



EUROINNOVA
INTERNATIONAL ONLINE EDUCATION

Curso de Soldador Profesional





Elige aprender en la escuela
líder en formación online

ÍNDICE

1 | Somos Euroinnova

2 | Rankings

3 | Alianzas y acreditaciones

4 | By EDUCA
EDTECH
Group

5 | Metodología
LXP

6 | Razones por
las que
elegir
Euroinnova

7 | Financiación
y Becas

8 | Métodos de
pago

9 | Programa
Formativo

10 | Temario

11 | Contacto

SOMOS EUROINNOVA

Euroinnova International Online Education inicia su actividad hace más de 20 años. Con la premisa de revolucionar el sector de la educación online, esta escuela de formación crece con el objetivo de dar la oportunidad a sus estudiandes de experimentar un crecimiento personal y profesional con formación eminetemente práctica.

Nuestra visión es ser **una institución educativa online reconocida en territorio nacional e internacional** por ofrecer una educación competente y acorde con la realidad profesional en busca del reciclaje profesional. Abogamos por el aprendizaje significativo para la vida real como pilar de nuestra metodología, estrategia que pretende que los nuevos conocimientos se incorporen de forma sustantiva en la estructura cognitiva de los estudiantes.

Más de
19
años de
experiencia

Más de
300k
estudiantes
formados

Hasta un
98%
tasa
empleabilidad

Hasta un
100%
de financiación

Hasta un
50%
de los estudiantes
repite

Hasta un
25%
de estudiantes
internacionales

[Ver en la web](#)



EUROINNOVA
INTERNATIONAL ONLINE EDUCATION



Desde donde quieras y como quieras,
Elige Euroinnova



QS, sello de excelencia académica
Euroinnova: 5 estrellas en educación online

RANKINGS DE EUROINNOVA

Euroinnova International Online Education ha conseguido el reconocimiento de diferentes rankings a nivel nacional e internacional, gracias por su apuesta de **democratizar la educación** y apostar por la innovación educativa para **lograr la excelencia**.

Para la elaboración de estos rankings, se emplean **indicadores** como la reputación online y offline, la calidad de la institución, la responsabilidad social, la innovación educativa o el perfil de los profesionales.



[Ver en la web](#)



EUROINNOVA
INTERNATIONAL ONLINE EDUCATION

ALIANZAS Y ACREDITACIONES



Ver en la web



EUROINNOVA
INTERNATIONAL ONLINE EDUCATION

BY EDUCA EDTECH

Euroinnova es una marca avalada por **EDUCA EDTECH Group**, que está compuesto por un conjunto de experimentadas y reconocidas **instituciones educativas de formación online**. Todas las entidades que lo forman comparten la misión de **democratizar el acceso a la educación** y apuestan por la transferencia de conocimiento, por el desarrollo tecnológico y por la investigación



ONLINE EDUCATION



Ver en la web

METODOLOGÍA LXP

La metodología **EDUCA LXP** permite una experiencia mejorada de aprendizaje integrando la AI en los procesos de e-learning, a través de modelos predictivos altamente personalizados, derivados del estudio de necesidades detectadas en la interacción del alumnado con sus entornos virtuales.

EDUCA LXP es fruto de la **Transferencia de Resultados de Investigación** de varios proyectos multidisciplinares de I+D+i, con participación de distintas Universidades Internacionales que apuestan por la transferencia de conocimientos, desarrollo tecnológico e investigación.



1. Flexibilidad

Aprendizaje 100% online y flexible, que permite al alumnado estudiar donde, cuando y como quiera.



2. Accesibilidad

Cercanía y comprensión. Democratizando el acceso a la educación trabajando para que todas las personas tengan la oportunidad de seguir formándose.



3. Personalización

Itinerarios formativos individualizados y adaptados a las necesidades de cada estudiante.



4. Acompañamiento / Seguimiento docente

Orientación académica por parte de un equipo docente especialista en su área de conocimiento, que aboga por la calidad educativa adaptando los procesos a las necesidades del mercado laboral.



5. Innovación

Desarrollos tecnológicos en permanente evolución impulsados por la AI mediante Learning Experience Platform.



