXX.
Con una calificación XXXXXXXXXXXXX.

Y para que conste expido la presente titulación en Granada, a (día) de (mes) del (año).

NOMBRE ALUMNO/A

Firma del Alumno/a

NOMBRE DE AREA MANAGER

La Dirección Académica







Con Estatuto Consultivo, Categoría Superior del Consejo Económico y Social de la UNEDCO (Plan: Procedimiento 1005)

Descripción

Este curso de Profesor de Soldadura: Formador de Formadores en Soldadura TIG (GTAW) y con Electrodo le ofrece una formación especializada en la materia. Los cambios acontecidos en el mundo del trabajo están exigiendo nuevas estrategias formativas y la renovación de las metodologías didácticas. Hoy en día, la formación inicial supone tan sólo el comienzo de todo un camino por recorrer. En efecto, la formación permanente de los profesionales es un requisito indispensable para poder hacer frente a las demandas y requerimientos del entorno laboral. Este curso de Docente Soldadura ha sido creado bajo esta idea y tiene como objetivo capacitar al personal docente para el desarrollo de distintas acciones formativas como planes oficiales de formación continua, formación oficial no reglada o formación profesional ocupacional.

Objetivos

Este Curso Profesor Soldadura: Formador de Formadores en Soldadura Tig (STAW) y con Electrodo va a perseguir la consecución de los siguientes objetivos:

- Adquirir las capacidades necesarias para desempeñar funciones de docentes en un centro de formación o academia privada.
- Adquirir las competencias pedagógicas y didácticas necesarias para el diseño, planificación, gestión e implantación de un Plan de Formación, tanto en el ámbito empresarial como en el de la formación oficial No Reglada.
- Establecer los conceptos de interés asociados a la soldadura.
- Indicar las principales características de toda soldadura.
- Enumerar las diversas tipologías de soldadura existentes.
- Referenciar los elementos que componen un equipo de soldadura.
- Referenciar los elementos que componen un equipo de soldadura de arco eléctrico con electrodo recubierto.
- Describir el tungsteno y su aplicación en soldadura TIG.
- Establecer las técnicas de soldadura a realizar.
- Enunciar las buenas prácticas profesionales a llevar a cabo en las operaciones de soldadura.

A quién va dirigido

Este curso de Docente Soldadura está dirigido a los profesionales del mundo de la formación, concretamente a aquellas personas interesadas en formar a los profesionales del mundo de la soldadura como a los encargados de realizar y verificar las uniones de tipo soldado, y a todas aquellas personas interesadas en adquirir los conocimientos relacionados con la actividades de soldadura GTAW (TIG) y Electrodo.

Para qué te prepara

Este curso de Docente Soldadura te prepara para ser Docente de Soldadura para que los alumnos puedan alcanzar una formación para el desarrollo y la realización de uniones a partir de soldaduras GTAW (TIG) y Electrodo, cumpliendo con los requisitos estructurales y resistentes exigibles a la unión, además de establecer las pautas necesarias para realizar la labor con las garantías exigibles en cuanto a prevención de riesgos laborales.

Salidas laborales

Este Curso Profesor Soldadura: Formador de Formadores en Soldadura Tig (STAW) y con Electrodo permitirá aumentar tu formación en este ámbito y te permitirá ejercer como docente especializado en la impartición de Acciones Formativas de formación para el empleo: Formación continua y Formación profesional para el empleo.

TEMARIO

PARTE 1. FORMADOR DE FORMADORES EN SOLDADURA

UNIDAD DIDÁCTICA 1. ESTRUCTURA DE LA FORMACIÓN PROFESIONAL

1. Sistema Nacional de las Cualificaciones: Catálogo Nacional de Cualificaciones y formación modular, niveles de cualificación
2. Subsistema de Formación Profesional Reglada: Programas de Cualificación Profesional Inicial y Ciclos Formativos: características, destinatarios y duración
3. Subsistema de la Formación Profesional para el Empleo: características y destinatarios. Formación de demanda y de oferta: Características
4. Programas Formativos: estructura del programa
5. Proyectos Formativos en la formación en alternancia con el empleo: estructura y características

