



EUROINNOVA
INTERNATIONAL ONLINE EDUCATION

Técnico Profesional en Carpintería de Aluminio





Elige aprender en la escuela
líder en formación online

ÍNDICE

1 | Somos Euroinnova

2 | Rankings

3 | Alianzas y acreditaciones

4 | By EDUCA EDTECH Group

5 | Metodología LXP

6 | Razones por las que elegir Euroinnova

7 | Financiación y Becas

8 | Métodos de pago

9 | Programa Formativo

10 | Temario

11 | Contacto

SOMOS EUROINNOVA

Euroinnova International Online Education inicia su actividad hace más de 20 años. Con la premisa de revolucionar el sector de la educación online, esta escuela de formación crece con el objetivo de dar la oportunidad a sus estudiandes de experimentar un crecimiento personal y profesional con formación eminetemente práctica.

Nuestra visión es ser **una institución educativa online reconocida en territorio nacional e internacional** por ofrecer una educación competente y acorde con la realidad profesional en busca del reciclaje profesional. Abogamos por el aprendizaje significativo para la vida real como pilar de nuestra metodología, estrategia que pretende que los nuevos conocimientos se incorporen de forma sustantiva en la estructura cognitiva de los estudiantes.

Más de
19
años de
experiencia

Más de
300k
estudiantes
formados

Hasta un
98%
tasa
empleabilidad

Hasta un
100%
de financiación

Hasta un
50%
de los estudiantes
repite

Hasta un
25%
de estudiantes
internacionales

[Ver en la web](#)



EUROINNOVA
INTERNATIONAL ONLINE EDUCATION



Desde donde quieras y como quieras,
Elige Euroinnova



QS, sello de excelencia académica
Euroinnova: 5 estrellas en educación online

RANKINGS DE EUROINNOVA

Euroinnova International Online Education ha conseguido el reconocimiento de diferentes rankings a nivel nacional e internacional, gracias por su apuesta de **democratizar la educación** y apostar por la innovación educativa para **lograr la excelencia**.

Para la elaboración de estos rankings, se emplean **indicadores** como la reputación online y offline, la calidad de la institución, la responsabilidad social, la innovación educativa o el perfil de los profesionales.



[Ver en la web](#)



EUROINNOVA
INTERNATIONAL ONLINE EDUCATION

ALIANZAS Y ACREDITACIONES



Ver en la web



EUROINNOVA
INTERNATIONAL ONLINE EDUCATION

BY EDUCA EDTECH

Euroinnova es una marca avalada por **EDUCA EDTECH Group**, que está compuesto por un conjunto de experimentadas y reconocidas **instituciones educativas de formación online**. Todas las entidades que lo forman comparten la misión de **democratizar el acceso a la educación** y apuestan por la transferencia de conocimiento, por el desarrollo tecnológico y por la investigación



ONLINE EDUCATION



Ver en la web

METODOLOGÍA LXP

La metodología **EDUCA LXP** permite una experiencia mejorada de aprendizaje integrando la AI en los procesos de e-learning, a través de modelos predictivos altamente personalizados, derivados del estudio de necesidades detectadas en la interacción del alumnado con sus entornos virtuales.

EDUCA LXP es fruto de la **Transferencia de Resultados de Investigación** de varios proyectos multidisciplinares de I+D+i, con participación de distintas Universidades Internacionales que apuestan por la transferencia de conocimientos, desarrollo tecnológico e investigación.



1. Flexibilidad

Aprendizaje 100% online y flexible, que permite al alumnado estudiar donde, cuando y como quiera.



2. Accesibilidad

Cercanía y comprensión. Democratizando el acceso a la educación trabajando para que todas las personas tengan la oportunidad de seguir formándose.



3. Personalización

Itinerarios formativos individualizados y adaptados a las necesidades de cada estudiante.



4. Acompañamiento / Seguimiento docente

Orientación académica por parte de un equipo docente especialista en su área de conocimiento, que aboga por la calidad educativa adaptando los procesos a las necesidades del mercado laboral.



5. Innovación

Desarrollos tecnológicos en permanente evolución impulsados por la AI mediante Learning Experience Platform.



6. Excelencia educativa

Enfoque didáctico orientado al trabajo por competencias, que favorece un aprendizaje práctico y significativo, garantizando el desarrollo profesional.