6. Excelencia educativa

Enfoque didáctico orientado al trabajo por competencias, que favorece un aprendizaje práctico y significativo, garantizando el desarrollo profesional.



Programas
PROPIOS
UNIVERSITARIOS
OFICIALES

RAZONES POR LAS QUE ELEGIR EUROINNOVA

1. Nuestra Experiencia

- ✓ Más de **18 años de experiencia.**
- ✓ Más de **300.000 alumnos** ya se han formado en nuestras aulas virtuales
- ✓ Alumnos de los 5 continentes.
- ✓ **25%** de alumnos internacionales.
- ✓ **97%** de satisfacción
- ✓ **100% lo recomiendan.**
- ✓ Más de la mitad ha vuelto a estudiar en Euroinnova.

2. Nuestro Equipo

En la actualidad, Euroinnova cuenta con un equipo humano formado por más **400 profesionales**. Nuestro personal se encuentra sólidamente enmarcado en una estructura que facilita la mayor calidad en la atención al alumnado.

3. Nuestra Metodología



100% ONLINE

Estudia cuando y desde donde quieras. Accede al campus virtual desde cualquier dispositivo.



APRENDIZAJE

Pretendemos que los nuevos conocimientos se incorporen de forma sustantiva en la estructura cognitiva



EQUIPO DOCENTE

Euroinnova cuenta con un equipo de profesionales que harán de tu estudio una experiencia de alta calidad educativa.



NO ESTARÁS SOLO

Acompañamiento por parte del equipo de tutorización durante toda tu experiencia como estudiante

4. Calidad AENOR

- ✓ Somos Agencia de Colaboración N°99000000169 autorizada por el Ministerio de Empleo y Seguridad Social.
- ✓ Se llevan a cabo auditorías externas anuales que garantizan la máxima calidad AENOR.
- ✓ Nuestros procesos de enseñanza están certificados por **AENOR** por la ISO 9001.



5. Confianza

Contamos con el sello de **Confianza Online** y colaboramos con la Universidades más prestigiosas, Administraciones Públicas y Empresas Software a nivel Nacional e Internacional.



6. Somos distribuidores de formación

Como parte de su infraestructura y como muestra de su constante expansión Euroinnova incluye dentro de su organización una **editorial y una imprenta digital industrial**.

FINANCIACIÓN Y BECAS

Financia tu cursos o máster y disfruta de las becas disponibles. ¡Contacta con nuestro equipo experto para saber cuál se adapta más a tu perfil!

25% Beca
ALUMNI

20% Beca
DESEMPLEO

15% Beca
EMPRENDE

15% Beca
RECOMIENDA

15% Beca
GRUPO

20% Beca
**FAMILIA
NUMEROSA**

20% Beca
**DIVERSIDAD
FUNCIONAL**

20% Beca
**PARA PROFESIONALES,
SANITARIOS,
COLEGIADOS/AS**



[Solicitar información](#)

MÉTODOS DE PAGO

Con la Garantía de:



Fracciona el pago de tu curso en cómodos plazos y sin interéres de forma segura.



Nos adaptamos a todos los métodos de pago internacionales:



y muchos mas...



Ver en la web



EUROINNOVA
INTERNATIONAL ONLINE EDUCATION

Curso de Soldador Profesional



DURACIÓN
200 horas



MODALIDAD
ONLINE



ACOMPANIAMIENTO
PERSONALIZADO

Titulación

TITULACIÓN expedida por EUROINNOVA INTERNATIONAL ONLINE EDUCATION, miembro de la AEEN (Asociación Española de Escuelas de Negocios) y reconocido con la excelencia académica en educación online por QS World University Rankings

Advertencia: Este documento es una copia impresa de un documento digital. No se permite su uso para fines de lucro o para la explotación económica. Se reserva todos los derechos de propiedad intelectual.

EUROINNOVA INTERNATIONAL ONLINE EDUCATION

como centro acreditado para la impartición de acciones formativas
expide el presente título propio

NOMBRE DEL ALUMNO/A

con número de documento XXXXXXXXX ha superado los estudios correspondientes de

Nombre del curso

con una duración de XXX horas, perteneciente al Plan de Formación de Euroinnova International Online Education.
Y para que surta los efectos pertinentes queda registrado con número de expediente XXXX/XXXX-XXXX-XXXXXX.