UNIDAD DIDÁCTICA 2. ELABORACIÓN DE LA PROGRAMACIÓN DIDÁCTICA DE UNA ACCIÓN FORMATIVA EN FORMACIÓN PARA EL EMPLEO

1. La formación por competencias
2. Características generales de la programación de acciones formativas
3. Los objetivos: definición, funciones, clasificación, formulación y normas de redacción
4. Los contenidos Formativos: conceptuales, procedimentales y actitudinales. Normas de redacción. Funciones. Relación con los objetivos y la modalidad de formación
5. Secuenciación. Actualización y aplicabilidad
6. Las actividades: tipología, estructura, criterios de redacción y relación con los contenidos. Dinámicas de trabajo en grupo
7. Metodología: Métodos y técnicas didácticas
8. Características metodológicas de las modalidades de impartición de los Certificados de Profesionalidad
9. Recursos pedagógicos. Relación de recursos, instalaciones, bibliografía, anexos: características y descripción
10. Criterios de Evaluación: tipos, momento, instrumentos, ponderaciones
11. Observaciones para la revisión, actualización y mejora de la programación

UNIDAD DIDÁCTICA 3. ELABORACIÓN DE LA PROGRAMACIÓN TEMPORALIZADA DE LA ACCIÓN FORMATIVA

1. La temporalización diaria
2. Secuenciación de Contenidos y Concreción de Actividades
3. Elaboración de la Guía para las acciones formativas, para la modalidad de impartición formación en línea

UNIDAD DIDÁCTICA 4. DISEÑO Y ELABORACIÓN DE MATERIAL DIDÁCTICO IMPRESO

1. Finalidad didáctica y criterios de selección de los materiales impresos
2. Características del diseño gráfico
3. Elementos de un guion didáctico

4. Selección de materiales didácticos impresos en función de los objetivos a conseguir, respetando la normativa sobre propiedad intelectual
5. Aplicación de medidas de prevención de riesgos laborales y protección medioambiental en el diseño y elaboración de material didáctico impreso

UNIDAD DIDÁCTICA 5. PLANIFICACIÓN DE LA FORMACIÓN

1. ¿Por qué surgen las necesidades de formación?
2. Contenidos generales de un plan de formación
3. Recursos para la implantación de los planes de formación
4. Nuevos enfoques de la formación
5. Desarrollo continuo de la formación
6. Recursos materiales para la formación
7. Métodos, sistemas formativos y gestión de la planificación operativa

UNIDAD DIDÁCTICA 6. DISEÑO DE PROGRAMAS FORMATIVOS

1. Contextualizados
2. Diseño formativo y desempeño

UNIDAD DIDÁCTICA 7. EVALUACIÓN DEL PLAN DE FORMACIÓN

1. El proceso de evaluación
2. Evaluación de los efectos

UNIDAD DIDÁCTICA 8. EVALUACIÓN EN FORMACIÓN PARA EL EMPLEO APLICADA A DISTINTAS MODALIDADES DE IMPARTICIÓN

1. La evaluación del aprendizaje
2. La evaluación por competencias

UNIDAD DIDÁCTICA 9. ANÁLISIS DEL PERFIL PROFESIONAL

1. El Perfil Profesional
2. El contexto sociolaboral
3. Itinerarios formativos y profesionales

UNIDAD DIDÁCTICA 10. CALIDAD DE LAS ACCIONES FORMATIVAS. INNOVACIÓN Y ACTUALIZACIÓN DOCENTE

1. Procesos y mecanismos de evaluación de la calidad formativa
2. Realización de propuestas de los docentes para la mejora para la acción formativa
3. Centros de Referencia Nacional
4. Perfeccionamiento y actualización técnico-pedagógica de los formadores: Planes de perfeccionamiento técnico
5. Centros Integrados de Formación Profesional
6. Programas Europeos e iniciativas comunitarias

UNIDAD DIDÁCTICA 11. LA FORMACIÓN E-LEARNING

1. El aprendizaje autónomo a través de un Campus Virtual
2. El/La Formador/a-Tutor/a E-learning
3. Las acciones tutoriales E-learning
4. Supervisión y seguimiento del aprendizaje individualizado
5. Recursos didácticos y soportes multimedia