Programas
PROPIOS
UNIVERSITARIOS
OFICIALES

RAZONES POR LAS QUE ELEGIR EUROINNOVA

1. Nuestra Experiencia

- ✓ Más de **18 años de experiencia.**
- ✓ Más de **300.000 alumnos** ya se han formado en nuestras aulas virtuales
- ✓ Alumnos de los 5 continentes.
- ✓ **25%** de alumnos internacionales.
- ✓ **97%** de satisfacción
- ✓ **100% lo recomiendan.**
- ✓ Más de la mitad ha vuelto a estudiar en Euroinnova.

2. Nuestro Equipo

En la actualidad, Euroinnova cuenta con un equipo humano formado por más **400 profesionales**. Nuestro personal se encuentra sólidamente enmarcado en una estructura que facilita la mayor calidad en la atención al alumnado.

3. Nuestra Metodología



100% ONLINE

Estudia cuando y desde donde quieras. Accede al campus virtual desde cualquier dispositivo.



APRENDIZAJE

Pretendemos que los nuevos conocimientos se incorporen de forma sustantiva en la estructura cognitiva



EQUIPO DOCENTE

Euroinnova cuenta con un equipo de profesionales que harán de tu estudio una experiencia de alta calidad educativa.



NO ESTARÁS SOLO

Acompañamiento por parte del equipo de tutorización durante toda tu experiencia como estudiante

4. Calidad AENOR

- ✓ Somos Agencia de Colaboración N°99000000169 autorizada por el Ministerio de Empleo y Seguridad Social.
- ✓ Se llevan a cabo auditorías externas anuales que garantizan la máxima calidad AENOR.
- ✓ Nuestros procesos de enseñanza están certificados por **AENOR** por la ISO 9001.



5. Confianza

Contamos con el sello de **Confianza Online** y colaboramos con la Universidades más prestigiosas, Administraciones Públicas y Empresas Software a nivel Nacional e Internacional.



6. Somos distribuidores de formación

Como parte de su infraestructura y como muestra de su constante expansión Euroinnova incluye dentro de su organización una **editorial y una imprenta digital industrial**.

FINANCIACIÓN Y BECAS

Financia tu cursos o máster y disfruta de las becas disponibles. ¡Contacta con nuestro equipo experto para saber cuál se adapta más a tu perfil!

25% Beca
ALUMNI

20% Beca
DESEMPLEO

15% Beca
EMPRENDE

15% Beca
RECOMIENDA

15% Beca
GRUPO

20% Beca
**FAMILIA
NUMEROSA**

20% Beca
**DIVERSIDAD
FUNCIONAL**

20% Beca
**PARA PROFESIONALES,
SANITARIOS,
COLEGIADOS/AS**



[Solicitar información](#)

MÉTODOS DE PAGO

Con la Garantía de:



Fracciona el pago de tu curso en cómodos plazos y sin interéres de forma segura.



Nos adaptamos a todos los métodos de pago internacionales:



y muchos mas...



Ver en la web



EUROINNOVA
INTERNATIONAL ONLINE EDUCATION

Técnico Profesional en Carpintería de Aluminio



DURACIÓN
200 horas



MODALIDAD
ONLINE



ACOMPANIAMIENTO
PERSONALIZADO

Titulación

TITULACIÓN expedida por EUROINNOVA INTERNATIONAL ONLINE EDUCATION, miembro de la AEEN (Asociación Española de Escuelas de Negocios) y reconocido con la excelencia académica en educación online por QS World University Rankings



EUROINNOVA INTERNATIONAL ONLINE EDUCATION

como centro acreditado para la impartición de acciones formativas
expide el presente título propio

NOMBRE DEL ALUMNO/A

con número de documento XXXXXXXXX ha superado los estudios correspondientes de

Nombre del curso

con una duración de XXX horas, perteneciente al Plan de Formación de Euroinnova International Online Education.
Y para que surta los efectos pertinentes queda registrado con número de expediente XXXX/XXXX-XXXX-XXXXXX.

Con una calificación XXXXXXXXXXXXXXXX.

Y para que conste expido la presente titulación en Granada, a (día) de (mes) del (año).

NOMBRE ALUMNO/A
Firma del Alumno/a

NOMBRE DE ÁREA MANAGER
La Dirección Académica



Con Externado Consultoría, Categoría Profesional del Consejo Económico y Social de la UNED (C2) (Bases: Resolución 6046).

Ver en la web



EUROINNOVA
INTERNATIONAL ONLINE EDUCATION

Descripción

Con el presente curso de Técnico Profesional en Carpintería de Aluminio recibirá una formación especializada en la materia. En el mundo del metal es importante tener una formación especializada para poder realizar trabajos con acabados y calidad a la altura, pudiendo así destacar en un sector muy competido y en constante desarrollo. Conocer las técnicas de soldadura y montaje/desmontaje de elementos de aluminio es algo importante y necesario para poder trabajar y ejercer la profesión del metal especializado en aluminio.