Con una calificación XXXXXXXXXXXXXXXX.

Y para que conste expido la presente titulación en Granada, a (día) de (mes) del (año).

NOMBRE ALUMNO/A
Firma del Alumno/a

NOMBRE DE ÁREA MANAGER
La Dirección Académica

Con Excmo. Consejo, Competencia Profesional del Consejo Económico y Social de la UNED (CCE) (Bases, Resolución 1045).

Ver en la web



EUROINNOVA
INTERNATIONAL ONLINE EDUCATION

Descripción

El sector industrial demanda constantemente actuaciones en estructuras que requieren soldadoras metálicas, así como soldadores cualificados en ambientes especiales y trabajos de soldadura específicos. Las necesidades de calidad y nivel de seguridad exigido en estos trabajos requieren de personal cualificado con conocimientos adecuados. Con el estudio del Curso de Soldador Profesional podrás desarrollar trabajos de soldadura en diferentes tecnologías como: arco eléctrico, electrodos, TIG, Oxigás. Desempeñando trabajos especializados tanto en uniones de perfiles, chapas o tubería. Contarás con contenido gráfico adecuado, un equipo de profesionales con el que podrás resolver las consultas que te surjan. Y podrás avanzar en la formación adaptándote a tus horarios y necesidades.

Objetivos

- Realizar soldaduras bajo distintas tecnologías como son: arco eléctrico, electrodos, TIG, Oxigás.
- Conocer la simbología y normativa referente a la interpretación de planos y documentación en trabajos de soldadura.
- Aplicar protocolos de seguridad y uso adecuado de EPIs y medidas de seguridad en trabajos de soldadura.
- Diseñar procesos adecuados en trabajos de soldadura para unir piezas metálicas en función de las necesidades.
- Analizar la información técnica en planos de fabricación para determinar el proceso más adecuado de soldadura.

A quién va dirigido

Este Curso de Soldador Profesional está dirigido a profesionales del sector que realizar trabajos de campo de soldadura, desde técnicos cualificados en trabajos de soldadura, o trabajadores de mantenimiento que realizan reparaciones, así como personal técnico que dimensiona y desarrolla proyectos y requieren conocimientos de soldadura para realizar diseños adecuados.

Para qué te prepara

Con este Curso de Soldador Profesional podrás desarrollar trabajos in situ de soldadura mediante distintas tecnologías, así como la interpretación de documentación técnica para el desarrollo de los trabajos a realizar, incluso desarrollar proyectos y documentación técnica necesaria para trabajos de soldadura. Podrás desempeñar en el área de mantenimiento trabajos específicos de reparación con soldadura adecuada en cada caso.

Salidas laborales

Las salidas profesionales de este Curso de Soldador Profesional son las de técnico cualificado en empresas específicas para realizar soldaduras con tecnologías como: arco eléctrico, electrodos, TIG, Oxigás. Diseñador de documentos técnicos en proyectos de soldadura. Trabajadores del sector del mantenimiento que requieran realizar soldaduras de calidad según las necesidades.

TEMARIO

UNIDAD DIDÁCTICA 1. SIMBOLOGÍA EN SOLDADURA

1. Tipos de soldaduras
2. Posiciones de soldeo
3. Tipos de uniones
4. Preparación de bordes
5. Normas que regulan la simbolización en soldadura
6. Partes de un símbolo de soldadura
7. Significado y localización de los elementos de un símbolo de soldadura
8. Tipos y simbolización de los procesos de soldadura
9. Símbolos básicos de soldadura
10. Símbolos suplementarios
11. Símbolos de acabado
12. Posición de los símbolos en los dibujos
13. Dimensiones de las soldaduras y su inscripción
14. Indicaciones complementarias
15. Normativa y simbolización de electrodos revestidos
16. Aplicación práctica de interpretación de símbolos de soldadura