UNIDAD DIDÁCTICA 12. EL PAPEL DEL TELEFORMADOR/A

1. Introducción
2. Funciones del formador

PARTE 2. SOLDADURA GTAW (TIG)

UNIDAD DIDÁCTICA 1. CONCEPTOS DE INTERÉS

1. Metales: introducción
 1. - Características de los metales
 2. - Tipos de metales
 3. - Acero
2. Conceptos de electricidad
 1. - La materia
 2. - La electricidad, ¿cómo surge?
 3. - Magnitudes eléctricas
 4. - Cargas eléctricas
 5. - Ley de Coulomb
 6. - Corriente eléctrica
 7. - Circuito eléctrico
 8. - Ley de Ohm

UNIDAD DIDÁCTICA 2. SOLDADURA

1. Introducción a la soldadura
2. Tipos de soldaduras
3. Selección del método de soldadura
 1. - Cálculo de la unión
 2. - Disposiciones generales
 3. - Soldeo en ángulo. Características
 4. - Soldeo a tope. Características
 5. - Soldadura de una unión aislada

UNIDAD DIDÁCTICA 3. SOLDADURA POR ARCO

1. Soldadura por arco eléctrico: aspectos fundamentales
 1. - Arco eléctrico
 2. - Propiedades del arco
 3. - Cordón de soldadura
2. Soldadura por arco: tipologías
 1. - Soldadura manual
 2. - Soldadura bajo arco sumergido

3. - Soldadura con gas GTAW (TIG)
4. - Soldeo semiautomático (MIG-MAG)

UNIDAD DIDÁCTICA 4. COMPONENTES DE UN EQUIPO DE SOLDADURA PARA GTAW (TIG)

1. Equipo de soldadura GTAW (TIG)
 1. - Fuente de alimentación
2. Corrientes de soldadura
3. Sopletes
4. Bombona de gas
5. Porta-electrodo
6. Electrodo

UNIDAD DIDÁCTICA 5. TUNGSTENO

1. Introducción: electrodos de tungsteno
2. Electrodos de tungsteno: tipologías
 1. - Tungsteno puro
 2. - Tungsteno aleado con torio
 3. - Tungsteno aleado con circonio
3. Identificación
4. Diámetro del electrodo
5. Extremo del electrodo de tungsteno: geometría

UNIDAD DIDÁCTICA 6. GAS PROTECTOR

1. Gases protectores
2. Tipologías
 1. - Helio
 2. - Argón
 3. - Soldadura GTAW: Helio vs. Argón
 4. - Adiciones de otros gases
3. Gas de respaldo
4. Operaciones de purgado

UNIDAD DIDÁCTICA 7. METAL DE APORTACIÓN

1. Metal de aportación: concepto
2. Varillas para GTAW (TIG)
3. Insertos consumibles para GTAW (TIG)

UNIDAD DIDÁCTICA 8. PRE-SOLDADURA

1. Preparación, separación y nivelación de bordes
2. Cebado del arco
 1. - Cebado por raspado
 2. - Cebado por alta frecuencia
3. Tipos de juntas de soldadura
 1. - Características de los tipos de unión
4. Parámetros de soldadura

1. - Posiciones de soldadura
2. - Inclinação del electrodo de tungsteno
3. - Movimiento y avance del electrodo

UNIDAD DIDÁCTICA 9. TÉCNICAS DE SOLDADURA GTAW (TIG)

1. Cordones: tipologías
 1. - Cordones de penetración
 2. - Cordones de relleno
 3. - Cordones de peinado
2. Procedimiento para la realización del cordón
3. Soldeo manual
4. Técnicas especiales: arco pulsado
5. Soldeo con alambre caliente
6. Soldeo orbital
7. Metales de acero al carbono: consideraciones para soldeo
 1. - Hierro y acero al carbono
 2. - Acero inoxidable
 3. - Otros
8. Aluminio y aleaciones: consideraciones para soldeo
9. Magnesio: consideraciones para soldeo

UNIDAD DIDÁCTICA 10. DEFECTOS: TENSIONES EN SOLDADURA

1. Introducción
2. Tensiones de origen térmico
 1. - Dilataciones
 2. - Contracciones
3. Tensiones debidas a la ejecución de la soldadura
4. Defectos internos y externos