Objetivos

Gracias a este curso podrás alcanzar los siguientes objetivos:

- Conocer las operaciones de despunteado y corte
- Conocer los métodos de soldeo y unión en elementos de aluminio.
- Conocer el proceso de proyección térmica por arco.
- Conocer las técnicas de soldeo MIG y TIG del aluminio.

A quién va dirigido

El presente curso está dirigido a todos aquellos profesionales del sector del metal que quieran ampliar sus conocimientos y formarse en el mundo del aluminio. De esta forma el alumno contará con la formación especializada para ocupar puestos de trabajo relacionados.

Para qué te prepara

El presente curso de Técnico Profesional en Carpintería de Aluminio le proporcionará los conocimientos necesarios para poder conocer y operar con aluminio, conociendo las distintas técnicas de soldadura y otras operaciones relacionadas con la manipulación del aluminio.

Salidas laborales

Gracias a nuestro curso podrás ampliar tus oportunidades laborales, adquiriendo los conocimientos y aptitudes que te capacitarán para trabajar como soldados, empleado en empresas de metal, ferreterías, tornero, especialista en aluminio..

TEMARIO

UNIDAD DIDÁCTICA 1. OPERACIONES DE DESPUNTADO Y CORTE

1. Uniones: tipologías
2. Remaches
3. Taladrado con brocas específicas
 1. - Técnicas de taladrado
 2. - Brocas: tipologías
4. Representación gráfica
 1. - Perspectiva axonométrica
 2. - Perspectiva caballera
 3. - Perspectiva isométrica
 4. - Croquizado
 5. - Acotado
 6. - Tolerancias
5. Trazado y preparación del corte. Representación de cortes, detalles y secciones
6. Corte de elementos mediante herramientas manuales, eléctricas y neumáticas
 1. - Herramientas manuales
 2. - Herramientas eléctricas
 3. - Herramientas neumáticas
7. Etapa previa al corte: aspectos a considerar
8. Protección anticorrosiva en la zona de corte
9. Despuntado de remaches
10. Fresado de remaches
 1. - Fresadoras
11. Desbarbado de zonas con adhesivos

UNIDAD DIDÁCTICA 2. MÉTODOS DE SOLDEO Y UNIÓN DE ELEMENTOS DE ALUMINIO

1. Introducción a la soldadura
2. Tipos de soldadura
3. Selección del método de soldadura
 1. - Cálculo de la unión
 2. - Disposiciones generales
 3. - Soldeo en ángulo. Características
 4. - Soldeo a tope. Características
 5. - Soldadura de la unión soldada
4. Elementos de aluminio: posibilidades de unión
 1. - Roblonado
 2. - Atornillado
 3. - Soldado

UNIDAD DIDÁCTICA 3. TECNOLOGÍA DE SOLDEO MIG

1. Fundamentos de la soldadura MIG
2. Ventajas y limitaciones del proceso

3. Aplicaciones del proceso
4. Analogías y diferencias entre MIG y MAG
5. Material base en el soldeo MIG: Aluminio
 1. - Clasificación y designación
 2. - Componentes de aleación. Influencia en la soldabilidad
 3. - Características físicas, químicas y mecánicas
 4. - Propiedades principales
 5. - Manipulación
 6. - Soldabilidad
 7. - Aplicación

UNIDAD DIDÁCTICA 4. PROCESO DE SOLDEO MIG PARA ALUMINIO

1. Formas de las juntas
2. Normas para la preparación de chaflanes
3. Preparación de las uniones a soldar. Limpieza de los bordes
4. Método de punteado y su proceso de ejecución
5. Conocimiento de los elementos que componen la instalación de soldadura MIG para aluminio:
Generador de corriente: Máquina sinérgica. Unidad de alimentación del hilo. Botellas de gas inerte. Manorreductor-caudalímetro. Gases industriales para el soldeo
6. Instalación, puesta a punto y manejo de la instalación de soldadura MIG para aluminio
7. Mantenimiento de primer nivel de la instalación de soldadura
8. Útiles de sujeción
9. Tipos de gases inertes utilizados, sus características, aplicaciones e influencia en el proceso de soldeo
10. Tipos de hilos utilizados, diámetros, designación, composición, características y aplicaciones.
Formas de conservación
11. Formas de transferencia
12. Conocimiento y regulación de los parámetros principales en la soldadura MIG de aluminio:
Polaridad de la corriente. Diámetro del hilo. Intensidad de corriente. Tensión. Caudal de gas. Longitud libre del hilo
13. Selección el material de aporte
14. Técnicas de soldeo en las diferentes posiciones de soldeo
15. Inclinação de la pistola según junta y posición de soldeo
16. Distribución de los diferentes cordones de penetración, relleno y peinado
17. Limpieza final de la soldadura
18. Medidas de limpieza en la preparación, ejecución y acabado de la soldadura
19. Ensayos a los que se somete el cordón de soldadura
20. Tipos de defectos más comunes: Factores a tener en cuenta para cada uno de los defectos.
Causas y correcciones
21. Aplicación práctica de soldeo de chapas, perfiles y tubos de aluminio con hilo sólido