UNIDAD DIDÁCTICA 2. TECNOLOGÍA DE SOLDEO CON ARCO ELÉCTRICO CON ELECTRODOS REVESTIDOS

1. Fundamentos de la soldadura con arco eléctrico con electrodo revestido
2. Características de las herramientas manuales
3. Conceptos básicos de electricidad y su aplicación
4. Características, aplicaciones y regulación de los transformadores y rectificadores empleados en la soldadura al arco
5. Tipos de uniones en el soldeo por arco eléctrico con electrodos revestidos
6. Preparación de bordes y punteado del soldeo por arco eléctrico. con electrodos revestidos
7. Cordones del soldeo por arco eléctrico con electrodos revestidos
8. Contracciones y tensiones del soldeo por arco eléctrico con electrodos revestidos
9. Utillajes empleados en las uniones
10. Secuencias y métodos operativos
11. Transformaciones de los materiales
12. Características de la fuente de energía

UNIDAD DIDÁCTICA 3. TECNOLOGÍA DE SOLDEO CON ARCO ELÉCTRICO CON ELECTRODOS DE RUTILO

1. Características y soldabilidad de los aceros al carbono con electrodo de rutilo
2. Material de aportación:
3. Conocimiento de los parámetros típicos del soldeo por arco con electrodos de rutilo:

UNIDAD DIDÁCTICA 4. PROCEDIMIENTOS OPERATORIOS DE SOLDEO CON ARCO ELÉCTRICO DE CHAPAS Y PERFILES DE ACERO A CARBONO CON ELECTRODOS DE RUTILO

1. Preparación de las juntas a unir: Con chaflán, sin chaflán. Preparación de bordes y punteado
2. Técnicas en el posicionado y distribución de cordones: Cordones continuos y discontinuos. Cordones de penetración, relleno y peinado
3. Parámetros en la soldadura con arco eléctrico con electrodos de rutilo
4. Técnicas operatorias de soldeo con electrodo de rutilo
5. Tratamientos de presoldeo y postsoldeo
6. Aplicación práctica de recargues de soldadura con electrodos de rutilo, en todas las posiciones según normas (AWS y EN)
7. Aplicación práctica de soldeo de chapas con electrodos de rutilo en ángulo interior y exterior, en todas las posiciones según normas (AWS y EN)
8. Aplicación práctica de chapas sin chaflán y con chaflán con electrodo de rutilo a tope, en todas las posiciones según normas (AWS y EN)
9. Aplicación práctica de uniones con soldadura de perfiles en "T", doble "T", "H", "L" y "U", con electrodos de rutilo, en juntas a tope, con chaflán y sin chaflán, ángulo y solape

UNIDAD DIDÁCTICA 5. TECNOLOGÍA DE SOLDEO CON ARCO ELÉCTRICO CON ELECTRODOS BÁSICOS

1. Material de aportación:
2. Conocimiento de los parámetros típicos del soldeo por arco con electrodos básicos:

UNIDAD DIDÁCTICA 6. PROCEDIMIENTOS OPERATORIOS DE SOLDEO CON ARCO ELÉCTRICO DE CHAPAS Y PERFILES DE ACERO A CARBONO CON ELECTRODOS BÁSICOS

1. Orden de ejecución de las operaciones: ajuste de la intensidad, precalentamiento si es necesario, etc
2. Preparación y diseño de las juntas a unir: Con chaflán, sin chaflán. Preparación de bordes y punteado de las juntas
3. Limpieza en la preparación de la soldadura
4. Técnicas en el posicionado y distribución de cordones: Cordones continuos y discontinuos. Cordones de penetración, relleno y peinado
5. Fin de pasadas sucesivas: martilleo de la escoria, limpieza, amolado (si es necesario)
6. Parámetros en la soldadura con arco eléctrico con electrodos básicos
7. Técnicas operatorias de soldeo con electrodo básico
8. Tratamientos de presoldeo y postsoldeo
9. Aplicación práctica de recargues de soldadura con electrodos básicos, en todas las posiciones según normas (AWS y EN)
10. Aplicación práctica de soldeo de chapas con electrodos básicos en ángulo interior y exterior, en todas las posiciones según normas (AWS y EN)
11. Aplicación práctica de soldeo de chapas sin chaflán y con chaflán con electrodo básico a tope, en todas las posiciones según normas (AWS y EN)
12. Aplicación práctica de unión con soldadura de perfiles en "T", doble "T", "H", "L" y "U", con electrodos básicos, en juntas a tope, con chaflán y sin chaflán, ángulo y solape
13. Mantenimiento de primer nivel de equipos de soldeo con arco con electrodos revestidos de aceros inoxidables