UNIDAD DIDÁCTICA 11. SIMBOLOGÍA

1. Normas que regulan la simbolización en soldadura
2. Partes de un Símbolo de Soldadura
3. Significado y localización de los elementos de un símbolo de soldadura
4. Tipos y simbolización de los procesos de soldadura
5. Símbolos básicos de soldadura
6. Símbolos suplementarios
7. Símbolos de acabado
8. Posición de los símbolos en los dibujos
9. Dimensiones de las soldaduras y su inscripción
10. Indicaciones complementarias

UNIDAD DIDÁCTICA 12. REPRESENTACIÓN E INTERPRETACIÓN

1. Representación de elementos normalizados
2. Representación gráfica de perfiles
3. Representación de materiales

4. Representación de tratamientos térmicos y superficiales
5. Lista de materiales
6. Aplicación práctica de interpretación de planos de soldadura

UNIDAD DIDÁCTICA 13. CUALIFICACIÓN DE SOLDADORES

1. Cualificación de soldadores: soldeo por fusión
2. Campo de aplicación de normativa UNE
3. Terminología
4. Variables esenciales y rango de cualificación
5. Examen y ensayo
6. Requisitos de aceptación
7. Período de validez
8. Certificado
9. Designación

UNIDAD DIDÁCTICA 14. PREVENCIÓN DE RIESGOS LABORALES: PRÁCTICAS SEGURAS

1. El trabajo y la salud
2. Trabajo
 1. - Salud
3. Riesgos
4. Factores de riesgo
5. Consecuencias derivadas del trabajo
 1. - Accidente de trabajo
 2. - Enfermedad profesional
6. Medidas preventivas: buenas prácticas
 1. - Contacto eléctrico
 2. - Incendio
 3. - Espacios confinados
 4. - Soldadura en altura

UNIDAD DIDÁCTICA 15. EQUIPOS DE PROTECCIÓN INDIVIDUAL

1. Consideraciones generales
2. Ropa de trabajo
3. Filtros de protección para pantallas de soldadura
 1. - Pantalla de soldadura
4. Guantes de protección
5. Mascarillas y filtros de protección para las vías respiratorias

PARTE 3. SOLDADURA POR ARCO ELÉCTRICO CON ELECTRODO RECUBIERTO (MMA)

UNIDAD DIDÁCTICA 1. CONCEPTOS DE INTERÉS

1. Metales: introducción
 1. - Características de los metales
 2. - Tipos de metales
 3. - Acero

2. Conceptos de electricidad

1. - La materia
2. - La electricidad, ¿cómo surge?
3. - Magnitudes eléctricas
4. - Cargas eléctricas
5. - Ley de Coulomb
6. - Corriente eléctrica
7. - Circuito eléctrico
8. - Ley de Ohm

UNIDAD DIDÁCTICA 2. SOLDADURA

1. Introducción a la soldadura
2. Tipos de soldaduras
3. Selección del método de soldadura
 1. - Cálculo de la unión
 2. - Disposiciones generales
 3. - Soldeo en ángulo. Características
 4. - Soldeo a tope. Características
 5. - Soldadura de una unión aislada

UNIDAD DIDÁCTICA 3. SOLDADURA ELÉCTRICA POR ARCO

1. Soldadura por arco eléctrico: aspectos fundamentales
 1. - Arco eléctrico
 2. - Propiedades del arco
 3. - Cordón de soldadura
2. Soldadura por arco: tipologías
 1. - Soldadura manual
 2. - Soldadura bajo arco sumergido
 3. - Soldadura con gas
 4. - Soldeo semiautomático (MIG-MAG)

UNIDAD DIDÁCTICA 4. COMPONENTES DE UN EQUIPO DE SOLDADURA PARA MMA

1. Fuente de potencia
 1. - Corriente empleada
2. Equipos complementarios
 1. - Pinza porta-electrodo
 2. - Conexión a masa
3. Electrodo

UNIDAD DIDÁCTICA 5. ELECTRODOS

1. Generalidades
2. Características físicas de los electrodos
3. Clasificación
4. Electrodo recubiertos
 1. - Revestimiento: tipologías

- 2. - Conservación y manipulación
- 5. Normativa y simbolización de electrodos recubiertos
- 6. Selección del electrodo