UNIDAD DIDÁCTICA 5. PROCESO DE PROYECCIÓN TÉRMICA POR ARCO

1. Fundamentos de la proyección térmica por arco
2. Características del equipo de proyección térmica por arco. Descripción de elementos y accesorios. Conservación de los equipos
3. Metales base y metales de aporte
4. Preparación de la superficie a proyectar

5. Variables a tener en cuenta en la proyección térmica
6. Aplicaciones típicas
7. Inspección visual. Detección y análisis de defectos

UNIDAD DIDÁCTICA 6. NORMATIVA DE PREVENCIÓN DE RIESGOS LABORALES Y MEDIOAMBIENTALES EN LA SOLDADURA MIG Y LA PROYECCIÓN TÉRMICA POR ARCO

1. Evaluación de riesgos en el soldeo MIG y la proyección térmica por arco
2. Normas de seguridad y elementos de protección
3. Utilización de equipos de protección individual
4. Gestión medioambiental. Tratamiento de residuos

UNIDAD DIDÁCTICA 7. TECNOLOGÍA DEL SOLDEO TIG DE ALUMINIO Y SUS ALEACIONES

1. Características y soldabilidad de los materiales (Aluminio y sus aleaciones)
2. Zonas de la unión soldada
3. Material base (aluminio y sus aleaciones)
4. Relación de los electrodos de tungsteno y las varillas de aportación en función del material base
 1. - Afilado del extremo del electrodo
 2. - Influencia del diámetro de la boquilla en la protección y aportación del cordón
5. Conocimiento e influencia de los parámetros a regular en la soldadura TIG del aluminio y sus aleaciones
 1. - Diámetro de la boquilla
 2. - Caudal de gas
 3. - Diámetro del metal de aportación, etc.
6. Comprobación de los parámetros eléctricos establecidos con pinza voltiamperimétrica
7. Ventajas de la soldadura TIG en el aluminio y sus aleaciones
8. Imperfecciones de la soldadura y posibles problemas particulares del soldeo TIG de aluminio y sus aleaciones
9. Calidad de la soldadura TIG en otros materiales según especificaciones técnicas de homologación

UNIDAD DIDÁCTICA 8. PROCESO OPERATIVO DE SOLDEO TIG DE CHAPAS Y PERFILES EN MATERIALES DE ALUMINIO Y SUS ALEACIONES

1. Técnicas operativas de soldeo TIG en materiales de aluminio y sus aleaciones en función de las juntas y posiciones
2. Tipos y características de los perfiles normalizados en materiales de aluminio y sus aleaciones
3. Preparación de los chaflanes para el soldeo TIG de aluminio y sus aleaciones
4. Técnicas de limpieza de bordes a soldar: tiempo máximo de eficacia
5. Normas de preparación de bordes
6. Regulación de los parámetros en la soldadura TIG en materiales de aluminio y sus aleaciones
7. Varillas normalizadas al material base a soldar y limpieza de las mismas
8. Técnicas de punteado en chapas y perfiles en materiales de aluminio y sus aleaciones
9. Normas de punteado y preparación de las juntas en chapas y perfiles en materiales de aluminio y sus aleaciones
10. Técnicas operativas para las distintas posiciones en el soldeo TIG de aluminio y sus aleaciones
 1. - Penetración
 2. - Relleno