UNIDAD DIDÁCTICA 7. TECNOLOGÍA DEL SOLDEO TIG DE ACERO INOXIDABLE

1. Precauciones para evitar el sobrecalentamiento del acero inoxidable. Gases de protección en la soldadura TIG: Tipos, características y aplicaciones. Función de los gases inertes (Argón puro,

Helio, mezcla de ambos)

2. Conocimiento e influencia de los parámetros a regular en la soldadura TIG acero inoxidable
3. Dispositivos de controles para la intensidad de corriente
4. Ventajas del encendido por alta frecuencia de la soldadura TIG acero inoxidable
5. Imperfecciones de la soldadura y posibles problemas particulares del soldeo TIG acero inoxidable
6. Calidad de las soldaduras correspondiente a las especificaciones técnicas de homologación

UNIDAD DIDÁCTICA 8. PROCESO OPERATIVO DE SOLDEO TIG DE CHAPAS Y PERFILES DE ACERO INOXIDABLE

1. Técnicas operativas de soldeo TIG de chapas y perfiles acero inoxidable en función del tipo de junta y posición
2. Tipos y características de los perfiles normalizados de acero inoxidable
3. Preparación de los chaflanes
4. Aplicación de técnicas de limpieza de los chaflanes y zonas próximas a soldar
5. Técnicas de control de parámetros eléctricos y caudal de gas de protección
6. Técnicas para efectuar empalmes en los cordones de relleno y de peinado:
7. Intensidades adecuadas a los diámetros y procesos de soldeo
8. Determinación de afilado y saliente de electrodo de tungsteno
9. Tratamientos de presoldo y postsoldo aplicados en el proceso de soldeo de chapas y perfiles de acero inoxidable
10. Aplicación práctica de soldeo en distintas posiciones con el procedimiento TIG chapas y perfiles acero inoxidable con material de aportación seleccionado en función del metal base
11. Aplicación práctica de soldeo de chapas de acero inoxidable con el procedimiento TIG en distintas posiciones (1G, 2G, 3G, 4G)
12. Aplicación práctica de recargues con arco TIG chapas y perfiles acero inoxidable
13. Aplicación práctica de plaqueado con el procedimiento TIG chapas y perfiles acero inoxidable
14. Inspección de la soldadura TIG acero inoxidable de chapas y perfiles:

UNIDAD DIDÁCTICA 9. TECNOLOGÍA DEL SOLDEO TIG DE ALUMINIO Y SUS ALEACIONES

1. Características y soldabilidad de los materiales (Aluminio y sus aleaciones)
2. Zonas de la unión soldada
3. Material base (aluminio y sus aleaciones):
4. Relación de los electrodos de tungsteno y las varillas de aportación en función del material base:
5. Conocimiento e influencia de los parámetros a regular en la soldadura TIG del aluminio y sus aleaciones:
6. Comprobación de los parámetros eléctricos establecidos con pinza voltiamperimétrica
7. Ventajas de la soldadura TIG en el aluminio y sus aleaciones
8. Imperfecciones de la soldadura y posibles problemas particulares del soldeo TIG de aluminio y sus aleaciones
9. Calidad de la soldadura TIG en otros materiales según especificaciones técnicas de homologación