UNIDAD DIDÁCTICA 6. PRE-SOLDADURA

- 1. Preparación, separación y nivelación de bordes
- 2. Punteado e inspecciones
- 3. Tipos de juntas y posiciones de soldadura
 - 1. - Características de los tipos de unión
- 4. Parámetros de soldadura
 - 1. - Posiciones de soldadura
 - 2. - Inclinação del electrodo
 - 3. - Longitud del arco
 - 4. - Movimiento y avance del electrodo
 - 5. - Diámetro del electrodo
 - 6. - Intensidad de soldeo
 - 7. - Longitud del arco
 - 8. - Velocidad de desplazamiento
 - 9. - Orientación del electrodo
- 5. Cebado del arco
- 6. Observación del baño de fusión

UNIDAD DIDÁCTICA 7. TÉCNICAS DE SOLDADURA

- 1. Procedimientos para la realización de cordones de soldadura
 - 1. - Inicios del cordón
 - 2. - Eliminación de cráter
 - 3. - Terminaciones
 - 4. - Empalmes
 - 5. - Realización de la soldadura
- 2. Cordones: tipologías
 - 1. - Cordones de penetración
 - 2. - Cordones de relleno
 - 3. - Cordones de peinado

UNIDAD DIDÁCTICA 8. DEFECTOS: TENSIONES EN SOLDADURA

- 1. Introducción a las tensiones
- 2. Tensiones de origen térmico
 - 1. - Dilataciones
 - 2. - Contracciones
- 3. Tensiones debidas a la ejecución de la soldadura
- 4. Métodos para prevenir, atenuar y corregir las tensiones y deformaciones de origen térmico
- 5. Efectos del arco: soplo magnético
- 6. Otros defectos
 - 1. - Mordeduras
 - 2. - Inclusiones de escoria
 - 3. - Porosidad

- 4. - Grietas
- 5. - Falta de fusión en los bordes
- 6. - Falta de penetración

UNIDAD DIDÁCTICA 9. PREVENCIÓN DE RIESGOS LABORALES EN OPERACIONES DE SOLDEO

- 1. Consideraciones generales
- 2. Ropa de trabajo
- 3. Filtros de protección para pantallas de soldadura
 - 1. - Pantalla de soldadura
- 4. Guantes de protección
- 5. Mascarillas y filtros de protección para las vías respiratorias

UNIDAD DIDÁCTICA 10. REPRESENTACIÓN Y SIMBOLOGÍA

- 1. Normas que regulan la simbolización en soldadura
- 2. Partes de un Símbolo de Soldadura
- 3. Significado y localización de los elementos de un símbolo de soldadura
- 4. Tipos y simbolización de los procesos de soldadura
- 5. Símbolos básicos de soldadura
- 6. Símbolos suplementarios
- 7. Símbolos de acabado
- 8. Posición de los símbolos en los dibujos
- 9. Dimensiones de las soldaduras y su inscripción
- 10. Indicaciones complementarias.

Solicita información sin compromiso

¡Matricularme ya!

Telefonos de contacto

España		+34 900 831 200	Argentina		54-(11)52391339
Bolivia		+591 50154035	Estados Unidos		1-(2)022220068
Chile		56-(2)25652888	Guatemala		+502 22681261
Colombia		+57 601 50885563	Mexico		+52-(55)11689600
Costa Rica		+506 40014497	Panamá		+507 8355891
Ecuador		+593 24016142	Perú		+51 1 17075761
El Salvador		+503 21130481	República Dominicana		+1 8299463963

!Encuétranos aquí!

Edificio Educa Edtech

Camino de la Torrecilla N.º 30 EDIFICIO EDUCA EDTECH,
C.P. 18.200, Maracena (Granada)

 formacion@euroinnova.com

 www.euroinnova.com

Horario atención al cliente

Lunes a viernes: 9:00 a 20:00h Horario España

¡Síguenos para estar al tanto de todas nuestras novedades!



Ver en la web



EUROINNOVA
INTERNATIONAL ONLINE EDUCATION



EUROINNOVA
INTERNATIONAL ONLINE EDUCATION

 By
EDUCA EDTECH
Group