3. - Peinado

11. Intensidades adecuadas a los diámetros y procesos de soldeo
12. Determinación de afilado y saliente de electrodo de tungsteno
13. Tratamientos térmicos aplicados durante el proceso de soldeo del aluminio y sus aleaciones
14. Tratamientos de presoldo y postsoldo aplicados en el proceso de soldeo de chapas y perfiles de materiales de aluminio y aleaciones
15. Aplicación práctica de soldeo en juntas a tope, ángulos y solapes en posición horizontal
16. Aplicación práctica de soldeo en juntas a tope y ángulos en posición vertical
17. Aplicación práctica de soldeo en juntas a tope en cornisa
18. Aplicación práctica de soldeo en juntas a tope y ángulos bajo techo
19. Aplicación práctica de soldeo de perfiles de Aluminio en todas las posiciones
20. Inspección de la soldadura TIG de chapas de aluminio y sus aleaciones
 1. - Inspección visual de las soldaduras TIG de aluminio y sus aleaciones
 2. - Defectología de las soldaduras TIG de aluminio y sus aleaciones. Causas
 3. - Ensayos utilizados en la soldadura TIG
 4. - Factores a tener en cuenta para cada uno de los defectos en el soldeo TIG de aluminio y sus aleaciones
 5. - Causas y correcciones de los defectos

UNIDAD DIDÁCTICA 9. PROCESO OPERATIVO DE SOLDEO TIG DE TUBOS EN MATERIALES DE ALUMINIO Y SUS ALEACIONES

1. Técnicas operativas de soldeo TIG de tubos de aluminio y sus aleaciones en función de las juntas y posiciones
2. Preparación de los chaflanes para el soldeo TIG de tubos en materiales de aluminio y sus aleaciones
3. Técnicas de limpieza de los chaflanes para el soldeo TIG de tubos en materiales de aluminio y sus aleaciones
4. Regulación de los parámetros en la soldadura TIG de tubos
5. Técnicas de punteado chaflanes para el soldeo TIG de tubos en materiales de aluminio y sus aleaciones
6. Técnicas operativas para las distintas posiciones chaflanes para el soldeo TIG de tubos en materiales de aluminio y sus aleaciones
 1. - Penetración
 2. - Relleno
 3. - Peinado
7. Intensidades adecuadas a los diámetros y procesos de soldeo
8. Determinación de afilado y saliente de electrodo de tungsteno
9. Tratamientos térmicos aplicados al proceso de soldeo de tubos en materiales de aluminio y sus aleaciones
10. Tratamientos de presoldo y postsoldo aplicados en el proceso de soldeo de tubos en materiales de aluminio y sus aleaciones
11. Perforaciones y rechupes en la penetración al depositar relleno
12. Aplicación práctica de soldeo con el procedimiento TIG tubos de aluminio y sus aleaciones con material de aportación seleccionado en función del metal base
13. Aplicación práctica de soldeo con el procedimiento TIG tubos de aluminio y sus aleaciones en distintas posiciones
14. Aplicación práctica de soldeo tubos a virolas y bridas a tubos
15. Inspección de la soldadura TIG de tubos en distintos materiales

1. - Inspección visual de las soldaduras TIG de tubos de aluminio y sus aleaciones
2. - Defectología
3. - Ensayos utilizados en la soldadura TIG de tubos
4. - Factores a tener en cuenta para cada uno de los defectos en el soldeo TIG de aluminio y sus aleaciones
5. - Causas y correcciones de los defectos

UNIDAD DIDÁCTICA 10. NORMATIVA DE PREVENCIÓN DE RIESGOS LABORALES Y MEDIOAMBIENTALES EN LA SOLDADURA TIG DE ALUMINIO, COBRE Y OTRAS ALEACIONES

1. Evaluación de riesgos en el soldeo TIG de aluminio y sus aleaciones
2. Normas de seguridad y elementos de protección
3. Utilización de equipos de protección individual
4. Gestión medioambiental. Tratamientos de residuos

Solicita información sin compromiso

¡Matricularme ya!

Telefonos de contacto

España		+34 900 831 200	Argentina		54-(11)52391339
Bolivia		+591 50154035	Estados Unidos		1-(2)022220068
Chile		56-(2)25652888	Guatemala		+502 22681261
Colombia		+57 601 50885563	Mexico		+52-(55)11689600
Costa Rica		+506 40014497	Panamá		+507 8355891
Ecuador		+593 24016142	Perú		+51 1 17075761
El Salvador		+503 21130481	República Dominicana		+1 8299463963

!Encuétranos aquí!

Edificio Educa Edtech

Camino de la Torrecilla N.º 30 EDIFICIO EDUCA EDTECH,
C.P. 18.200, Maracena (Granada)

 formacion@euroinnova.com

 www.euroinnova.com

Horario atención al cliente

Lunes a viernes: 9:00 a 20:00h Horario España

¡Síguenos para estar al tanto de todas nuestras novedades!

España     
Latino America  
Reública Dominicana  

Ver en la web



EUROINNOVA
INTERNATIONAL ONLINE EDUCATION



EUROINNOVA
INTERNATIONAL ONLINE EDUCATION

 By
EDUCA EDTECH
Group