UNIDAD DIDÁCTICA 10. PROCESO OPERATIVO DE SOLDEO TIG DE CHAPAS Y PERFILES EN MATERIALES DE ALUMINIO Y SUS ALEACIONES

1. Técnicas operativas de soldeo TIG en materiales de aluminio y sus aleaciones en función de las

juntas y posiciones

2. Tipos y características de los perfiles normalizados en materiales de aluminio y sus aleaciones
3. Preparación de los chaflanes para el soldeo TIG de aluminio y sus aleaciones
4. Técnicas de limpieza de bordes a soldar: tiempo máximo de eficacia
5. Normas de preparación de bordes
6. Regulación de los parámetros en la soldadura TIG en materiales de aluminio y sus aleaciones
7. Varillas normalizadas al material base a soldar y limpieza de las mismas
8. Técnicas de punteado en chapas y perfiles en materiales de aluminio y sus aleaciones
9. Normas de punteado y preparación de las juntas en chapas y perfiles en materiales de aluminio y sus aleaciones
10. Técnicas operativas para las distintas posiciones en el soldeo TIG de aluminio y sus aleaciones:
11. Intensidades adecuadas a los diámetros y procesos de soldeo
12. Determinación de afilado y saliente de electrodo de tungsteno
13. Tratamientos térmicos aplicados durante el proceso de soldeo del aluminio y sus aleaciones
14. Tratamientos de presoldo y postsoldo aplicados en el proceso de soldeo de chapas y perfiles de materiales de aluminio y aleaciones
15. Aplicación práctica de soldeo en juntas a tope, ángulos y solapes en posición horizontal
16. Aplicación práctica de soldeo en juntas a tope y ángulos en posición vertical
17. Aplicación práctica de soldeo en juntas a tope en cornisa
18. Aplicación práctica de soldeo en juntas a tope y ángulos bajo techo
19. Aplicación práctica de soldeo de perfiles de Aluminio en todas las posiciones
20. Inspección de la soldadura TIG de chapas de aluminio y sus aleaciones:

UNIDAD DIDÁCTICA 11. PROCESO DE SOLDEO POR OXIGÁS

1. Características del equipo de soldeo oxigás, descripción de los elementos y accesorios:
2. Características y propiedades de los gases empleados en el soldeo oxigás. Presiones y regulación de los gases. Embotellado de los gases
3. Características y aplicaciones de los diferentes tipos de llama. Encendido, regulación y apagado de la llama. Zonas de la llama
4. Instalación, puesta a punto y manejo del equipo de soldeo por oxigás
5. Mantenimiento de primer nivel del equipo de soldeo por oxigás
6. Variables a tener en cuenta en el soldeo oxigás
7. Técnicas de soldeo para soldeo oxigás
8. Selección de los parámetros de soldeo
9. Aplicación práctica de soldeo oxigás de chapas, perfiles y tubos de acero al carbono

UNIDAD DIDÁCTICA 12. PREVENCIÓN DE RIESGOS LABORALES: PRÁCTICAS SEGURAS

1. El trabajo y la salud
2. Riesgos
3. Factores de riesgo
4. Consecuencias derivadas del trabajo
5. Medidas preventivas: buenas prácticas

UNIDAD DIDÁCTICA 13. EQUIPOS DE PROTECCIÓN INDIVIDUAL

1. Consideraciones generales
2. Ropa de trabajo

3. Filtros de protección para pantallas de soldadura
4. Guantes de protección
5. Mascarillas y filtros de protección para las vías respiratorias

[Ver en la web](#)



EUROINNOVA
INTERNATIONAL ONLINE EDUCATION

Solicita información sin compromiso

¡Matricularme ya!

Telefonos de contacto

España		+34 900 831 200	Argentina		54-(11)52391339
Bolivia		+591 50154035	Estados Unidos		1-(2)022220068
Chile		56-(2)25652888	Guatemala		+502 22681261
Colombia		+57 601 50885563	Mexico		+52-(55)11689600
Costa Rica		+506 40014497	Panamá		+507 8355891
Ecuador		+593 24016142	Perú		+51 1 17075761
El Salvador		+503 21130481	República Dominicana		+1 8299463963

!Encuétranos aquí!

Edificio Educa Edtech

Camino de la Torrecilla N.º 30 EDIFICIO EDUCA EDTECH,
C.P. 18.200, Maracena (Granada)

 formacion@euroinnova.com

 www.euroinnova.com

Horario atención al cliente

Lunes a viernes: 9:00 a 20:00h Horario España

¡Síguenos para estar al tanto de todas nuestras novedades!

España     
Latino America  
Reública Dominicana  

Ver en la web



EUROINNOVA
INTERNATIONAL ONLINE EDUCATION



EUROINNOVA
INTERNATIONAL ONLINE EDUCATION

 By
EDUCA EDTECH
Group